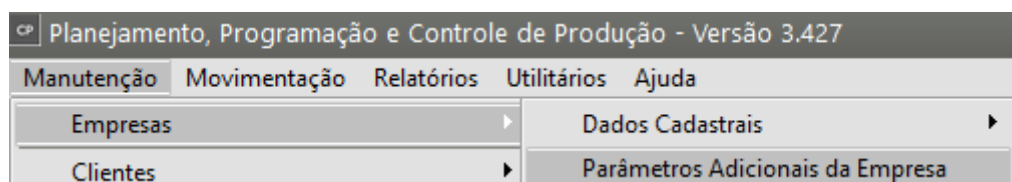


Carga Máquina por Máquina

Veja também o Item:

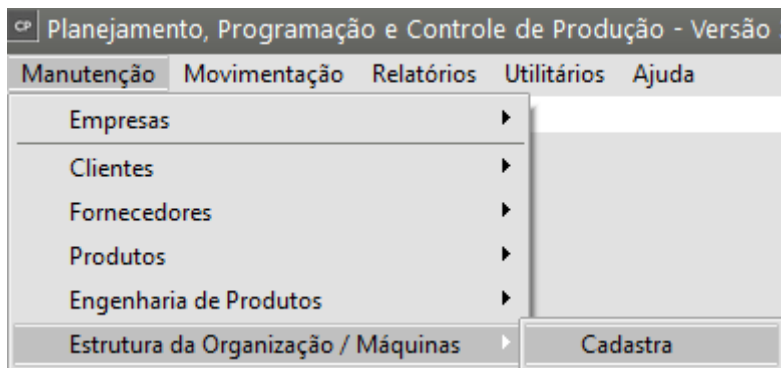
- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

Para que você utilize **Carga Máquina por Máquina**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**

