

Parametrização e Utilização do SCQ (Sistema de Controle da Qualidade)

<https://www.youtube.com/embed/q0hKKEuroDI>

OBSERVAÇÃO

Para utilização do SCQ, nos Parâmetros Adicionais da Empresa no Sistema Controle de Compras **NÃO PODE ESTAR HABILITADO O CAMPO UTILIZA INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO**

nd or type unknown

1) Para a Parametrização do SCQ - Sistema de Controle da Qualidade será necessário que na pasta do banco de dados da empresa, seja salva a **Custom.CC**

nd or type unknown

2) Quando o Sistema Controle de Compras for acessado, será apresentada a mensagem de criação da tabela PadroesUsuários, clique em OK

nd or type unknown

3) Sistema Controle de Estoque - Parâmetros dos Produtos

Em seguida será necessário acessar os [Parâmetros dos Produtos](#), no menu **Manutenção>Empresas>[Parâmetros dos Produtos](#)**

nd or type unknown

Definir que irá **"utilizar mais do que uma localização para o mesmo produto"**

nd or type unknown

4) Cadastro de Localizações no Sistema Controle de Compras

Em seguida será necessário cadastrar 4 [localizações](#)

- **Recebimento**
- **Interdição** - deve ser cadastrada através do Sistema de Controle de Compras
- **Inspeção** - deve ser cadastrada através do Sistema de Controle de Compras
- **Rejeição**

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

5) Cadastro de Tipo de Documento no Sistema Controle de Estoque

Em seguida será necessário cadastrar no **Sistema de Controle de Estoque** menu **Manutenção>Tabelas>[Tipos de Documento](#)**, um documento de transferência

image.png and or type unknown

image.png and or type unknown

6) Cadastro dos Produtos Inspeccionados

<https://www.youtube.com/embed/NTUnlBqy6NU>

Será necessário entrar no [cadastro de todos os produtos](#) (comprados através de [notificação de recebimento](#) ou manufaturados através de [encerramento de ordem de produção](#)) que terão a **Conferência da Inspeção e selecionar o campo "Produto Inspeccionado"**

6.1) Produto Comprado

image.png and or type unknown

6.2) Produto Manufaturado

image.png and or type unknown

7) Menu SCQ no Sistema Controle de Compras

Quando você utiliza a **DLL do SCQ** o **Sistema de Controle de Compras** habilita o menu **Manutenção>SCQ - Manutenção/Movimentação e Relatórios**

image.png and or type unknown

8) Menu SCQ>Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa

<https://www.youtube.com/embed/qLfvCkbCHoQ>

image.png
Image not found or type unknown

8.1) Aba Identificação

- Na aba de **Identificação**, devem ser informados os [locais](#) que serão utilizados pelo **SCQ - Sistema de Controle da Qualidade**. Além disso, deve ser informado também, um documento de transferência que será utilizado para realizar as **transferências automáticas** de [localização](#) na abertura e encerramento da Ficha de Inspeção.
- A opção "**Utiliza Fluxo de Processos para a Conferência da Inspeção**" deve ser marcada caso a empresa utilize o **Fluxo de Processos** para indicar a conferência origem e destino dentro de uma Ficha de Inspeção. Esse Fluxo de Processos é cadastrado por usuário, e pode ser cadastrado através de um usuário modelo, ou ainda de uma maneira geral, que abrange todos os usuários que não possuam um Fluxo específico cadastrado.
- A ultima opção da Aba de identificação, é a **Impressão automática de documentos**, que indica ao sistema a necessidade de imprimir os documentos logo após seu cadastro. Porém, mesmo que essa opção esteja marcada, o usuário será questionado logo após o cadastro do documento sobre a impressão do mesmo.

No menu **Manutenção** deverá ser definido:

- **Localizações cadastradas anteriormente no Sistema Controle de Estoque**
- **Tipo de Documento de transferência cadastrado no Sistema Controle de Estoque**
- **utilizar Fluxo de processos para conferência da inspeção**
- **imprimir os documentos automaticamente**

image.png
Image not found or type unknown

8.2) Aba [Notificação de Recebimento](#)

A aba [Notificação de Recebimento](#) permite adicionar ao **SCQ - Sistema de Controle da Qualidade** a opção da **Conferência Física do material comprado**. Marcando a opção "**Utiliza conferência física do material comprado**", a abertura de uma **Ficha de Inspeção** dependerá diretamente do resultado dessa conferência física. Ex: O sistema **não** irá permitir que sejam abertas **Fichas de Inspeção** para itens que tenham sido **reprovados na Conferência Física**.

Essa **conferência Física** deve ser informada no cadastro da [Notificação de Recebimento](#), pois ao selecionar a opção de utilização da mesma, uma nova aba será mostrada.

