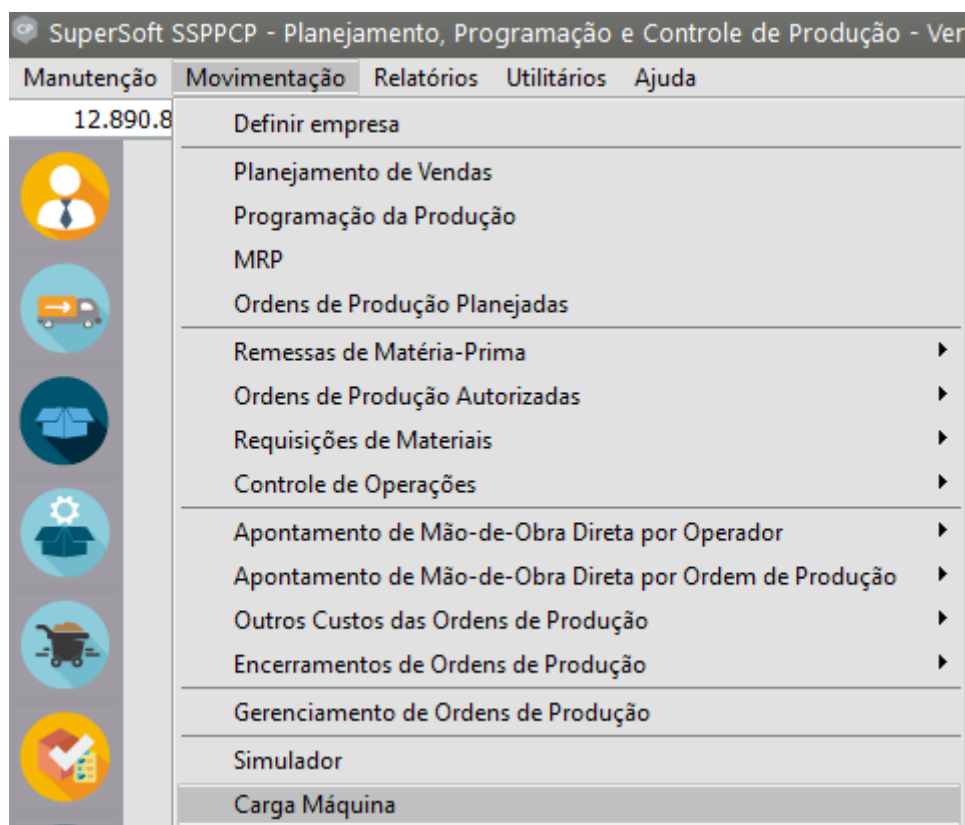


# Carga Máquina por Célula ou Setor

Veja também o Item:

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

Para realizar a geração do **Carga Máquina**, acesse o menu **Movimentação/Carga Máquina**.



O **Carga Máquina** realiza a **provisão da capacidade de sua fábrica**, identificando o excesso ou a insuficiência de recursos para a fabricação de seus produtos, até uma data limite.

A sobra de recursos, tanto de máquina quanto de mão-de-obra, representa custos adicionais, com os quais sua empresa não deve ser dar ao luxo de arcar, haja visto o mercado competitivo que estamos enfrentando.

Por outro lado, a insuficiência de recursos baixa o nível de confiabilidade de entrega de seus produtos aos clientes causando, inclusive, aumento dos estoques em processo.

Para gerar o **Carga Máquina**, você deverá informar a **data limite** até a qual os cálculos serão realizados.

Esta data deve ser sempre maior que o dia de **HOJE**.

Você deverá optar pelo tipo de seleção que deve ser feita:

**Unidade de Negócio:** Esta opção somente estará disponível se estiver assinalado nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#) que sua empresa estrutura sua organização por Unidade de Negócio. Selecionando este item, serão listados todos os departamentos de cada Unidade e, dentro destes, as células que possuem máquinas críticas, ou seja, células que possuem máquinas cujo saldo seja menor que zero.

**Departamento:** Selecionando esta opção, serão exibidas todas as células dentro de cada um dos departamentos da empresa. Dentro das células, somente serão exibidas as máquinas críticas, ou seja, máquinas cujo saldo seja menor que zero.


**Célula ou Setor:** Esta opção somente estará disponível se estiver assinalado nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#) que sua empresa estrutura sua organização por Célula ou Setor. Dentro de


cada uma das células, todas as máquinas pertencentes a cada uma serão exibidas.

**Máquina:** Quando esta opção estiver selecionada, será exibida uma listagem de todas as máquinas para as quais existem [Ordens de Produção](#) alocadas.

