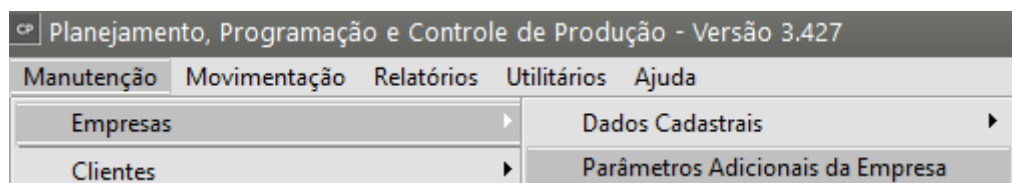


# Carga Máquina por Unidade de Negócio

**Veja também o Item:**

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

Para que você utilize **Carga Máquina por [Unidade de Negócio](#)**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**



Você deverá definir que o **roteiro é por Máquina** e informar também a quantidade de dígitos que serão utilizados no **cadastro das máquinas**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

**Empresa organizada em**

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

**Número de dígitos utilizados**

Unidades de Negócio: 0 Departamentos: 1 Células ou Setores: 0 Máquinas: 1

**Roteiro por**

☐ Departamento ☐ Célula ☒ Máquina

**Local de Entrada do Prod. Acabado**

☐ Local de Produção ☐ Principal Local de Armazenamento ☐ Outro:

**Ordens de Produção**

**Início de utilização no SSPPCP**

Mês: Julho Ano: 2023

**Baixa de Componentes**

☐ Manualmente ☒ Na entrada do produto acabado

**Tempo de Atividades Engenharia**

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

**Definição dos lotes das Matérias Primas**

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.

☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☒ Gera numeração das OPs automaticamente

☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

☐ Considera refugos como parte integrante da OP

☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

☐ Utiliza Controle de Operações

☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

No menu **Manutenção>Estrutura da Organização-Máquinas**

CP | Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.0

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas

Clientes

Fornecedores

Produtos

Engenharia de Produtos

Estrutura da Organização / Máquinas

Cadastra

Será exibida uma listagem de **todas as máquinas** que estão sendo utilizadas pelas [Ordens de Produção](#) de status que você selecionou.

Estrutura da Organização / Máquinas

Código	Descrição	Cód.Máquina	Núm. Patrimônio	Local P
1	Departamento			3
1.0	Maquina	1	123	
1.1	Departamento 2	1	1	

Estrutura da Organização / Máquinas - Alteração

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Célula ou Setor
 ☐ Departamento Produtivo
 ☒ Máquina

Código: 1.0  
 Descrição: Maquina

**Informações para o Departamento**

Local Produção: ...

**Máquinas**

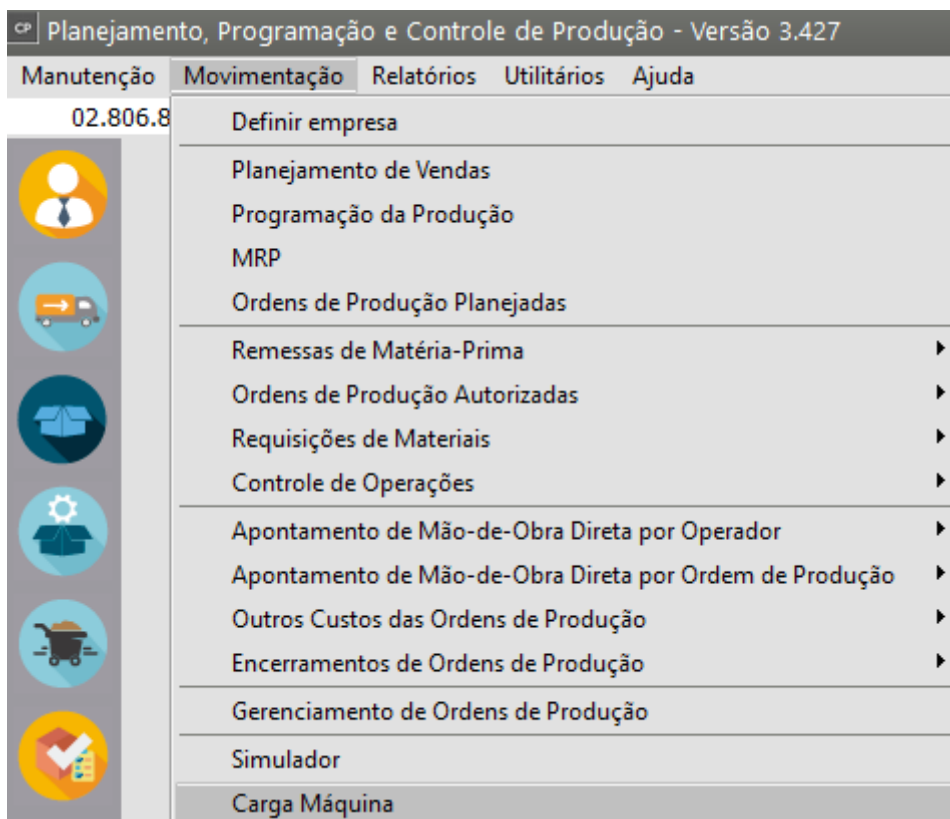
Núm.Patrimônio: 123  
 Cód.Reduzido: 1

**Operação**

Data Início: 01/01/2023 ...  
 Data Final: ...

### Carga Máquina por Unidade de Negócio

Para **cada uma das máquinas** exibidas serão mostrados os **tempos Máquina Necessário, Disponível e o Saldo de Tempo** que ainda resta para cada máquina ser utilizada.



Cód. Máquina	Descrição	Tempo Máquina Necessário	Tempo Máquina Disponível	Saldo
--------------	-----------	--------------------------	--------------------------	-------

Total Tempo Máquina Necessário

0,00

Total Tempo Máquina Disponível

0,00

Saldo Total Tempo Máquina

0,00

Serão exibidas todas as [unidades de negócio](#) nas quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no [carga máquina por máquina](#). Pressionando o botão [image.png](#) será exibido o **detalhamento de cada departamento**, ou seja, serão exibidas todas as células pertencentes a cada um destes [departamentos](#) para

realização das operações.

A diferença na exibição dos dados do **carga máquina por unidade de negócio** para o **carga máquina por célula** é que, para a seleção por [Unidade de Negócio](#), serão exibidos todos os [departamentos](#) de cada uma delas, mas somente serão exibidas as células que possuem máquinas críticas, ou seja, as **máquinas nas quais o saldo máquina é menor que zero**.

O Tempo Máquina Necessário para cada [unidade de negócio](#) é dado em função das [Ordens de Produção](#) que a estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre uma [Unidade de Negócio](#).

Serão exibidas todas as [ordens de produção](#) que estão alocadas para utilizar a [unidade de negócio](#) selecionada.

Clicando duas vezes sobre um [departamento](#), também serão exibidas as [ordens de produção](#) alocadas para ele e o mesmo acontecerá quando o duplo clique for dado sobre uma célula ou sobre uma máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.

Revision #5

Created 15 July 2023 09:35:50 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 15:04:37 by ProjetosD