
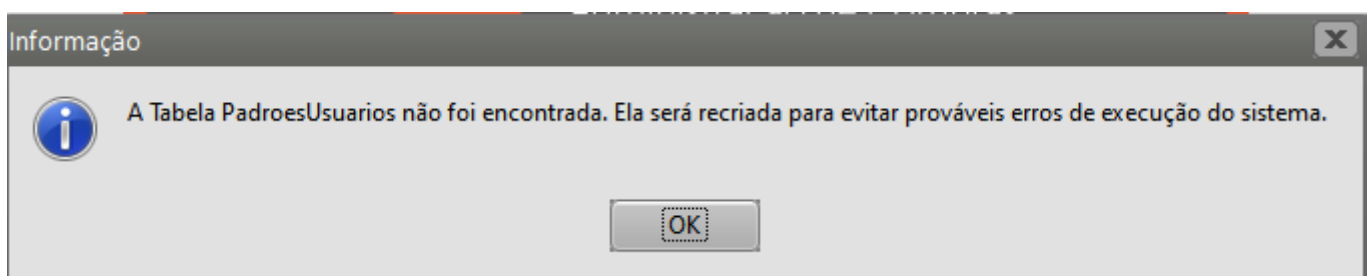


Parametrizando a empresa no SCQ (Sistema de Controle da Qualidade)

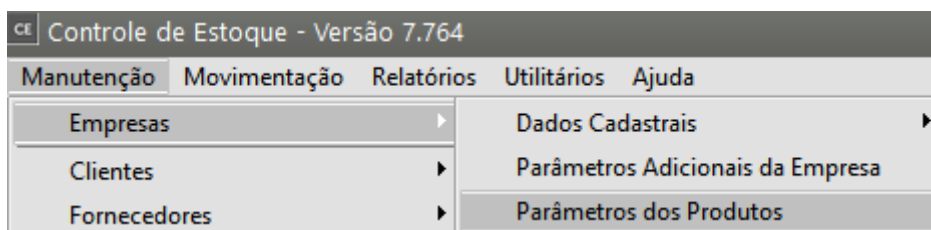
1) Para a **Parametrização do SCQ - Sistema de Controle da Qualidade** será necessário que na pasta do banco de dados da empresa, seja salva a **Custom.CC**

| | | | |
|--|------------------|-----------------------|----------|
|  CustomCC.dll | 03/03/2023 08:33 | Extensão de aplica... | 8.802 KB |
|--|------------------|-----------------------|----------|

Quando o **Sistema Controle de Compras** for acessado, será apresentada a mensagem de criação da tabela PadroesUsuários, clique em OK



2) Em seguida será necessário acessar os [Parâmetros dos Produtos](#), no menu **Manutenção>Empresas>[Parâmetros dos Produtos](#)**



Definir que irá **utilizar mais do que uma localização para o mesmo produto**

Parâmetros de Produtos

Informações Gerais | Propriedades

Informações dos produtos

☐ Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

☒ Utiliza Lote de Produtos

☒ Controla data dos lotes

☒ Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

☒ Avisar ☐ Bloquear

Ordenar lotes por:

☒ Data dos Lotes ☐ Data de Vencimento

☐ Tratar lote como indivisível para lista de embarque

☒ Controla Lote dos Fornecedores

☒ Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

☒ Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

☐ Utiliza Lote como Código de Barras

☒ Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

☐ Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

☒ Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série Nr. de caracteres iniciais da série (Geração de séries)

Série inicial

Tipo de controle de série

☒ Controle Sequencial gerado pelo Sistema

☐ Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

☐ Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2


Quebra opcional de produtos


☒ Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida

de Faturamento p/ Estoque p/:

?





3) Em seguida será necessário cadastrar 4 [localizações](#)

- Recebimento
- Interdição
- Inspeção
- Rejeição

cc Localizações - Alteração

| Código | Descrição |
|--------|-------------------------|
| IE | Inspeção de Recebimento |

Tipo Local
Recebimento

Local Disponível para Produção

?

←

Save

Cancel

→

cc Localizações - Inclusão

| Código | Descrição |
|--------|------------|
| INT | Interdição |

Tipo Local
Interditado

Local Disponível para Produção

?

Save

Cancel

cc Localizações - Inclusão

| Código | Descrição |
|--------|-----------|
| INSP | Inspeção |

Tipo Local
Inspeção

Local Disponível para Produção

?

Save

Cancel

Localizações - Inclusão

| Código | Descrição |
|--------|-----------|
| REJ | Rejeição |

Tipo Local: Material Rejeitado

Local Disponível para Produção: ...

4) Em seguida será necessário cadastrar no **Sistema de Controle de Estoque** menu **Manutenção>Tabelas>Tipos de Documento**, um documento de transferência



Tipo de Documento - Inclusão

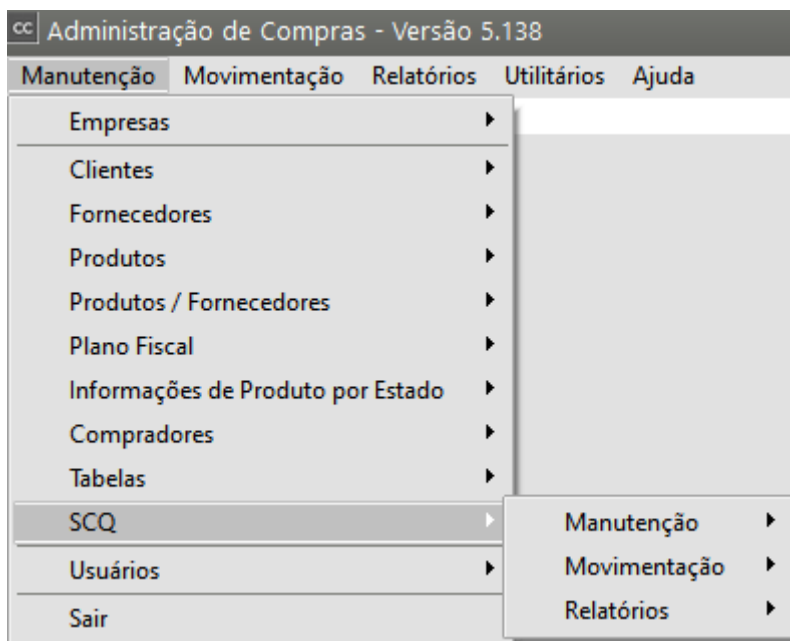
Tipo de documento: TSCQ Descrição: Transferência SCQ

