Carga Máquina por Máquina

Para que você utilize **Carga Máquina por Máquina,** no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**

image.png
Image not found or type unknown

Você deverá definir que o **roteiro é por Máquina** e informar também a **quantidade de dígitos que serão utilizados no cadastro das máquinas**

image.png
Image not found or type unknown

No menu **Manutenção>Estrutura da Organização-Máquinas**

image.png
Image not found or type unknown

Será exibida uma listagem de todas as máquinas que estão sendo utilizadas pelas Ordens de Produção de status que você selecionou.

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Para cada uma das máquinas exibidas serão mostrados os:

- tempos Máquina Necessário,
- Disponível e o Saldo de Tempo que ainda resta para cada máquina ser utilizada.

image.png
Image not found or type unknown

image.png
Image not found or type unknown

Pressionando o [+] , será exibido um detalhamento da máquina, mostrando quais os tipos de mão-de-obra necessários para a execução para todas as Ordens de Produção que estão alocadas para ela.

Se for pressionado o botão image.png Image not found or type unknown, serão exibidos todos os detalhes de todas as máquinas de uma só vez.

image.png
Image not found or type unknown

Para retornar a árvore de máquinas ao seu estado inicial, pressione o mesmo botão

image.png
Image not found or type unknown

O Tempo Máquina Necessário para cada máquina é dado em função das Ordens de Produção que estão ocupando esta máquina. Isto fica mais claro quando você dá **duplo clique** sobre uma delas.

É exibida a tela, com a listagem de todas as OPs que estão alocadas para esta máquina. Isto permite uma ação eficaz no foco do problema, permitindo um remanejamento das ordens de produção ou decisões como contratação de novos funcionários, determinação de horas extras ou investimento de novos equipamentos.

A soma dos Total Tempos Homem Necessários + Total tempo homem disponível é igual ao Saldo Total do Tempo Homem

image.png
Image not found or type unknown

O Tempo Máquina disponível verifica quanto tempo a máquina trabalha diariamente, respeitando seus turnos e desconsiderando suas horas de recesso.

image.png
Image not found or type unknown

O Saldo Máquina é dado por:

Saldo Máquina = Tempo Máquina Disponível - Tempo Máquina Necessário

Quando o **Saldo Máquina for menor que zero**, ou seja, quando a capacidade da máquina for excedida, este valor será exibido em vermelho.

Na caixa inferior será exibido o total de sua fábrica que será necessário, o total que está disponível e o saldo. Quando a capacidade total de sua fábrica for excedida, este saldo será exibido em vermelho.

Na aba Mão-de-Obra será exibido um resumo do Tempo Homem Necessário para a realização de todas as operações necessárias, separados por Cargos.

Para o cálculo do Tempo Homem Disponível, será levado em consideração o turno em que cada técnico trabalha, a função que ele exerce e a célula/departamento na qual ele está alocado, além de descontar as horas de folga do funcionário, se existirem.

O Saldo será dado por:

Saldo = Tempo Homem Disponível - Tempo Homem Necessário

Quando o Saldo para o Cargo for menor que zero, o valor da coluna será exibido em vermelho.

No rodapé da aba será exibido um resumo dos totais de tempos homem necessários, disponíveis e o Saldo Total, lembrando que quando a capacidade de mão-de-obra da fábrica for excedida, esse valor será exibido em vermelho.

Veja também o Item:

- Gerando a Carga Máquina
- Carga Máquina por Máquina
- Carga Máquina por Célula ou Setor
- Carga Máquina por Departamento
- Carga Máquina por Unidade de Negócio

Revision #12
Created 15 July 2023 09:33:25 by ProjetosD
Updated 1 December 2025 17:15:26 by ProjetosD