

Cadastrando informações para Ordens de Produção

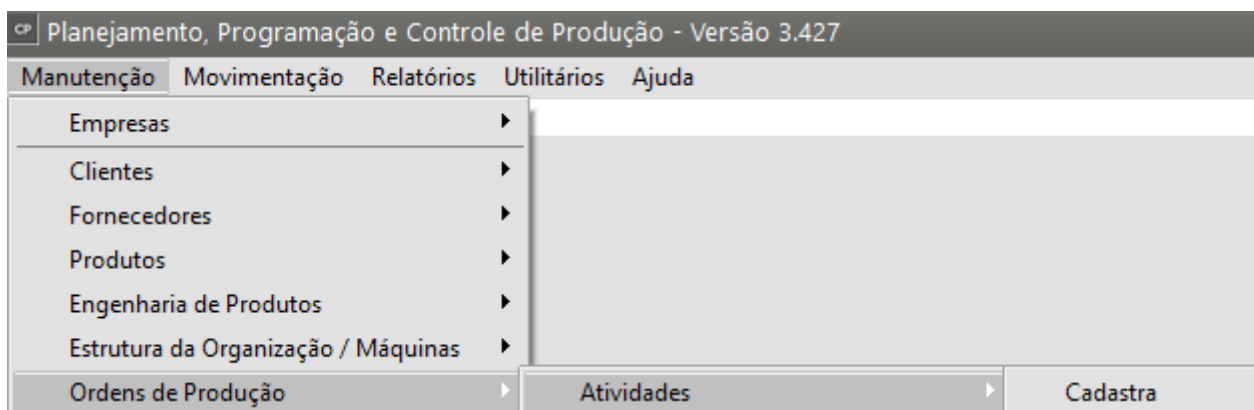
Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)

- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

CADASTRANDO INFORMAÇÕES PARA ORDENS DE PRODUÇÃO

1) Para cadastrar [Atividades](#) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Atividades**.



Deverão ser informados:

- o **Código**
- a **Descrição**
- a [Unidade de Medida](#)
- o [Tipo de Atividade](#) - Produtiva ou Improdutiva
- o **Valor de Custo** da mesma. [Atividades](#) Produtivas serão agregadas ao custo final de produção quando for efetuado o cálculo do custo médio dos produtos pelo **Sistema Controle de Estoque**. Dessa forma, [atividades](#) como uma "Consulta Médica", por exemplo, devem ser assinaladas como "**Improdutivas**" pois esse tipo de [atividade](#) não deve agregar custo ao produto.

Atividades - Inclusão

Código	Descrição
1	Montagem

Un. Medida: UN

Tipo: ☒ Produtiva ☐ Improdutiva

☒ Atividade Fronteira

Valor de Custo: R\$ 15,00

Atenção: o valor de custo da atividade será utilizado para os cálculos dos Outros Custos. Para os Apointamentos de Mão-de-Obra Direta, o valor de custo considerado será o lançado no cadastro do Técnico/Operador.

Se você assinalou nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#) que Controla Operações, então a opção **Atividade Fronteira** ficará disponível.

As [atividades fronteiras](#) determinarão quais são as operações que serão controladas dentro da fábrica, independente do [produto](#). Sempre que um [produto](#) passar por uma operação fronteira haverá apontamento da Operação.

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☒ Unidades de Negócio☒ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de
Negócio

Departamentos

Células ou
Setores

Máquinas

1

1

1

1

Roteiro por

☐ Departamento☒ Célula☐ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção☐ Principal Local de Armazenamento☐ Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês

Ano

Janeiro

2024

Baixa de Componentes

☐ Manualmente☒ Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas☐ Décimo de Minutos☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".☒ Gera numeração das OPs automaticamente☒ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?☐ Considera refugos como parte integrante da OP☒ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.☒ Utiliza Controle de Operações☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de EntradaTipo de documento
padrão para geração de
Movimento de Entrada
para Refugo.Local padrão para
geração de Movimento
de Entrada para
Refugo.

Atividades - Inclusão

Código: Descrição:

Un. Medida: ...

