Trabalhando com Beneficiamento Interno (Utilização de Estoque Envolvendo Terceiros)

https://www.youtube.com/embed/scUpXd-l_lU

Necessário a utilização de Controle de Estoque de Terceiro com Origem na Entrada ou Ambos

No Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda), a empresa recebe matéria prima de terceiros para industrialização.
A característica marcante deste recurso é poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido, simbolicamente ou efetivamente.

Se sua empresa trabalha com **produção sob encomenda recebendo matéria prima de clientes**, você poderá assinalar nos parâmetros adicionais da empresa que utiliza **Beneficiamento Interno** para controlar o estoque de terceiros e as ordens de produção que irão utilizar este tipo de matéria prima.
A característica marcante deste recurso é **poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido**, simbolicamente ou efetivamente.

Uma definição importante quanto aos produtos Beneficiados

Beneficiados: São os produtos classificados como **"Manufaturados"** no cadastro de produtos, resultado de uma industrialização. Os de Beneficiamento Interno ainda tem a particularidade de que em sua composição foi utilizada matéria prima vinda do próprio cliente (terceiro) . Esta

matéria-prima **não irá agregar custo ao produto final**, uma vez que foi enviada a empresa pelo cliente, não foi comprada pela empresa.

1) O produto manufaturado (resultado do Beneficiamento Interno) terá de ser com **Origem Manufaturado**. e o **Tipo de Fabricação será sob demanda de venda (sob encomenda)**

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

2) Para utilizar o processo de Beneficiamento Interno você deverá ainda configurar algumas informações no Sistema:

No menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**

image.png
Image not found or type unknown

Aba Dados Principais

Controlar estoque de terceiros no **Sistema Controle de Estoque** com origem na entrada ou ambos.

image.png
Image not found or type unknown

Aba Controle de Produção

Definir que **Utiliza Beneficiamento Interno** (Industrialização sob encomenda) e definir o código da Ordem de Produção de Beneficiamento Interno que será utilizado (**esse tipo de ordem de produção terá de ser de Beneficiamento Interno**)

ATENÇÃO:

Defina que irá **utilizar Beneficiamento Interno** e salve os Parâmetros Adicionais da Empresa, em seguida faça o item 3 (Criar o tipo de ordem de produção de beneficiamento interno), em seguida volte aos Parâmetros Adicionais e informe o Tipo de Ordem de Produção criado.

image.png
Image not found or type unknown

3) Cadastrar uma ordem de produção do tipo "Beneficiamento Interno" e também informar o " Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros" .

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

4) Para as matérias primas que vem de seus clientes, que farão parte do beneficiamento, verificar seu cadastro na tabela de Produtos: sua origem deverá ser **"Comprado/De Terceiros"**. O Tipo de Compra deverá ser: **"Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento"** .

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

5) Cadastrar na tabela de Localizações um local do tipo **"Virtual de Terceiros"** para que o Sistema controle o quanto do material que pertence a seu cliente já foi industrializado.

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

6) Cadastrar uma engenharia de beneficiamento interno onde obrigatoriamente ela conterá componentes do tipo **"Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento"** além das **matérias primas próprias da empresa.**

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Processo de Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)

Sistema Planejamento e Controle da Produção (PPCP)

Engenharia do produto Manufaturado*:* O produto principal desta engenharia deverá em seu cadastro no campo **"Origem"** ter a classificação de Manufaturado.

Na engenharia ao menos uma das matérias primas deverá ser "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento".**

Ordem de Produção: Deverá ser cadastrada então a Ordem de Produção de **Beneficiamento Interno no Sistema PPCP**. Esta ordem obrigatoriamente deverá ter o cliente informado pois, o Sistema deve saber a qual cliente pertence a matéria-prima.

Ao efetivar a ordem de produção o sistema irá gerar dois movimentos no **Sistema Controle de Estoque** quanto a engenharia do produto (e sempre que existir mudança nos status da ordem esses dois movimentos serão gerados também):

- Um transferindo as matérias primas próprias da sua empresa com um documento de "Transferência" com o tipo de operação "Entrada/Saídas de produção" .

- E um segundo movimento transferindo as matérias primas do cliente com um documento de "Transferência" onde o tipo de operação será "Movimento de terceiros para produção".

Lembre-se que, para uma ordem de beneficiamento interno **nunca será possível sua efetivação sem que exista saldo suficiente para os produtos dos clientes**, mesmo que a empresa esteja parametrizada para efetivar ordens de produção sem saldo para todos os componentes.

***Apontamento da Ordem de Produção**:* Ao apontar a ordem de produção o sistema também realizará dois movimentos no **Sistema Controle de Estoque** no que diz respeito a engenharia do produto principal:

- Irá gerar a remessa de matéria prima para a ordem de produção com um **documento de Saída do estoque e com o tipo de movimento "Entrada/Saídas para produção"**
- Outro movimento transferindo a matéria prima recebida do cliente para o Local Virtual de Terceiros, significando que esta matéria prima já foi consumida em uma ordem de produção. O tipo de documento utilizado neste caso será de **"Transferência" onde o tipo de operação será "Movimento de terceiros para produção".**

***Controle de Série* :** Se a empresa utiliza controle de série para os produtos e o produto principal for controlado por série, neste momento também serão geradas as séries para as quantidades apontadas. Como está explicado em Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos.

Sistema Controle de Compras

***Recebimento do Material dos Clientes**:* O processo se inicia no recebimento da matéria prima dos clientes para beneficiamento. Este recebimento ocorrerá pelo **Sistema Controle de Compras** onde o tipo de documento do Código Fiscal de integração com o **Sistema Controle de Estoque** será **"Entrada de Terceiros com Origem na Entrada"**. Dessa forma o saldo da matéria prima pertencente a seu cliente será atualizado e poderá ser iniciada a produção.

Sistema de Vendas

Nota Fiscal de Retorno de Industrialização: Ao emitir a nota fiscal no **Sistema de Vendas** de retorno de industrialização o sistema irá dar **baixa nas matérias primas recebidas do cliente** que estão no local virtual de terceiros encerrando a movimentação deste produto dentro da empresa. Este movimento será gerado no **Sistema Controle de Estoque** por um documento do tipo **"Saída para terceiros" com origem na Entrada.**

Controle de Série :Se o produto final for controlado por série, deverá ser informado também as séries que estão sendo remetidas para o cliente. Como está explicado em Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos.

Sistema de Vendas

Quando você cadastrar um Pedido para um Cliente e no item informar um produto manufaturado sob encomenda

image.png
Image not found or type unknown

O Sistema de Vendas irá gerar automaticamente no Sistema Controle de Estoque uma Ordem de Beneficiamento Interno

Atenção

Se você controla aprovação de pedido, a geração da Ordem de Beneficiamento Interno só ocorrerá depois que o Pedido for aprovado

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Revision #19
Created 13 May 2023 09:02:52 by ProjetosD
Updated 22 May 2026 12:48:37 by ProjetosD