Tipo de movimento: ☐ Entrada ☐ Saída ☒ Transferência

Tipo de operação: Demais Documentos Internos Operação inicia-se na: ☐ Entrada ☐ Saída

☒ Documento valorizável
☐ Considerar no cálculo do custo
☐ Retorno de industrialização efetuada por terceiros

5) Quando você utiliza a **DLL do SCQ** o **Sistema de Controle de Compras** habilita o menu **Manutenção>SCQ - Manutenção/Movimentação e Relatórios**



a) Manutenção

a.1) Identificação

- Na aba de **Identificação**, devem ser informados os [locais](#) que serão utilizados pelo **SCQ - Sistema de Controle da Qualidade**. Além disso, deve ser informado também, um documento de transferência que será utilizado para realizar as **transferências automáticas** de [localização](#) na abertura e encerramento da Ficha de Inspeção.

- A opção "**Utiliza Fluxo de Processos para a Conferência da Inspeção**" deve ser marcada caso a empresa utilize o **Fluxo de Processos** para indicar a conferência origem e destino dentro de uma Ficha de Inspeção. Esse Fluxo de Processos é cadastrado por usuário, e pode ser cadastrado através de um usuário modelo, ou ainda de uma maneira geral, que abrange todos os usuários que não possuam um Fluxo específico cadastrado.
- A ultima opção da Aba de identificação, é a **Impressão automática de documentos**, que indica ao sistema a necessidade de imprimir os documentos logo após seu cadastro. Porém, mesmo que essa opção esteja marcada, o usuário será questionado logo após o cadastro do documento sobre a impressão do mesmo.

No menu **Manutenção** deverá ser definido:

- **Localizações cadastradas anteriormente no Sistema Controle de Estoque**
- **Tipo de Documento de transferência cadastrado no Sistema Controle de Estoque**
- **utilizar Fluxo de processos para conferência da inspeção**
- **imprimir os documentos automaticamente**

cc Parâmetros Adicionais da Empresa

Informações Gerais

Identificação | Notificação de Recebimento | Ficha de Inspeção

Localizações

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Recebimento IE ... | Interdição INT ... |
| Inspeção INSP ... | Rejeição REJ ... |

Documento de Transferência Automática

Tipo Documento
TSCQ ... Transferência SCQ

☒ Utiliza Fluxo de Procs. para a Conferência da Insp.

☒ Imprime documentos automaticamente

a.2) Notificação de Recebimento

A aba Notificação de Recebimento permite adicionar ao **SCQ - Sistema de Controle da Qualidade** a opção da **Conferência Física do material comprado**. Marcando a opção "**Utiliza conferência física do material comprado**", a abertura de uma **Ficha de Inspeção** dependerá diretamente do resultado dessa conferência física. Ex: O sistema **não** irá permitir que sejam abertas **Fichas de Inspeção** para itens que tenham sido **reprovados na Conferência Física**.

Essa **conferência Física** deve ser informada no cadastro da [Notificação de Recebimento](#), pois ao selecionar a opção de utilização da mesma, uma nova aba será mostrada.

Há ainda, a possibilidade de vincular essa conferência física a uma [Ordem de Compra](#). Dessa forma, a aba de conferência física só será mostrada na tela de [Notificação de Recebimento](#), se a mesma estiver sendo importada de uma [Ordem de Compra](#).

Observação: Só é possível marcar o vínculo com a [Ordem de Compra](#) se o sistema estiver marcado para **utilizar a conferência física**.

Defina se irá utilizar **conferência física do material comprado** e se irá vincular conferência física à [ordem de compra](#)

cc Parâmetros Adicionais da Empresa

Informações Gerais

Identificação | **Notificação de Recebimento** | Ficha de Inspeção

☒ Utiliza conferência física do material comprado

☒ Vincula Conferência Física à Ordem de Compra

Tipo de Situação de Recebimento

Insira abaixo os Tipos ocorridos de Situação de Recebimento

Recebimento Parcial

Recebimento Total

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Excluir]

a.3) Ficha de Inspeção

Esses campos ficaram visíveis no **Histórico da Conferência da Inspeção** e permitem ao usuário a inserção de qualquer informação. Ao lado da descrição, deve ser informado o tamanho do campo. Com isso, no cadastro do Histórico, só será permitido o número de caracteres que foi informado na parametrização.

Observação: Campos em branco não aparecem no histórico e são ignorados na impressão de relatórios.

Defina a **Descrição e tamanho** de cada campo adicional da conferência de inspeção.

Não será necessário a utilização de todos os campos e esses campos serão visíveis

cc Parâmetros Adicionais da Empresa

Informações Gerais

Identificação | Notificação de Recebimento | **Ficha de Inspeção**

Campos Adicionais Conferência da Inspeção

| Descrição Campo1 | Tamanho | Descrição Campo2 | Tamanho |
|------------------|---------|------------------|---------|
| Campo 1 | 10 | Campo 2 | 10 |
| Descrição Campo3 | Tamanho | Descrição Campo4 | Tamanho |
| Campo 3 | 10 | Campo 4 | 10 |
| Descrição Campo5 | Tamanho | Descrição Campo6 | Tamanho |
| Campo 5 | 10 | Campo 6 | 10 |

?