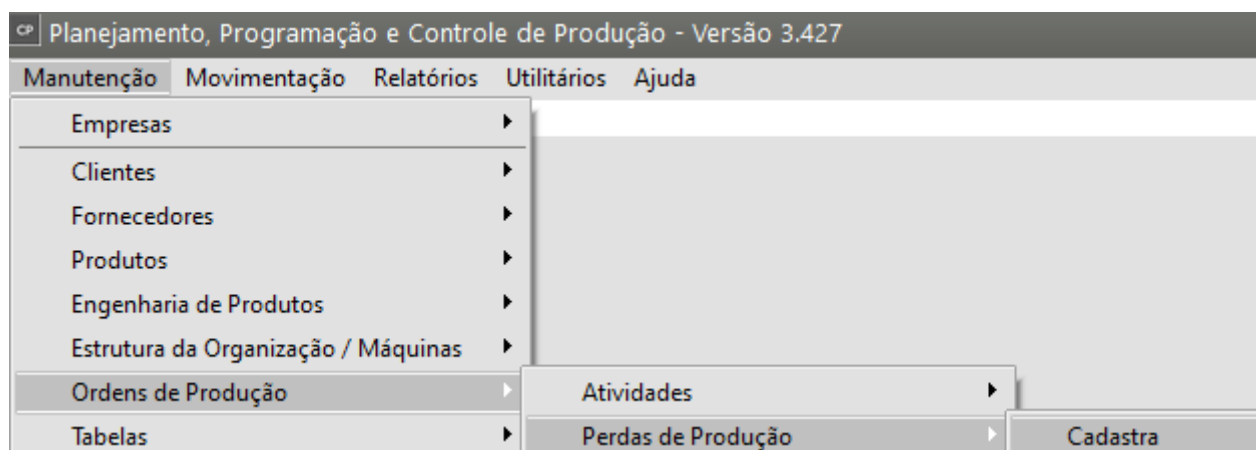
Tipo
☒ Produtiva ☐ Improdutiva

☒ Atividade Fronteira

Valor de Custo:

Atenção: o valor de custo da atividade será utilizado para os cálculos dos Outros Custos. Para os Apontamentos de Mão-de-Obra Direta, o valor de custo considerado será o lançado no cadastro do Técnico/Operador.

2) Para cadastrar **Perdas de Produção** você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Perdas de Produção**





Você deverá informar o **Código** e a **Descrição** da perda de produção.

Nessa tela você cadastrará os motivos de **perdas de produção**.

Ao realizar um **apontamento de produção**, se a OP tiver gerado refugo, você deverá informar qual o *motivo da perda de produção*. Isso possibilitará emitir gráficos que comparam quais desses motivos geram mais **perda de produção**.



CP Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
1	Problemas com a Máquina



CP Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
2	Problemas com a Matéria Prima

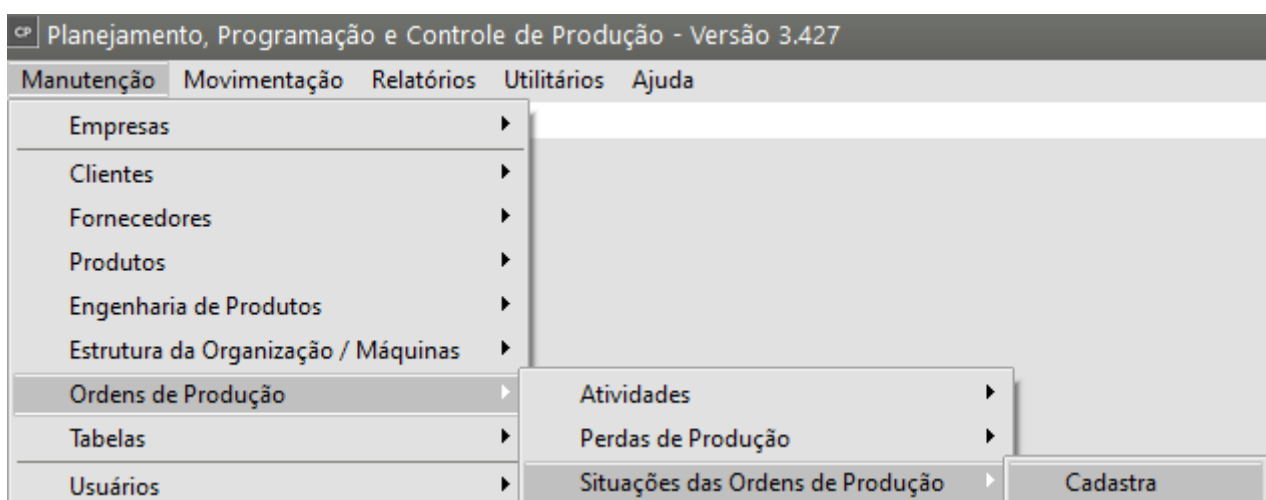
 

CP Perdas de Produção - Inclusão

Código	Descrição
3	Problemas com Operador

4) Para cadastrar as [Situações das OP's](#) você deve acessar o menu **Manutenção/Ordens de Produção/Tabelas/Situações das Ordens de Produção**.



Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código: Descrição:

Tipo:

- Em andamento
- Em espera
- Agendamento
- Cancelada
- Parada de Produção

Barra de ferramentas: ? (Ajuda), Salvar, Excluir

Você deverá informar o **código** e a **descrição** para a situação.

Situações das Ordens de Produção

Código	Descrição	Tipo
01	OP em Andamento	Em andamento
02	OP em Espera	Em espera
03	OP com Agendamento	Agendamento
04	OP Cancelada	Cancelada
05	OP com Parada de Produção	Parada de Produção

Barra de ferramentas: Voltar, Avançar, Salvar, Excluir

Além disso, deverá informar o [tipo da situação](#). Existem cinco tipos disponíveis:

- **Andamento,**
- **Em espera,**
- **Agendamento,**
- **Cancelamento e**
- **Parada de Produção.**

A situação **Andamento** indica que a produção está transcorrendo normalmente

The screenshot shows a software window titled "Situações das Ordens de Produção - Inclusão". It contains a form with two main sections. The first section has two fields: "Código" with the value "01" and "Descrição" with the value "OP em Andamento". The second section is labeled "Tipo" and contains a dropdown menu with "Em andamento" selected. At the bottom of the window, there is a toolbar with three icons: a question mark, a floppy disk, and a document with a close icon.

Código	Descrição
01	OP em Andamento

Tipo
Em andamento

A a situação **Em espera** indica que a OP está parada por algum motivo

The screenshot shows the same software window as before, but with different values. The "Código" field now contains "02" and the "Descrição" field contains "OP em Espera". The "Tipo" dropdown menu now has "Em espera" selected. The toolbar at the bottom remains the same.

Código	Descrição
02	OP em Espera

Tipo
Em espera

A a situação **Agendamento** deve ser usada quando algum procedimento relacionado à OP deve ser agendado

The screenshot shows the software window with "Código" set to "03" and "Descrição" set to "OP com Agendamento". The "Tipo" dropdown menu now has "Agendamento" selected. The toolbar at the bottom is consistent with the previous screenshots.

Código	Descrição
03	OP com Agendamento

Tipo
Agendamento

A a situação **Cancelamento** indica que a ordem de produção foi cancelada

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código	Descrição
04	OP Cancelada

Tipo

Cancelada

?

Save

Cancel

A a situação **Parada de Produção** indica que a ordem de produção ficou parada devido a um determinado motivo.

Situações das Ordens de Produção - Inclusão

Código	Descrição
05	OP com Parada de Produção

Tipo

Parada de Produção

?

Save

Cancel

5) Através do menu **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção**

Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.427

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

- Empresas
- Clientes
- Fornecedores
- Produtos
- Engenharia de Produtos
- Estrutura da Organização / Máquinas
- Ordens de Produção
 - Atividades
 - Perdas de Produção
 - Situações das Ordens de Produção
 - Tipos de Documentos
 - Tipos de Ordem de Produção
 - Cadastre
- Tabelas
- Usuários
- Sair

Você deverá cadastrar os [tipos de OP](#) que farão a diferenciação entre seus documentos.

Tipos de Ordem Produção / Serviço - Inclusão

Código	Descrição

Tipo da ordem

- ☒ Produção
- ☐ Serviço
- ☐ Retrabalho de OP
- ☐ Retrabalho de OS
- ☐ Beneficiamento Externo
- ☐ Beneficiamento Interno/Remanufatura

☐ Gera produto acabado?

☐ OS visível para SSPPCP?

Tipo de Documento

Encerramento	Remessa Automática para Requisições de Materiais
<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>
Transferência entre os Locais de Estoque	Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)
<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>
Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros	
<input type="text" value=""/>	

? [Salvar] [Cancelar]

Deverão ser informados um **Código** e uma **Descrição** para o Tipo da OP.