Há ainda, a possibilidade de vincular essa conferência física a uma [Ordem de Compra](#). Dessa forma, a aba de conferência física só será mostrada na tela de [Notificação de Recebimento](#), se a mesma estiver sendo importada de uma [Ordem de Compra](#).

Observação: Só é possível marcar o vínculo com a [Ordem de Compra](#) se o sistema estiver marcado para **utilizar a conferência física**.

Defina se irá utilizar **conferência física do material comprado** e se irá vincular conferência física à [ordem de compra](#), essa opção quando você NÃO Seleciona Vincula Conferência Física à Ordem de Compra, irá habilitar uma **nova aba na Notificação de Recebimento** para que você informe os itens que constam na notificação de recebimento

nd or type unknown

8.3) Aba Ficha de Inspeção

Esses campos ficarão visíveis no **Histórico da Conferência da Inspeção** e permitem ao usuário a inserção de qualquer informação. Ao lado da descrição, deve ser informado o tamanho do campo. Com isso, no cadastro do Histórico, só será permitido o número de caracteres que foi informado na parametrização.

Observação: Campos em branco não aparecem no histórico e são ignorados na impressão de relatórios.

Defina a **Descrição e tamanho** de cada campo adicional da conferência de inspeção.

Não será necessário a utilização de todos os campos e esses campos serão visíveis

nd or type unknown

9) Ainda no menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Produtos>Plano de Controle**

<https://www.youtube.com/embed/ueWb2tuaOeE>

nd or type unknown

Defina o [Produto](#) e insira as informações que serão inspecionadas.

Por exemplo: Se for inspecionar o Peso dos produtos, definir se o tipo de valor é **numérico ou texto** e qual o valor mínimo e máximo que não irá rejeitar o produto

9.1) Plano de Controle para o Produto Comprado

image.png
Image not found or type unknown

9.2) Plano de Controle para o Produto Manufaturado

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

10) No menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Tabelas>Situação de Recebimento**, cadastre os tipos de situações de recebimento da empresa (parcial ou total)

<https://www.youtube.com/embed/CyXLmif6tDM>

image.png
Image not found or type unknown

10.1) Recebimento Parcial

image.png
Image not found or type unknown

10.2) Recebimento Total

image.png
Image not found or type unknown

11) No menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Tabelas>Conferência de Inspeção**

https://www.youtube.com/embed/o_JLHt425i8

image.png
Image not found or type unknown

Cadastre a Conferência de Inspeção

image.png
Image not found or type unknown

12) No menu **Manutenção>SQC>Manutenção>Tabelas>Fluxo de Processos**

https://www.youtube.com/embed/L_RfAftrrF8

image.png
Image not found or type unknown

- Caso você defina que o Fluxo do processo será **Geral**, o campo **Usuário** ficará **desabilitado**

- Caso você defina que o Fluxo do processo será **Usuário**, será necessário informar **qual o usuário que irá controlar o fluxo de processo**

O campo Processo terá a origem do [produto](#) e o campo Conferência de Inspeção será o **Destino do Produto**

image.png

13) CONTROLE DE QUALIDADE PARA OS PRODUTOS COMPRADOS

<https://www.youtube.com/embed/egDhuNM4vjc>

Após cadastrar a [Notificação de Recebimento](#) do [Produto](#) COMPRADO que será inspecionado

image.png

image.png

Quando você informa nos parâmetros do SCQ, aba Notificação de Recebimento que **"Utiliza conferência física do material comprado"**, na Notificação de Recebimento é habilitada uma nova aba para a informação da **Conferência Física**.

informe o Campo **Resultado da Conferência e Situação**

image.png

13.1) No menu **Manutenção>SCQ>Movimentação>Ficha de Inspeção Comprados**

image.png

A tela apresenta a aba Identificação com duas abas ([Notificação de Recebimento](#) e [Ordem de Produção](#)), informe:

- na aba [Notificação de Recebimento](#) se o [produto](#) que será inspecionado teve origem em uma [Notificação de Recebimento](#)
- na aba [Ordem de Produção](#) se o [produto](#) que será inspecionado teve origem em uma [Ordem de Produção](#)

Informe o número da [notificação de recebimento](#) e clique no botão visualizar, o sistema apresentará as informações cadastradas para aquela [Notificação de Recebimento](#)

Para realizar a inspeção clique no item e em seguida no botão Selecciona o item da [Notificação de Recebimento](#) pra a Inspeção

nd or type unknown

Acesse a aba Inspeção Técnica

- Informe o critério que será inspecionado (em nosso caso Peso)
- Em seguida informe o valor numérico obtido (eu havia cadastrado anteriormente que o peso deve estar entre 3 e 5, informarei que encontrei o peso 3,5 (dentro do especificado)