Save

Print

6) Será necessário entrar no [cadastro de todos os produtos](#) (comprados através de [notificação de recebimento](#) ou manufaturados através de [encerramento de ordem de produção](#)) que terão a **Conferência da Inspeção e selecionar o campo Produto Inspecionado**

cc Produtos - Inclusão

Identificação do Produto

Código: PI Descrição: Produto Inspecionado Data de Cadastro: 17/10/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Código de Barras:

Código de Barras Próprio/Terceiros: ☐ Bloqueia Produto ☐ Ferramenta ☒ **Produto Inspecionado**

Grupo de Produtos

Código: Descrição: +

Origem do Produto

☒ Comprado/De Terceiros ☐ Manufaturado ☐ Remanufaturado

Informações para estoque

Tipo de item:

Informações para produção

Classificação do Produto Comprado/De Terceiros

Componente

Tipo Fabricação

☒ Em linha ☐ Sob demanda de venda (sob encomenda) ☐ Sob demanda de produção

Fabricante

Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outro

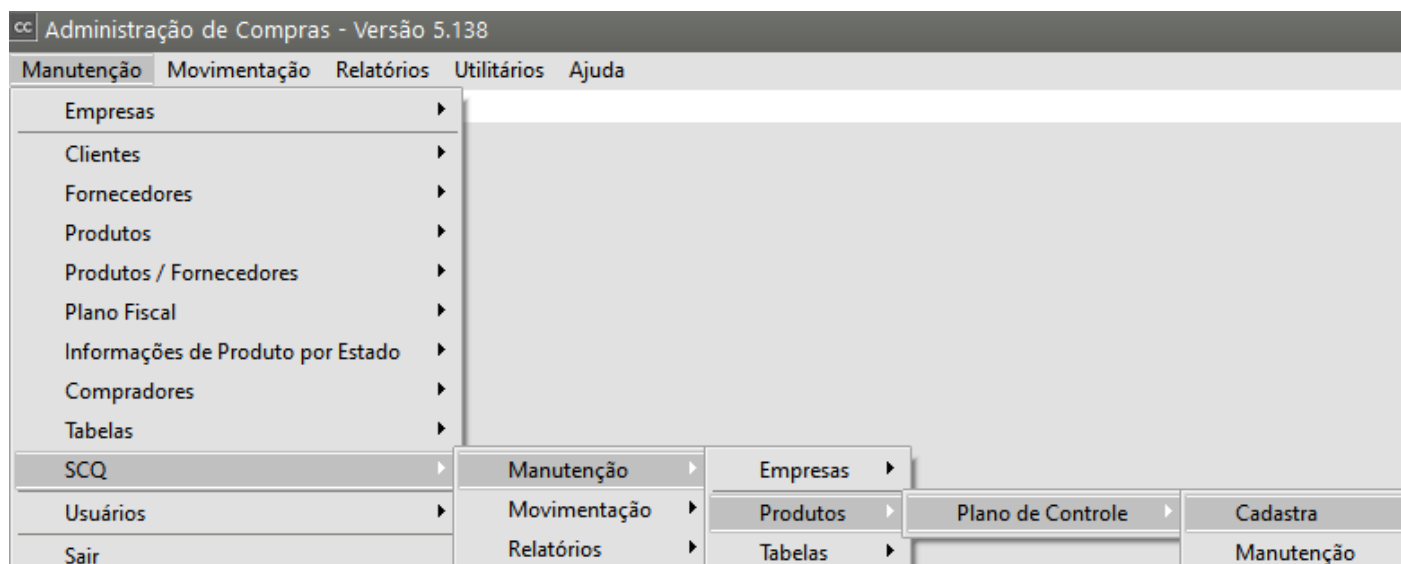
CNPJ: Razão Social: Marca:

?

Save

Print

7) Ainda no menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Produtos>Plano de Controle**



Defina o [Produto](#) e insira as informações que serão inspecionadas.

Por exemplo: Se for inspecionar o Peso dos produtos, definir se o tipo de valor é **numérico ou texto** e qual o valor mínimo e máximo que não irá rejeitar o produto

Produto

Código PT Descrição Produto Inspeccionado

Inspeção Técnica

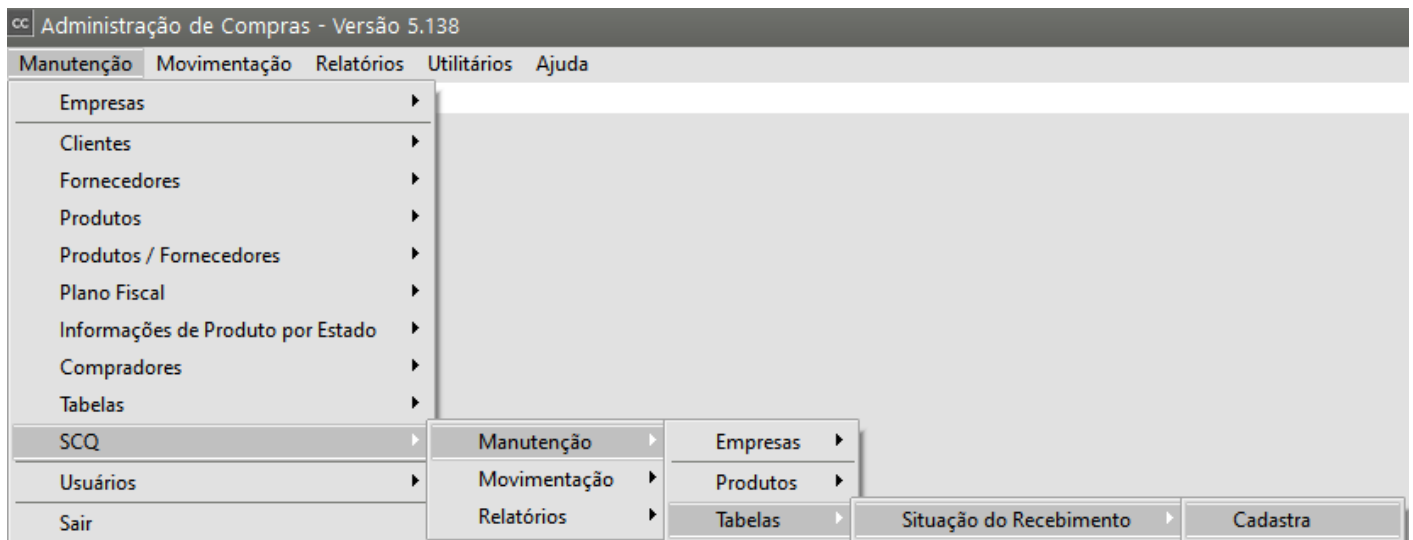
| Item | Descrição da Inspeção | Tipo de Valor | Valores Possíveis | Valor Mínimo | Valor Máximo | Tipo de Inspeção | Percentagem de Inspeção | Periodicidade | Equipamento | Meio de Medição | Ativo |
|------|-----------------------|---------------|-------------------|--------------|--------------|------------------|-------------------------|---------------|-------------|-----------------|-------|
| 1 | Peso | N | 3,000 | 5,000 | G | 100,00 | Sempre | Equipamento | Balança | S | |