Tipos de Ordem Produção / Serviço - Alteração

Código	Descrição
OP	Ordem de Produção

Tipo da ordem

- ☒ Produção
- ☐ Serviço
- ☐ Retrabalho de OP
- ☐ Retrabalho de OS
- ☐ Beneficiamento Externo
- ☐ Beneficiamento Interno/Remanufatura

☒ Gera produto acabado?

☐ OS visível para SSPPCP?

Tipo de Documento

Encerramento	Remessa Automática para Requisições de Materiais
<input type="text" value="EOP"/>	<input type="text" value="RAUT"/>
Transferência entre os Locais de Estoque	Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)
<input type="text" value="TROP"/>	<input type="text" value=""/>
Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros	
<input type="text" value=""/>	

? < [Salvar] [Cancelar] >

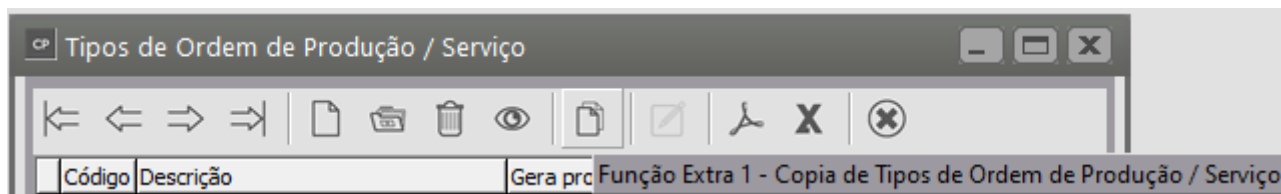
No caso de [tipos de OP](#) que serão usados no [cadastro das Ordens de Produção](#), o **Tipo** deve ser [Ordem de Produção](#) ou Retrabalho de OP. No caso de OP's que serão enviadas para terceiros, o **Tipo** deve ser [Ordem de Beneficiamento Externo](#). Se você trabalha com industrialização sob encomenda recebendo matéria-prima de terceiros para beneficiamento, o [tipo](#) da ordem deverá ser Beneficiamento Interno/Remanufatura.

No caso de assinalar que o [Tipo é Ordem de Produção](#) ou Retrabalho de OP, ficará disponível a opção **Gera produto acabado**, que deve ser assinalada quando, depois de encerrado o documento, será dada a entrada do produto fabricado no estoque (veja mais detalhes em [Cadastrando Ordens de Produção](#)). Assinalando esta opção, também será disponibilizado o **Tipo de Documento de Encerramento**, que será utilizado na geração do registro de entrada do produto acabado no estoque. Este [tipo de documento](#) deve ser de **entrada de produto acabado**.

Se assinalar que o [Tipo da ordem de Produção](#) é **Beneficiamento Interno/ Remanufatura**, você deverá informar também o **Documento para transferência entre os locais do estoque** para produtos de terceiros. Isso para que o sistema transfira a matéria-prima vinda de terceiros para os locais de produção sem perder o controle do saldo de cada terceiro. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura](#).

A imagem mostra a interface de uma janela de software intitulada "Tipos de Ordem Produção / Serviço - Alteração". No topo, há campos para "Código" (contendo "OP") e "Descrição" (contendo "Ordem de Produção"). Abaixo, há uma seção "Tipo da ordem" com seis opções de radio buttons: "Produção" (selecionada), "Serviço", "Retrabalho de OP", "Retrabalho de OS", "Beneficiamento Externo" e "Beneficiamento Interno/Remanufatura". Esta seção está destacada por um retângulo vermelho. Abaixo das opções, há dois checkboxes: "Gera produto acabado?" (marcado) e "OS visível para SSPPCP?" (desmarcado). À direita, há uma seção "Tipo de Documento" com campos para "Encerramento" (contendo "EOP"), "Transferência entre os Locais de Estoque" (contendo "TROP"), "Remessa Automática para Requisições de Materiais" (contendo "RAUT") e "Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)". Há também um campo para "Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros". No rodapé, há ícones para ajuda, navegação e salvamento.

Para entender mais sobre o cadastro de tipos de documento, acesse [Definindo os Tipos de Documentos](#).



COPIA DE TIPOS DE ORDEM DE PRODUÇÃO

Este botão estará disponível no menu **Manutenção/Tabelas/Ordens de Produção/Tipos de Ordem de Produção/Manutenção**. Através dele você poderá **copiar os tipos de Ordem de Produção de outra empresa.**

Revision #10

Created 15 July 2023 09:22:30 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 14:16:24 by ProjetosD