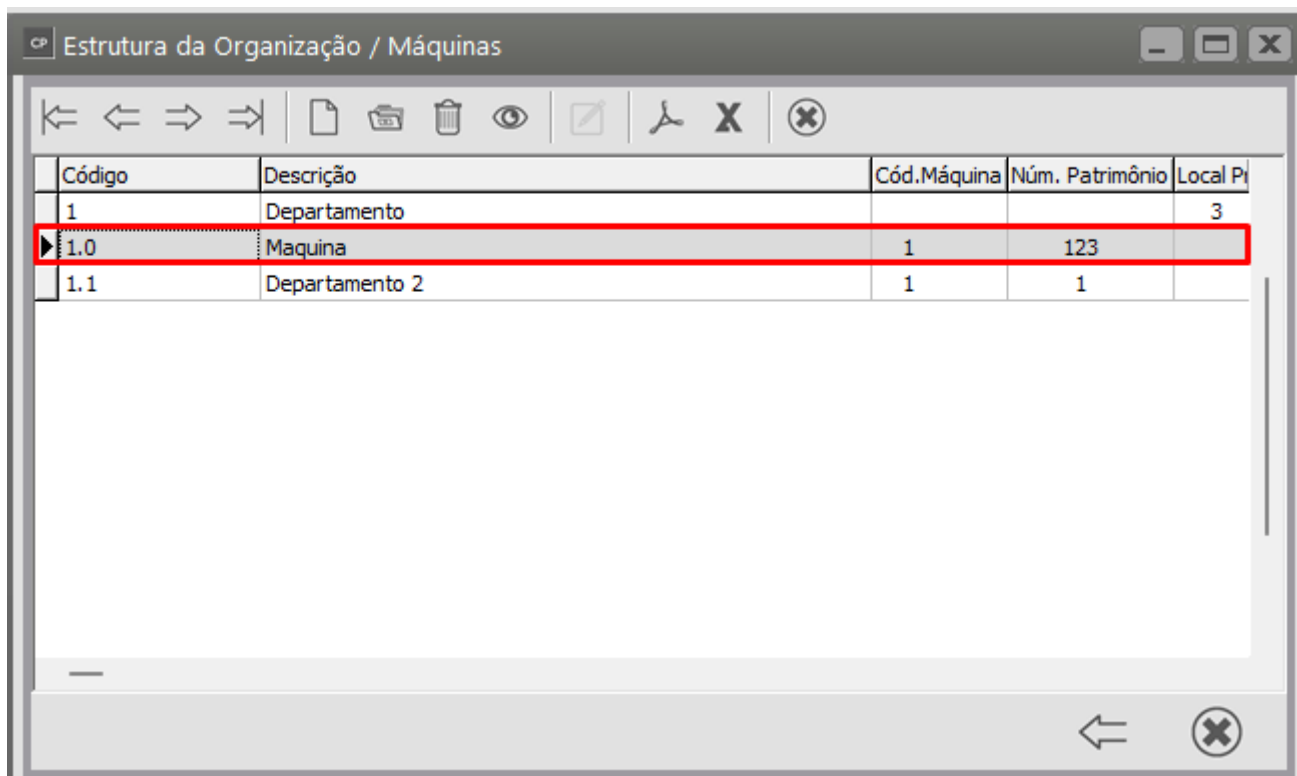


Você deverá definir que o **roteiro é por Máquina** e informar também a **quantidade de dígitos que serão utilizados no cadastro das máquinas**

No menu **Manutenção>Estrutura da Organização-Máquinas**



Será exibida uma listagem de todas as [máquinas](#) que estão sendo utilizadas pelas [Ordens de Produção](#) de status que você selecionou.



Estrutura da Organização / Máquinas - Alteração

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Célula ou Setor
☐ Departamento Produtivo
 ☒ Máquina

Código
1.0

Descrição
Maquina

Informações para o Departamento

Local Produção
...

Máquinas

Núm.Patrimônio
123

Cód.Reduzido
1

Operação

Data Início
01/01/2023 ...

Data Final
...

?
 ←
 💾
 🗑️
 →

Para cada uma das [máquinas](#) exibidas serão mostrados os:

- tempos [Máquina](#) Necessário,
- Disponível e o Saldo de Tempo que ainda resta para cada [máquina](#) ser utilizada.

Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.427

Manutenção	Movimentação	Relatórios	Utilitários	Ajuda
02.806.8	Definir empresa			
 	Planejamento de Vendas			
	Programação da Produção			
	MRP			
	Ordens de Produção Planejadas			
	Remessas de Matéria-Prima			▶
	Ordens de Produção Autorizadas			▶
	Requisições de Materiais			▶
	Controle de Operações			▶
	Apontamento de Mão-de-Obra Direta por Operador			▶
	Apontamento de Mão-de-Obra Direta por Ordem de Produção			▶
	Outros Custos das Ordens de Produção			▶
	Encerramentos de Ordens de Produção			▶
	Gerenciamento de Ordens de Produção			
	Simulador			
	Carga Máquina			

Carga Máquina

Seleção por

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Departamento
 ☐ Célula ou Setor
 ☒ Máquina

Seleção por Código

☒ Reduzido
 ☐ Completo

Cód. Máquina

Considera OP's

☒ Planejadas
 ☒ Aprovadas
 ☒ Efetivas
 ☒ Empenhadas
 ☒ Em Produção

Filtro por Pedidos

☒ Num. Pedido
 ☐ Pedido do Cliente

Num. Pedido

Data Limite

31/12/2023

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80 132

Carga Máquina

Mão-de-Obra

Cód.Máquina	Descrição	Tempo Máquina Necessário	Tempo Máquina Disponível	Saldo

Total Tempo Máquina Necessário

0,00

Total Tempo Máquina Disponível

0,00

Saldo Total Tempo Máquina

0,00

?

Print


View

Folder

Mail

Close

Pressionando o [+], será exibido um detalhamento da [máquina](#), mostrando quais os tipos de mão-de-obra necessários para a execução para todas as [Ordens de Produção](#) que estão alocadas para ela.

Se for pressionado o botão , serão exibidos todos os detalhes de todas as [máquinas](#) de uma só vez.