Detalhamento da Inspeção

O peso do produto deverá estar dentro do valor mínimo e valor máximo informado

Simbologia

8) No menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Tabelas>Situação de Recebimento**, cadastre os tipos de situações de recebimento da empresa (parcial ou total)



8.1) Recebimento Parcial

Situação do Recebimento - Inclusão

Código
1

Descrição
Recebimento Parcial

Tipo
Recebimento Parcial
Recebimento Total

8.2) Recebimento Total

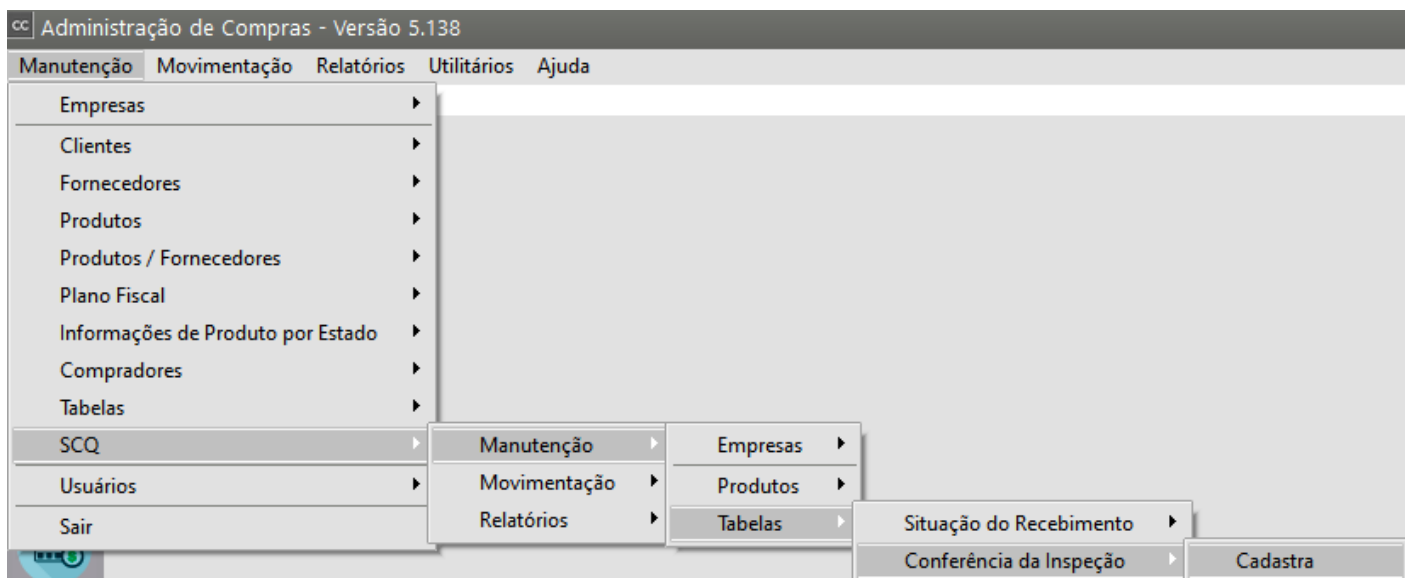
Situação do Recebimento - Inclusão

Código
2

Descrição
Recebimento Total

Tipo
Recebimento Parcial
Recebimento Total



9) No menu **Manutenção>SCQ>Manutenção>Tabelas>Conferência de Inspeção**



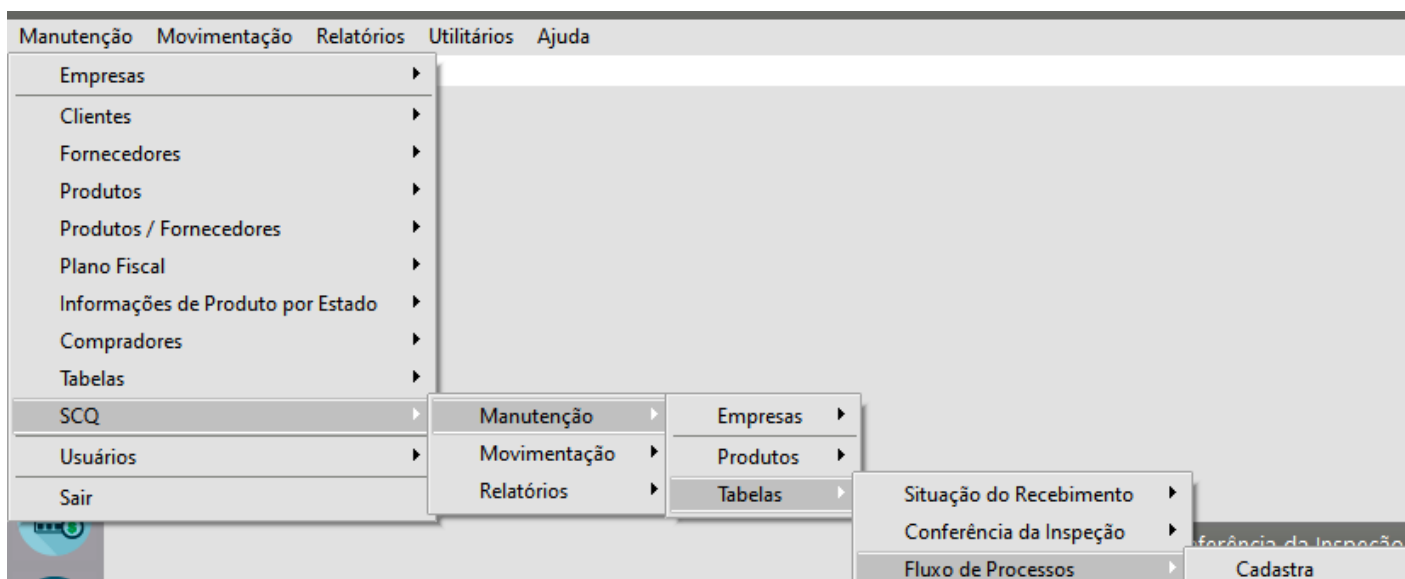
Cadastre a Conferência de Inspeção

Conferência da Inspeção - Inclusão

| Código | Descrição |
|--------|-------------------------|
| 1 | Conferência de Inspeção |

Save icon:  

