

Alterando o Status de várias Ordens de Produção

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)

- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

Se a empresa estiver [parametrizada](#) para definir os lotes nas [remessas de matéria prima](#), quando a [ordem de produção](#) está com status "**Em Produção**",

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio: 0 | Departamentos: 1 | Células ou Setores: 0 | Máquinas: 1

Roteiro por

☐ Departamento
☐ Célula
☒ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção
☐ Principal Local de Armazenamento
☐ Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês: Julho | Ano: 2023

Baixa de Componentes

☐ Manualmente
☒ Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

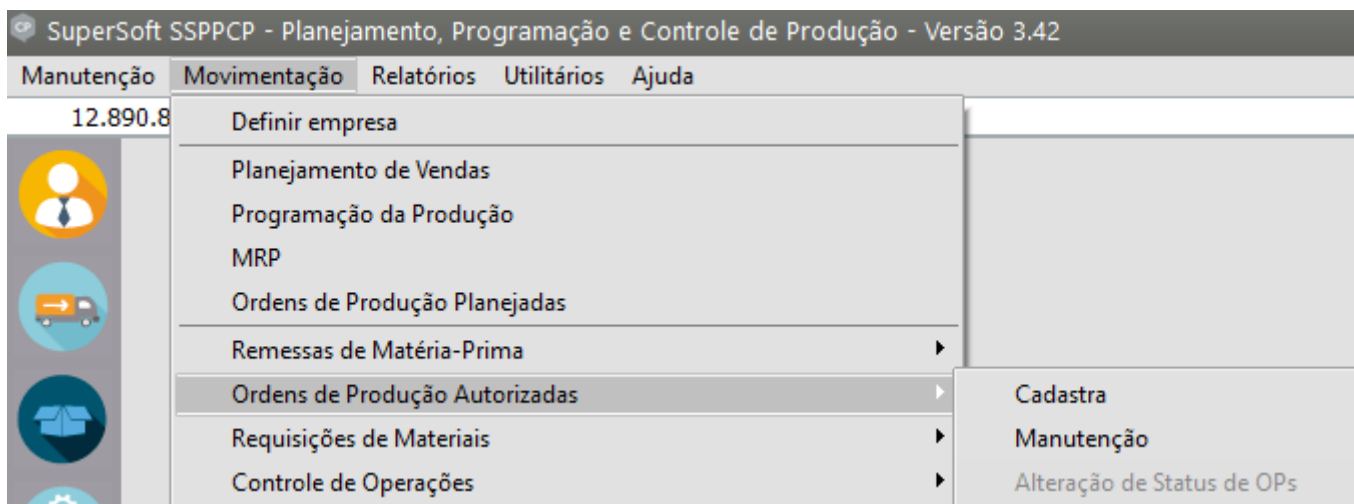
☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.
☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☒ Gera numeração das OPs automaticamente
☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?
☐ Considera refugos como parte integrante da OP
☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes
☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.
☐ Utiliza Controle de Operações
☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima
☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo: Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

É possível alterar o status de várias ordens de produção ao mesmo tempo. Para isso acesse o menu **Movimentação/Ordens de Produção Autorizadas/Alterar Status de Ops.**



Faça a seleção desejada e clique em avançar.

Será exibida a tela a seguir:

NOTA : O Status "**Em Produção**" só estará disponível se nos [parâmetros adicionais da empresa](#) estiver assinalado que o roteiro de sua empresa é por [máquina](#).

Nesta tela será exibida uma lista com várias informações das [Ordens de Produção](#) que foram selecionadas, incluindo seu Status atual.

Mudar Status para: Selecione aqui o novo status para as [Ordens de Produção](#) que serão alteradas. O novo status deve ser maior que o status atual, portanto, não é permitido voltar o status de uma [Ordem de Produção](#) nesta tela. Obs: Só serão alterados os status das [Ordens de Produção](#) que tiverem o campo **Mudar Status Para** informado.

Data da Mudança de Status: Informe neste campo a data da mudança de status, que será usada para todas as [Ordens de Produção](#).

Ao clicar no botão **Mudar Status das OPs**, o sistema fará as validações necessárias e, se for encontrada alguma inconsistência (por exemplo componentes com saldo insuficiente), o processo será abortado, ou seja, nenhuma [Ordem de Produção](#) será alterada. Além disso será exibida uma tela listando as inconsistências encontradas.

Revision #6

Created 15 July 2023 09:44:25 by ProjetosD

Updated 7 October 2024 18:17:32 by ProjetosD