

Trabalhando com Beneficiamento Interno (Utilização de Estoque Envolvendo Terceiros)

<https://www.youtube.com/embed/La18M2dfBFo>

Necessário a utilização de Controle de Estoque de Terceiro com Origem na Entrada ou Ambos

No Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda), a empresa recebe **materia prima de terceiros** para industrialização.

A característica marcante deste recurso é **poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido, simbolicamente ou efetivamente.**

Se sua **empresa** trabalha com **produção sob encomenda recebendo matéria prima de clientes**, você poderá assinalar nos **parâmetros adicionais da empresa** que utiliza **Beneficiamento Interno** para controlar o **estoque de terceiros** e as **ordens de produção** que irão utilizar este tipo de matéria prima.

A característica marcante deste recurso é **poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido,** simbolicamente ou efetivamente.

Uma definição importante quanto aos produtos Beneficiados

Beneficiados: São os **produtos** classificados como "**Manufaturados**" no **cadastro de produtos**, resultado de uma industrialização. Os de Beneficiamento Interno ainda tem a particularidade de que em sua composição foi utilizada matéria prima vinda do próprio cliente (**terceiro**) . Esta matéria-prima **não irá agregar custo ao produto final**, uma vez que foi enviada a empresa

pelo [cliente](#), não foi comprada pela empresa.

1) O produto manufaturado (resultado do Beneficiamento Interno) terá de ser com **Origem Manufaturado**. e o **Tipo de Fabricação será sob demanda de venda (sob encomenda)**

nd or type unknown

nd or type unknown


2) Para utilizar o processo de Beneficiamento Interno você deverá ainda configurar algumas informações no Sistema:

No menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**

nd or type unknown

Aba Dados Principais

[Controlar estoque de terceiros](#) no **Sistema Controle de Estoque** com origem na entrada ou ambos.

nd or type unknown

Aba Controle de Produção


Definir que **Utiliza Beneficiamento Interno** (Industrialização sob encomenda) e definir o [código da Ordem de Produção](#) de Beneficiamento Interno que será utilizado (**esse tipo de ordem de produção terá de ser de Beneficiamento Interno**)

ATENÇÃO:

Defina que irá **utilizar Beneficiamento Interno** e salve os [Parâmetros Adicionais da Empresa](#), em seguida faça o item 3 (Criar o [tipo de ordem de produção de beneficiamento interno](#)), em seguida volte aos [Parâmetros Adicionais e informe](#) o [Tipo de Ordem de Produção](#) criado.

nd or type unknown

3) [Cadastrar uma ordem de produção](#) do tipo "Beneficiamento Interno" e também informar o "[Documento para transferência](#) entre os [locais](#) do estoque para produtos de [terceiros](#)".

nd or type unknown

nd or type unknown

4) Para as matérias primas que vem de seus [clientes](#), que farão parte do beneficiamento, verificar seu cadastro na tabela de [Produtos](#): sua origem deverá ser "**Comprado/De Terceiros**". O Tipo de Compra deverá ser: "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**"

image.png

image.png

5) Cadastrar na tabela de [Localizações](#) um [local](#) do tipo "**Virtual de Terceiros**" para que o Sistema controle o quanto do material que pertence a seu [cliente](#) já foi industrializado.

image.png

image.png

6) Cadastrar uma [engenharia de beneficiamento interno](#) onde obrigatoriamente ela conterá componentes do tipo "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**" além das **matérias primas próprias da empresa**.

image.png

image.png

image.png

Processo de Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)

Sistema Planejamento e Controle da Produção (PPCP)

Engenharia do produto Manufaturado: O [produto](#) principal desta [engenharia](#) deverá em seu cadastro no campo "**Origem**" ter a classificação de Manufaturado.

Na [engenharia](#) ao menos uma das matérias primas deverá ser "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**".