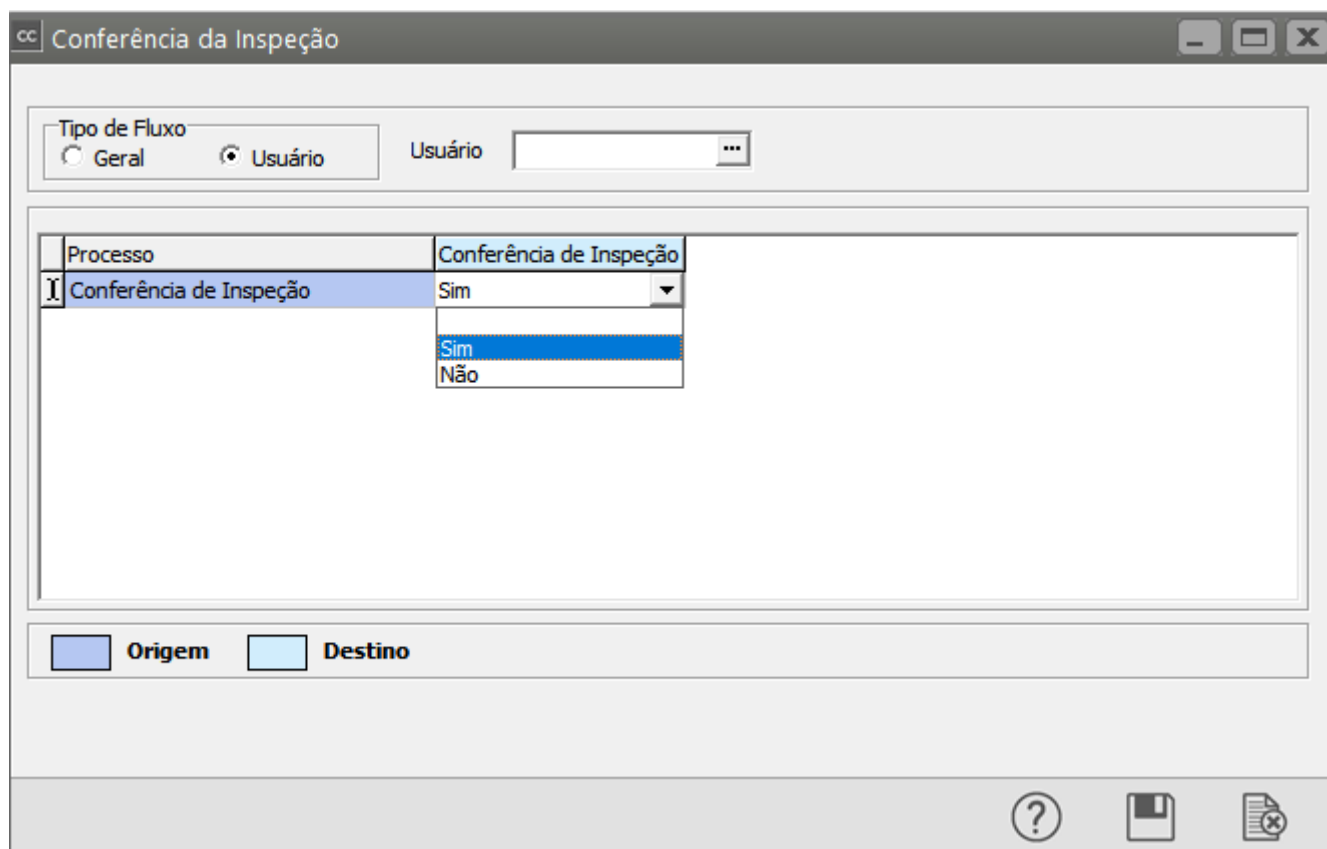
10) No menu **Manutenção>SQC>Manutenção>Tabelas>Fluxo de Processos**



Caso você defina que o Fluxo do processo será **Geral**, o campo **Usuário** ficará **desabilitado**

Caso você defina que o Fluxo do processo será **Usuário**, será necessário informar **qual o usuário que irá controlar o fluxo de processo**

O campo Processo terá a origem do [produto](#) e o campo Conferência de Inspeção será o **Destino do Produto**



| Processo | Conferência de Inspeção |
|-------------------------|-------------------------|
| Conferência de Inspeção | Sim |

Origem Destino

11) Após cadastrar a [Notificação de Recebimento](#) do [Produto](#) que será inspecionado

Cabeçalho | Items | Valores/Observações | Duplicatas | Desdobramento por Despesa / C. Custo | Provisões

Identificação

Número Doc.

777

Nº Ordem Compra

**Importar XML****Anexos**

Tipo

☒ CNPJ☐ CPF☐ Outros

Emitente

☐ Cliente☒ Fornec.