Carga Máquina

Seleção por

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Departamento
 ☐ Célula ou Setor
 ☒ Máquina

Seleção por Código

☒ Reduzido
 ☐ Completo

Cód. Máquina

Considera OP's

☒ Planejadas
 ☒ Aprovadas
 ☒ Efetivas
 ☒ Empenhadas
 ☒ Em Produção

Filtro por Pedidos

☒ Num. Pedido
 ☐ Pedido do Cliente

Num. Pedido

Data Limite

31/12/2023

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80 132

Carga Máquina

Mão-de-Obra

Cód. Cargo	Descrição	Tempo Homem	Tempo Homem	Saldo

Total Tempo Homem Necessário

R\$ 0,00

Total Tempo Homem Disponível

R\$ 0,00

Saldo Total Tempo Homem

R\$ 0,00

?


Print

View

Folder

Mail

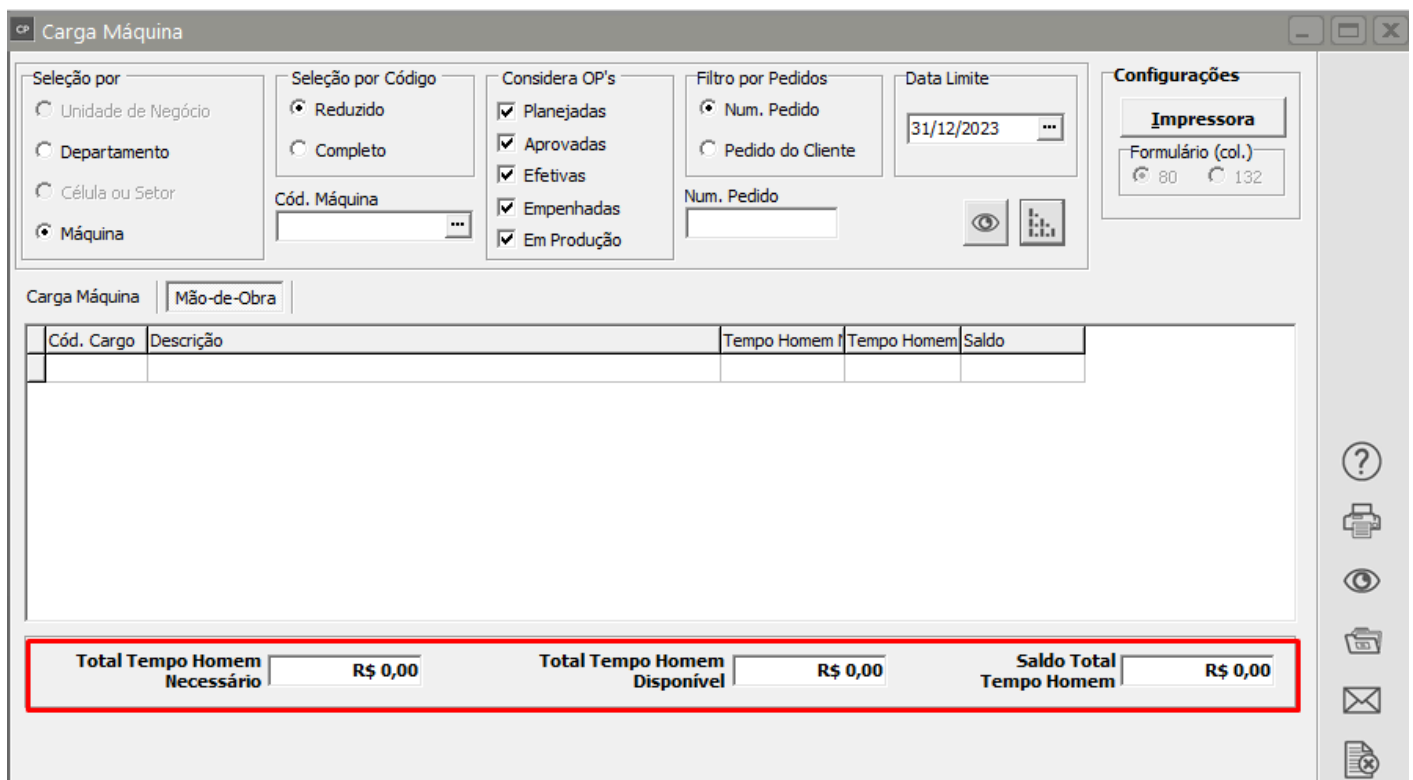
Close

Para retornar a árvore de [máquinas](#) ao seu estado inicial, pressione o mesmo botão 