Ordem de Produção: Deverá ser cadastrada então a [Ordem de Produção](#) de **Beneficiamento Interno no Sistema PPCP**. Esta [ordem](#) obrigatoriamente deverá ter o [cliente](#) informado pois, o Sistema deve saber a qual cliente pertence a matéria-prima.

Ao efetivar a [ordem de produção](#) o sistema irá gerar dois [movimentos](#) no **Sistema Controle de Estoque** quanto a [engenharia do produto](#) (e sempre que existir mudança nos status da [ordem](#) esses dois [movimentos](#) serão gerados também):

- Um transferindo as matérias primas próprias da sua empresa com um documento de "Transferência" com o tipo de operação "Entrada/Saídas de produção" .

- E um segundo movimento transferindo as matérias primas do cliente com um documento de "Transferência" onde o tipo de operação será "Movimento de terceiros para produção".

Lembre-se que, para uma [ordem de beneficiamento interno](#) **nunca será possível sua efetivação sem que exista saldo suficiente para os produtos dos clientes**, mesmo que a empresa esteja parametrizada para efetivar [ordens de produção](#) sem saldo para todos os componentes.

Apontamento da Ordem de Produção: Ao apontar a [ordem de produção](#) o sistema também realizará dois [movimentos](#) no **Sistema Controle de Estoque** no que diz respeito a [engenharia do produto](#) principal:

- Irá gerar a remessa de matéria prima para a [ordem de produção](#) com um **documento de Saída do estoque e com o tipo de movimento "Entrada/Saídas para produção"**
- Outro movimento transferindo a matéria prima recebida do cliente para o Local Virtual de Terceiros, significando que esta matéria prima já foi consumida em uma [ordem de produção](#). O tipo de documento utilizado neste caso será de "**Transferência**" onde o **tipo de operação será "Movimento de terceiros para produção"**.

Controle de Série : Se a empresa utiliza controle de série para os [produtos](#) e o [produto](#) principal for controlado por série, neste momento também serão geradas as séries para as quantidades apontadas. Como está explicado em [Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos](#).

Sistema Controle de Compras

Recebimento do Material dos Clientes: O processo se inicia no recebimento da matéria prima dos [clientes](#) para beneficiamento. Este recebimento ocorrerá pelo **Sistema Controle de Compras** onde o [tipo de documento](#) do [Código Fiscal](#) de integração com o **Sistema Controle de Estoque** será "**Entrada de Terceiros com Origem na Entrada**". Dessa forma o saldo da matéria prima pertencente a seu [cliente](#) será atualizado e poderá ser iniciada a produção.

Sistema de Vendas

Nota Fiscal de Retorno de Industrialização: Ao emitir a nota fiscal no **Sistema de Vendas** de retorno de industrialização o sistema irá dar **baixa nas matérias primas recebidas do cliente** que estão no [local virtual](#) de terceiros encerrando a movimentação deste [produto](#) dentro da empresa. Este movimento será gerado no **Sistema Controle de Estoque** por um [documento](#) do tipo "**Saída para terceiros**" com origem na Entrada.

[Controle de Série](#) :Se o [produto](#) final for controlado por série, deverá ser informado também as séries que estão sendo remetidas para o [cliente](#). Como está explicado em [Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos](#).

Sistema de Vendas

Quando você cadastrar um Pedido para um Cliente e no item informar um produto manufaturado sob encomenda

[image.png](#) and or type unknown

O Sistema de Vendas irá gerar automaticamente no Sistema Controle de Estoque uma Ordem de Beneficiamento Interno

Atenção

Se você controla aprovação de pedido, a geração da Ordem de Beneficiamento Interno só ocorrerá depois que o Pedido for aprovado

[image.png](#) and or type unknown

[image.png](#) and or type unknown

[image.png](#) and or type unknown

Revision #18

Created 13 May 2023 09:02:52 by ProjetosD

Updated 14 January 2026 18:37:03 by ProjetosD