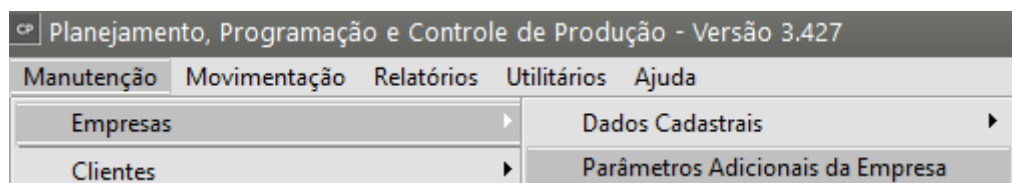


Carga Máquina por Unidade de Negócio

Veja também o Item:

- [Gerando a Carga Máquina](#)
- [Carga Máquina por Máquina](#)
- [Carga Máquina por Célula ou Setor](#)
- [Carga Máquina por Departamento](#)
- [Carga Máquina por Unidade de Negócio](#)

Para que você utilize **Carga Máquina por [Unidade de Negócio](#)**, no menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**



Você deverá definir que o **roteiro é por Máquina** e informar também a quantidade de dígitos que serão utilizados no **cadastro das máquinas**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio: 0 Departamentos: 1 Células ou Setores: 0 Máquinas: 1

Roteiro por

☐ Departamento ☐ Célula ☒ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção ☐ Principal Local de Armazenamento ☐ Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês: Julho Ano: 2023

Baixa de Componentes

☐ Manualmente ☒ Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.

☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☒ Gera numeração das OPs automaticamente

☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

☐ Considera refugos como parte integrante da OP

☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

☐ Utiliza Controle de Operações

☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

No menu **Manutenção>Estrutura da Organização-Máquinas**

CP | Planejamento, Programação e Controle de Produção - Versão 3.0

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas

Clientes

Fornecedores

Produtos

Engenharia de Produtos

Estrutura da Organização / Máquinas

Cadastra

Será exibida uma listagem de **todas as máquinas** que estão sendo utilizadas pelas [Ordens de Produção](#) de status que você selecionou.

Estrutura da Organização / Máquinas

Código	Descrição	Cód.Máquina	Núm. Patrimônio	Local P
1	Departamento			3
1.0	Maquina	1	123	
1.1	Departamento 2	1	1	

Estrutura da Organização / Máquinas - Alteração

☐ Unidade de Negócio
 ☐ Célula ou Setor

☐ Departamento Produtivo
 ☒ Máquina

Código

1.0

Descrição

Maquina

Informações para o Departamento

Local Produção

...