Os cálculos serão feitos sempre respeitando os status de [OPs](#) assinalados em **Considera OP's**, lembrando que as [Ordens de Produção](#) Planejadas foram geradas pelo MRP e ainda não foram autorizadas pelo Programador da Produção.

Quando a seleção for por **Máquina**, a caixa **Seleção por Código** ficará disponível para que você determine se as máquinas devem ser listadas por Código **Reduzido** ou **Completo** da máquina.

Pressionando o botão  do campo **Cód. Máquina** ou digitando o código da máquina **manualmente** você poderá realizar a geração do **Carga Máquina** apenas para uma máquina.

Se a seleção for por **Célula ou Setor**, ao pressionar o botão  será exibida a pesquisa de células, e assim por diante, para todas as seleções.

Para geração do **Carga Máquina**, pressione o botão 

### **.Carga Máquina por Célula ou Setor**

Dados Principais | Tipos de Documentos

## Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio☒ Células ou Setores

## Número de dígitos utilizados

Unidades de  
Negócio

Departamentos

Células ou  
Setores

Máquinas

0

1

1

1

## Roteiro por

☐ Departamento☐ Célula☒ Máquina

## Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção☐ Principal Local de Armazenamento☐ Outro:

## Ordens de Produção

## Início de utilização no SSPPCP

Mês

Ano

Julho

2023

## Baixa de Componentes

☐ Manualmente☒ Na entrada do produto acabado

## Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas☐ Décimo de Minutos☐ Hora (Segundos)

## Definição dos lotes das Matérias Primas

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".☒ Gera numeração das OPs automaticamente☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?☐ Considera refugos como parte integrante da OP☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.☐ Utiliza Controle de Operações☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de EntradaTipo de documento  
padrão para geração de  
Movimento de Entrada  
para Refugo.Local padrão para  
geração de Movimento  
de Entrada para  
Refugo.

Estrutura da Organização / Máquinas - Inclusão

☐ Unidade de Negócio
 ☒ Célula ou Setor  
☐ Departamento Produtivo
 ☐ Máquina

Código  
1.0

Descrição  
Maquina 1

**Informações para o Departamento**

Local Produção  
...

**Máquinas**




Núm.Patrimônio  
...

Cód.Reduzido  
...

**Operação**

Data Início  
...

Data Final  
...

Estrutura da Organização / Máquinas - Inclusão

☐ Unidade de Negócio
 ☒ Célula ou Setor  
☐ Departamento Produtivo
 ☐ Máquina

Código  
1.2

Descrição  
Maquina 2

**Informações para o Departamento**

Local Produção  
...

**Máquinas**




Núm.Patrimônio  
...

Cód.Reduzido  
...


**Operação**

Data Início  
...



Data Final  
...

Serão exibidas todas as células nas quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no **carga máquina** por máquina. Pressionando o botão  será exibido o detalhamento de cada célula, ou seja, serão exibidas todas as máquinas pertencentes a cada uma destas células e os cargos necessários para realização das operações.

**Carga Máquina**

<b>Seleção por</b> <input type="radio"/> Unidade de Negócio <input type="radio"/> Departamento <input checked="" type="radio"/> Célula ou Setor <input type="radio"/> Máquina	<b>Seleção por Código</b> <input type="radio"/> Reduzido <input type="radio"/> Completo  Cód. Célula ou Setor <input type="text"/> ...	<b>Considera OP's</b> <input type="checkbox"/> Planejadas <input type="checkbox"/> Aprovadas <input type="checkbox"/> Efetivas <input type="checkbox"/> Empenhadas <input checked="" type="checkbox"/> Em Produção	<b>Filtro por Pedidos</b> <input checked="" type="radio"/> Num. Pedido <input type="radio"/> Pedido do Cliente  Num. Pedido <input type="text"/>	<b>Data Limite</b> <input type="text"/> 31/01/2024 ...   	<b>Configurações</b> <u>Impressora</u> Formulário (col.) <input type="button"/> 80 <input type="button"/> 132
---	--	---	--	--	--

Carga Máquina | Mão-de-Obra

Cód.Máquina	Descrição	Tempo Máquina Necessário	Tempo Máquina Disponível	Sa
-------------	-----------	--------------------------	--------------------------	----

---

<b>Total Tempo Máquina Necessário</b>	<b>Total Tempo Máquina Disponível</b>	<b>Saldo Total Tempo Máquina</b>
<input type="text"/> 0,00	<input type="text"/> 0,00	<input type="text"/> 0,00

O Tempo Máquina Necessário para cada célula é dado em função das [Ordens de Produção](#) que a estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá **duplo clique sobre uma célula**.

Serão exibidas todas as **ordens de produção** que estão alocadas para utilizar a célula selecionada.

Clicando duas vezes sobre uma máquina, também serão exibidas as [ordens de produção](#) alocadas para esta máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.