O Tempo [Máquina](#) Necessário para cada [máquina](#) é dado em função das [Ordens de Produção](#) que estão ocupando esta [máquina](#). Isto fica mais claro quando você dá **duplo clique** sobre uma delas.

É exibida a tela, com a listagem de todas as [OPs](#) que estão alocadas para esta [máquina](#). Isto permite uma ação eficaz no foco do problema, permitindo um remanejamento das [ordens de produção](#) ou decisões como contratação de novos funcionários, determinação de horas extras ou investimento de novos equipamentos.

A soma dos Total Tempos Homem Necessários + Total tempo homem disponível é igual ao Saldo Total do Tempo Homem



A interface 'Carga Máquina' apresenta uma barra superior com filtros e configurações. Abaixo, há uma aba 'Carga Máquina' com uma sub-aba 'Mão-de-Obra'. O corpo principal contém uma tabela com as seguintes colunas: 'Cód. Cargo', 'Descrição', 'Tempo Homem', 'Tempo Homem' e 'Saldo'. Na base da interface, uma barra vermelha destaca a seguinte informação:

Item	Valor
Total Tempo Homem Necessário	R\$ 0,00
Total Tempo Homem Disponível	R\$ 0,00
Saldo Total Tempo Homem	R\$ 0,00

O Tempo [Máquina](#) disponível verifica quanto tempo a [máquina](#) trabalha diariamente, respeitando seus turnos e desconsiderando suas horas de recesso.

Carga Máquina

Seleção por

☐ Unidade de Negócio

☐ Departamento

☐ Célula ou Setor

☒ Máquina

Seleção por Código

☒ Reduzido

☐ Completo

Cód. Máquina

Considera OP's

☒ Planejadas

☒ Aprovadas

☒ Efetivas

☒ Empenhadas

☒ Em Produção

Filtro por Pedidos

☒ Num. Pedido

☐ Pedido do Cliente

Num. Pedido

Data Limite

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

☒ 80 ☐ 132

Carga Máquina | Mão-de-Obra

Cód. Cargo	Descrição	Tempo Homem	Tempo Homem	Saldo

Total Tempo Homem Necessário

R\$ 0,00

Total Tempo Homem Disponível

R\$ 0,00

Saldo Total Tempo Homem

R\$ 0,00

O Saldo [Máquina](#) é dado por:

Saldo Máquina = Tempo Máquina Disponível - Tempo Máquina Necessário

Quando o **Saldo Máquina for menor que zero**, ou seja, quando a capacidade da máquina for excedida, este valor será exibido em vermelho.

Na caixa inferior será exibido o total de sua fábrica que será necessário, o total que está disponível e o saldo. Quando a capacidade total de sua fábrica for excedida, este saldo será exibido em vermelho.

Na aba Mão-de-Obra será exibido um resumo do Tempo Homem Necessário para a realização de todas as operações necessárias, separados por Cargos.

Para o cálculo do Tempo Homem Disponível, será levado em consideração o turno em que cada técnico trabalha, a função que ele exerce e a célula/departamento na qual ele está alocado, além de descontar as horas de folga do funcionário, se existirem.

O Saldo será dado por:

Saldo = Tempo Homem Disponível - Tempo Homem Necessário

Quando o Saldo para o Cargo for menor que zero, o valor da coluna será exibido em vermelho.

No rodapé da aba será exibido um resumo dos totais de tempos homem necessários, disponíveis e o Saldo Total, lembrando que quando a capacidade de mão-de-obra da fábrica for excedida, esse valor será exibido em vermelho.

Revision #10

Created 15 July 2023 09:33:25 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 14:29:23 by ProjetosD