Máquinas

Núm.Patrimônio

123

Cód.Reduzido

1

Operação

Data Início

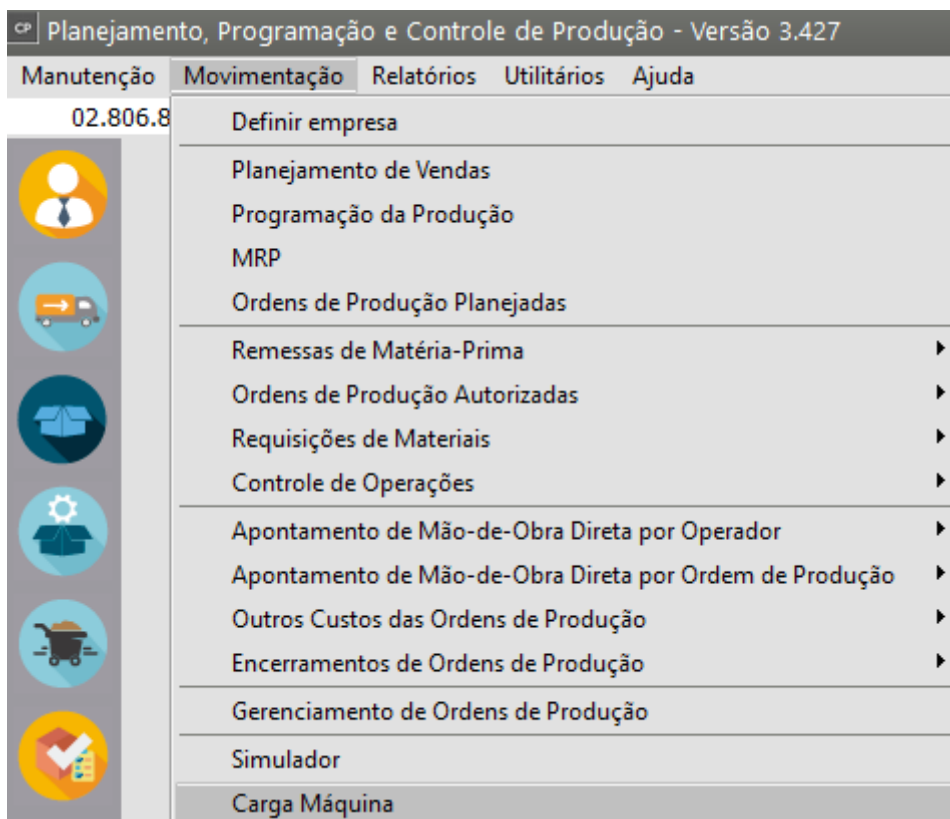
01/01/2023

Data Final

...

Carga Máquina por Unidade de Negócio

Para **cada uma das máquinas** exibidas serão mostrados os **tempos Máquina Necessário, Disponível e o Saldo de Tempo** que ainda resta para cada máquina ser utilizada.



Carga Máquina

Seleção por:

- ☐ Unidade de Negócio
- ☐ Departamento
- ☐ Célula ou Setor
- ☒ **Máquina**

Seleção por Código:

- ☒ Reduzido
- ☐ Completo

Cód. Máquina:

Considera OP's:

- ☒ Planejadas
- ☒ Aprovadas
- ☒ Efetivas
- ☒ Empenhadas
- ☒ Em Produção

Filtro por Pedidos:

- ☒ Num. Pedido
- ☐ Pedido do Cliente

Num. Pedido:

Data Limite:

Configurações:

Impressora

Formulário (col.): ☐ 80 ☐ 132


Carga Máquina | Mão-de-Obra

Cód.Máquina	Descrição	Tempo Máquina Necessário	Tempo Máquina Disponível	Sa

Total Tempo Máquina Necessário **Total Tempo Máquina Disponível** **Saldo Total Tempo Máquina**

Serão exibidas todas as [unidades de negócio](#) nas quais há produção a ser realizada de hoje até a data limite informada.

O mecanismo para visualização dos dados é o mesmo visto no [carga máquina por máquina](#).

Pressionando o botão , será exibido o **detalhamento de cada departamento**, ou seja, serão exibidas todas as células pertencentes a cada um destes [departamentos](#) para realização

das operações.

Seleção por

☐ Unidade de Negócio

☐ Departamento

☒ Célula ou Setor

☐ Máquina

Seleção por Código

☐ Reduzido

☐ Completo

Cód. Célula ou Setor

Considera OP's

☐ Planejadas

☐ Aprovadas

☐ Efetivas

☐ Empenhadas

☒ Em Produção

Filtro por Pedidos

☒ Num. Pedido

☐ Pedido do Cliente

Num. Pedido

Data Limite

31/01/2024

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Carga Máquina

Mão-de-Obra

Cód.Máquina	Descrição	Tempo Máquina Necessário	Tempo Máquina Disponível	Sa
-------------	-----------	--------------------------	--------------------------	----

Total Tempo Máquina Necessário

0,00

Total Tempo Máquina Disponível

0,00

Saldo Total Tempo Máquina

0,00

A diferença na exibição dos dados do **carga máquina por unidade de negócio** para o **carga máquina por célula** é que, para a seleção por Unidade de Negócio, serão exibidos todos os departamentos de cada uma delas, mas somente serão exibidas as células que possuem máquinas críticas, ou seja, as **máquinas nas quais o saldo máquina é menor que zero**.

O Tempo Máquina Necessário para cada unidade de negócio é dado em função das Ordens de Produção que a estão ocupando. Isto fica mais claro quando você dá duplo clique sobre uma Unidade de Negócio.

Serão exibidas todas as ordens de produção que estão alocadas para utilizar a unidade de negócio selecionada.

Clicando duas vezes sobre um departamento, também serão exibidas as ordens de produção alocadas para ele e o mesmo acontecerá quando o duplo clique for dado sobre uma célula ou sobre uma máquina.

Na aba mão-de-obra, independentemente da Seleção, os dados exibidos serão sempre os mesmos.