Número Fornecedor

00.000.000/0000-00 ...

Razão Social

Fornecedor +

☐ Considera desconto por item na determinação da base de cálculo do IPI?

Data da Emissão

17/10/2023 ...

Data de Entrada

17/10/2023 ...

Cód. Fiscal

1.102 ...

Desdob.

000

Série

1

Modelo

01 ...

Espécie

NF ▾

Situação do Documento:

00 - Docto regular ▾

Tipo Cte:

Normal ▾

Chave de Acesso:

**Informações Adicionais****Informações da Nota Fiscal de Compra****Informações Recebimento Futuro**☐ Compra para Recebimento Futuro☐ NF Complementar**Serviços**

Código Serviço

Modelo DES-Dedaração Eletrônica de Serviços

Comprador

Código

Nome



cc Notificação de Recebimento - Inclusão

Cabeçalho | **Itens** | Valores/Observações | Duplicatas | Desdobramento por Despesa / C. Custo | Provisões

← →

| | Cód. Fiscal | Desdob. | Cód. Produto | Descrição | Nr. | Unid. Med. | Taxa Conv. | Quant. | Valor Unit. | Tipo Desc. | % Des. |
|---|-------------|---------|--------------|-----------------------|-----|------------|------------|--------|-------------|------------|--------|
| * | 1.102 | 000 | PI | Produto Inspeccionado | | UN | 1,000000 | 10,000 | R\$100,00 | | 0, |

Vínculos

☐ Não recalcula valores

| Cód. Produto | Descrição | Quantidade | Valor Unitário | Valor Total | Cód. Fiscal | Desdob. |
|--------------|-----------------------|------------|----------------|--------------|-------------|---------|
| PI | Produto Inspeccionado | 10,000 | R\$100,00 | R\$ 1.000,00 | 1.102 | 000 |

| Tipo Desconto | % Desc. | Val. Desconto | Aliq. IPI | Valor IPI | Aliq. ICMS |
|-----------------------------|---------|---------------|-----------|-----------|------------|
| <input type="radio"/> % | 0,0000 | R\$ 0,00 | 0,00% | R\$ 0,00 | 0,00 |
| <input type="radio"/> Valor | | | | | |

| Inc. Fiscal | Cód. Trib. | Sit Trib IPI | Clas. Fiscal | Tx. Conv. Est. | Num. Reg. Importação |
|-------------|------------|--------------|--------------|----------------|----------------------|
| ... | ... | | ... | 0,000 | |

Incide ICMS
Incide IPI
 Incide ICMS sobre IPI

? [Ícone de Disco] [Ícone de Documento]

12) No menu **Manutenção>SCQ>Movimentação>Ficha de Inspeção Comprados**

cc Administração de Compras - Versão 5.138

Manutenção | **Movimentação** | Relatórios | Utilitários | Ajuda

- Empresas
- Clientes
- Fornecedores
- Produtos
- Produtos / Fornecedores
- Plano Fiscal
- Informações de Produto por Estado
- Compradores
- Tabelas
- SCQ**
 - Manutenção
 - Movimentação**
 - Ficha de Inspeção Comprados
 - Cadasta
- Usuários

A tela apresenta a aba Identificação com duas abas ([Notificação de Recebimento](#) e [Ordem de Produção](#)), informe:

- na aba [Notificação de Recebimento](#) se o [produto](#) que será inspecionado teve origem em uma [Notificação de Recebimento](#)
- na aba [Ordem de Produção](#) se o [produto](#) que será inspecionado teve origem em uma [Ordem de Produção](#)

Informe o número da [notificação de recebimento](#) e clique no botão visualizar, o sistema apresentará as informações cadastradas para aquela [Notificação de Recebimento](#)

Para realizar a inspeção clique no item e em seguida no botão Selecciona o item da [Notificação de Recebimento](#) pra a Inspeção

Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão

Identificação | Inspeção Técnica | Resultados

Notificação de Recebimento | Ordem de Produção

Identificação

Número: 1

Núm. Notificação: 777 | Série: 1

Tipo: ☒ CNPJ | Emitente: ☒ C ☐ F

Número Fornecedor: 00.000.000/0000-00

Razão Social: | Fornecedor:

Itens da Notificação de Recebimento

| Item | Código | Descrição | Quantidade | Lote |
|------|--------|-----------------------|------------|--------|
| 1 | PI | Produto Inspeccionado | 10 | 272740 |

Inspeção

Data Início: 17/10/2023 | Data Encerramento:

Itens da Notificação de Recebimento

☐ Item(ns) inspecionado(s) ☐ Item em inspeção

Selecione o Item da Notificação de Recebimento para a inspeção

Acesse a aba Inspeção Técnica

- Informe o critério que será inspecionado (em nosso caso Peso)
- Em seguida informe o valor numérico obtido (eu havia cadastrado anteriormente que o peso deve estar entre 3 e 5, informarei que encontrei o peso 3,5 (dentro do especificado).

Em seguida defina o campo conferência (**Aprovado, Reprovado, Aprovado Condicionamente**)

cc Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão

Identificação | **Inspeção Técnica** | Resultados

Inspeção Técnica

| Item | Descrição | Valor Numérico Obtido | Conferência | Observação |
|------|-----------|-----------------------|----------------------|------------|
| ▶ 1 | Peso | 3,500 | A | |
| | | 0,000 | Aprovado | |
| | | 0,000 | Reprovado | |
| | | 0,000 | Aprovado Condicional | |
| | | 0,000 | | |
| | | 0,000 | | |
| | | 0,000 | | |
| | | 0,000 | | |
| | | 0,000 | | |
| | | 0,000 | | |
| | | 0,000 | | |

Val. Mínimo 3 Val. Máximo 5

Aprovado Reprovado Aprovado Condicional

?