Em seguida defina o campo conferência (**Aprovado, Reprovado, Aprovado Condicionalmente**)

nd or type unknown

Todas as Linhas da inspeção devem ser preenchidas, se para todos os produtos o critério (peso em nosso caso) for o mesmo, e você clicar no botão Copia os valores do item atual, o Sistema fará o preenchimento idêntico ao informado na primeira linha

nd or type unknown

nd or type unknown

nd or type unknown

Na aba Resultados, informe o Código da Conferência e demais campos que você definiu nos Parâmetros Adicionais da Empresa para SCQ (preenchimento não obrigatório)

nd or type unknown

Ao salvar a **Ficha de Inspeção** o Sistema questionará se você deseja **imprimir a Ficha de Impressão**

nd or type unknown

Definindo sim será apresentado a configuração de impressão

nd or type unknown

nd or type unknown

14) Se você tentar editar uma [Notificação de Recebimento](#) já inspecionada, o Sistema apresentará mensagem

nd or type unknown

15) No menu **Manutenção>SCQ>Relatórios** você encontrará a impressão da **Ficha de Inspeção Comprados**

- **Ficha de Inspeção Comprados** (para os [produtos](#) inspecionados que deram entrada na empresa através de [Notificação de Recebimento](#))

<https://www.youtube.com/embed/m-tInP8H7YY>

image.png
Image not found or type unknown

Faça a configuração da Impressão de Ficha de Inspeção Comprados

image.png
Image not found or type unknown

Clique em visualizar ou imprimir o relatório

image.png
Image not found or type unknown

16) CONTROLE DE QUALIDADE PARA OS PRODUTOS MANUFATURADOS

<https://www.youtube.com/embed/983p6L5ss6Q>

Após **encerrar a ORDEM DE PRODUÇÃO** para o Produto Manufaturado que será inspecionado

image.png
Image not found or type unknown

No menu **Manutenção>SCQ>Movimentação>Ficha de Inspeção Manufaturados**

image.png
Image not found or type unknown

Informe:

Aba Identificação>Ordem de Produção

- Número da Ficha de Inspeção - virá preenchido automaticamente
- Tipo de OP
- Número da OP
- Código do Produto - será preenchido automaticamente
- Lote - apenas se a empresa trabalhar com lote
- Pedido - se a empresa controlar pedido
- Nr Pedido do Cliente - se a empresa controlar número do pedido do cliente
- Nr Ordem de Compra
- Data Prevista de Entrega
- Nr da Notificação de Recebimento
- Data Entrada

image.png
Image not found or type unknown

Aba Inspeção Técnica

Será apresentada a tela com uma linha para cada unidade do produto manufaturado na Ordem de Produção

- Informe o critério que será inspecionado (em nosso caso Peso)
- Em seguida informe o valor numérico obtido (eu havia cadastrado anteriormente que o peso deve estar entre 3 e 5, informarei que encontrei o peso 4 (dentro do especificado)

Em seguida defina o campo conferência (**Aprovado, Reprovado, Aprovado Condicionalmente**)

nd or type unknown

Todas as Linhas da inspeção devem ser preenchidas, se para todos os produtos o critério (peso em nosso caso) for o mesmo, e você clicar no botão Copia os valores do item atual, o Sistema fará o preenchimento idêntico ao informado na primeira linha

nd or type unknown

nd or type unknown

nd or type unknown

Na aba Resultados, informe o Código da Conferência e demais campos que você definiu nos Parâmetros Adicionais da Empresa para SCQ (preenchimento não obrigatório)

nd or type unknown

Ao salvar a **Ficha de Inspeção** o Sistema questionará se você deseja **imprimir a Ficha de Impressão**

nd or type unknown

Definindo sim será apresentado a configuração de impressão

nd or type unknown

nd or type unknown

17) Se você tentar editar uma Ordem de Produção já inspecionada, o Sistema apresentará mensagem "Esta Ordem de Produção já foi encerrada. Para realizar alterações é necessário cancelar o encerramento. Para realizar o cancelamento é necessário excluir o registro de encerramento no cadastro de Encerramento de OPS"

nd or type unknown

18) No menu Manutenção>SCQ>Relatórios você encontrará a impressão da **Ficha de Inspeção Manufaturados**

- **Ficha de Inspeção Manufaturados** (para os [produtos](#) inspecionados que deram entrada na empresa através do [Encerramento da Ordem de Produção](#))

<https://www.youtube.com/embed/uwZyjAXJ1HY>

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Revision #54

Created 16 May 2023 17:25:44 by ProjetosD

Updated 5 August 2026 14:12:43 by ProjetosD