Todas as Linhas da inspeção devem ser preenchidas, se você clicar no botão Copia os valores do item atual, o Sistema fará o preenchimento idêntico ao informado na primeira linha

cc Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão

Identificação | **Inspeção Técnica** | Resultados

Inspeção Técnica

| Item | Descrição | Valor Numérico Obtido | Conferência | Observação |
|------|-----------|-----------------------|-------------|------------|
| ▶ 1 | Peso | 3,500 | A | |
| ▶ | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |
| | | 3,500 | A | |

Val. Mínimo 3 Val. Máximo 5

Aprovado Reprovado Aprovado Condicional

?

Copia os valores do item atual

Na aba Resultados

IdentificaçãoInspeção TécnicaResultados

Histórico de Conferência da Inspeção

| Código Conf. | Descrição | Data | Responsável | Campo 1 | Campo 2 | Campo 3 | Campo 4 | Campo 5 | Campo 6 |
|--------------|-------------------------|------------|-------------|------------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Conferência de Inspeção | 17/10/2023 | SUPERVISOR | Peso Bruto | Peso Líquido | | | | |

Observação

Produto adquirido dentro dos limites estabelecidos para o mesmo

Local de Inspeção

Local Final

Status da Inspeção

Qtde Aprovada

Ao salvar a **Ficha de Inspeção** o Sistema questionará se você deseja **imprimir a Ficha de Impressão**

Administração de Compras - Versão 5.138 - [Ficha de Inspeção Comprados - Inclusão]

68.243.096/0001-52

ManutençãoMovimentaçãoRelatóriosUtilitáriosAjuda

MODELO | MODELO SIMPLES NACIONAL

Período Ativo: 10/2023

IdentificaçãoInspeção TécnicaResultados

Histórico de Conferência da Inspeção

| Código Conf. | Descrição | Data | Responsável | Campo 1 | Campo 2 | Campo 3 | Campo 4 | Campo 5 | Campo 6 |
|--------------|-------------------------|------------|-------------|------------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Conferência de Inspeção | 17/10/2023 | SUPERVISOR | Peso Bruto | Peso Líquido | | | | |

Observação

Local de Inspeção

Local Final

Status da Inspeção

Qtde Aprovada

Agenda

Confirmação

?

Deseja imprimir a Ficha de Inspeção?

☐

Sim

☐

Não

Definindo sim será apresentado a configuração de impressão

Impressão de Ficha de Inspeção Comprados

Inspeção
Número Inicial: 1 ...
Número Final: 1 ...
☐ Imprimir apenas o último resultado.
☐ Imprimir apenas as não conformidades.

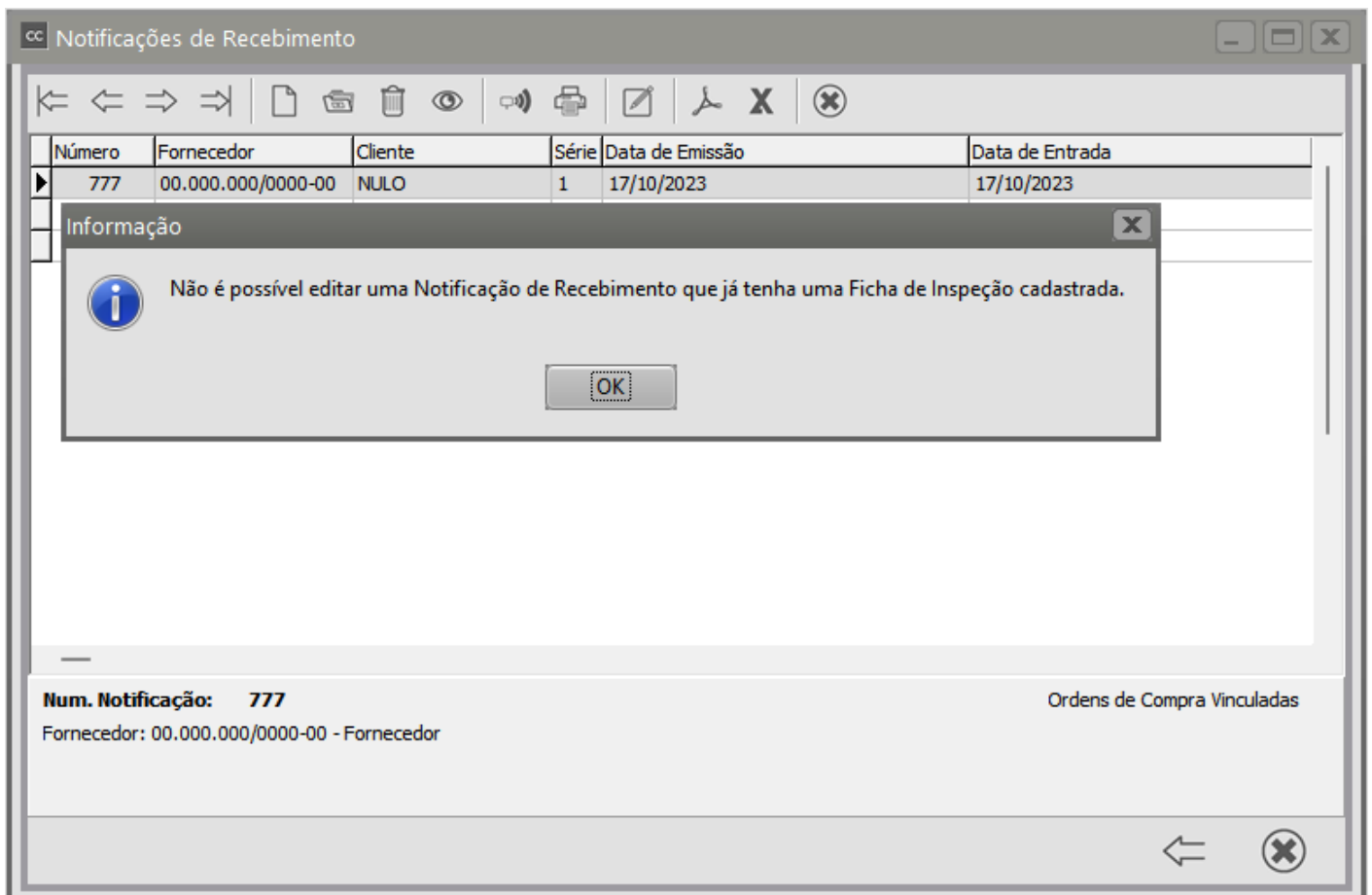
Configurações
Impressora
Formulário (col.):
80 132

Notificação de Recebimento
Número: 777 ... Série: 1 ...
☐ Cliente
☒ **Fornecedor**

Fornecedor
Tipo:
☒ CNPJ
☐ CPF
☐ Outros
Número: 00.000.000/0000-00 ...
Razão Social: Fornecedor +

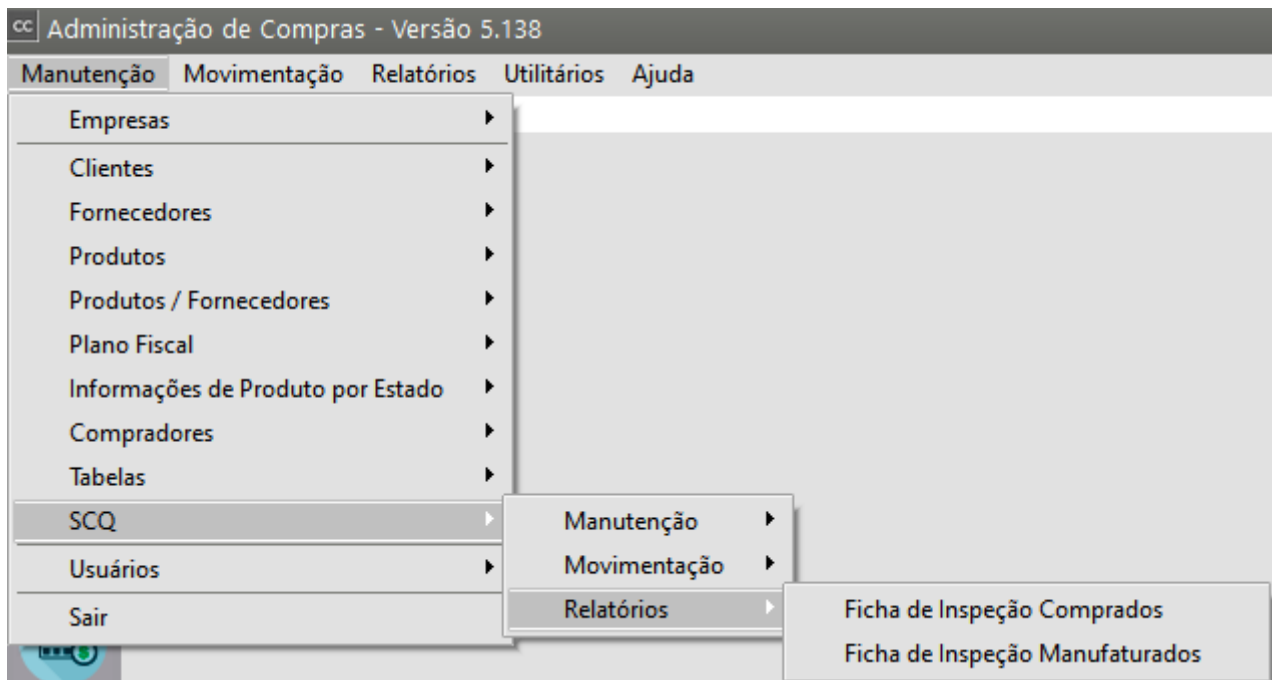
| | | | | | | |
|--|-------------------------------|--|-------------------------|--|--|--------------------------------------|
|  | | MODELO SIMPLES NACIONAL CNPJ: 68.243.096/0001-52 Endereço: 1, 1 Bairro: Centro CEP: 13500-000 www.site.com.br | | IE: Cidade: RIO CLARO - SP Fax: suporte@suporte.com.br | | Ficha de Inspeção Nº C - 1 |
| Número NR: 777 Série: 1 Cód. Produto: PI Lote: Ordem de Compra: Tipo OP: NU Nr. OP: NULO Quantidade Total: 10 Início da Inspeção: 17/10/2023 | | Fornecedor: 00.000.000/0000-00-Fornecedor Descrição: Produto Inspecionado Pedido: Data Previsão Entrega: Data Entrada: Quantidade Aprovada: 0 Fim da Inspeção: | | Pedido do Cliente: Req. Material: Quantidade Reprovada: 10 | | |
| Item | Descrição | Qtde Inspecionada | Resultado | | | |
| 1 | Peso | 10 | Aprovado | | | |
| | Intervalo: de 3,000 até 5,000 | | | | | |
| | Valor Obtido | Conferência | Observação | Qtde | | |
| | 3,500 | Aprovado | | 10 | | |
| Resultado(s) | | | | | | |
| Conferência: Conferência de Inspeção | | Data: 17/10/2023 | Responsável: SUPERVISOR | | | |
| Campo 1: Peso Bruto | | Campo 2: Pesq. líquido | Campo 3: | | | |
| Campo 4: | | Campo 5: | Campo 6: | | | |
| Observação: | | | | | | |

13) Se você tentar editar uma [Notificação de Recebimento](#) ou [Ordem de Produção](#) já inspecionada, o Sistema apresentará mensagem



14) No menu **Manutenção>SCQ>Relatórios** você encontrará duas fichas que poderão ser impressas

- **Ficha de Inspeção Comprados** (para os [produtos](#) inspecionados que deram entrada na empresa através de [Notificação de Recebimento](#))
- **Ficha de Inspeção Manufaturados** (para os [produtos](#) inspecionados que deram entrada na empresa através do [Encerramento da ordem de Produção](#))



Revision #16

Created 16 May 2023 17:25:44 by ProjetosD

Updated 9 September 2024 13:29:18 by ProjetosD