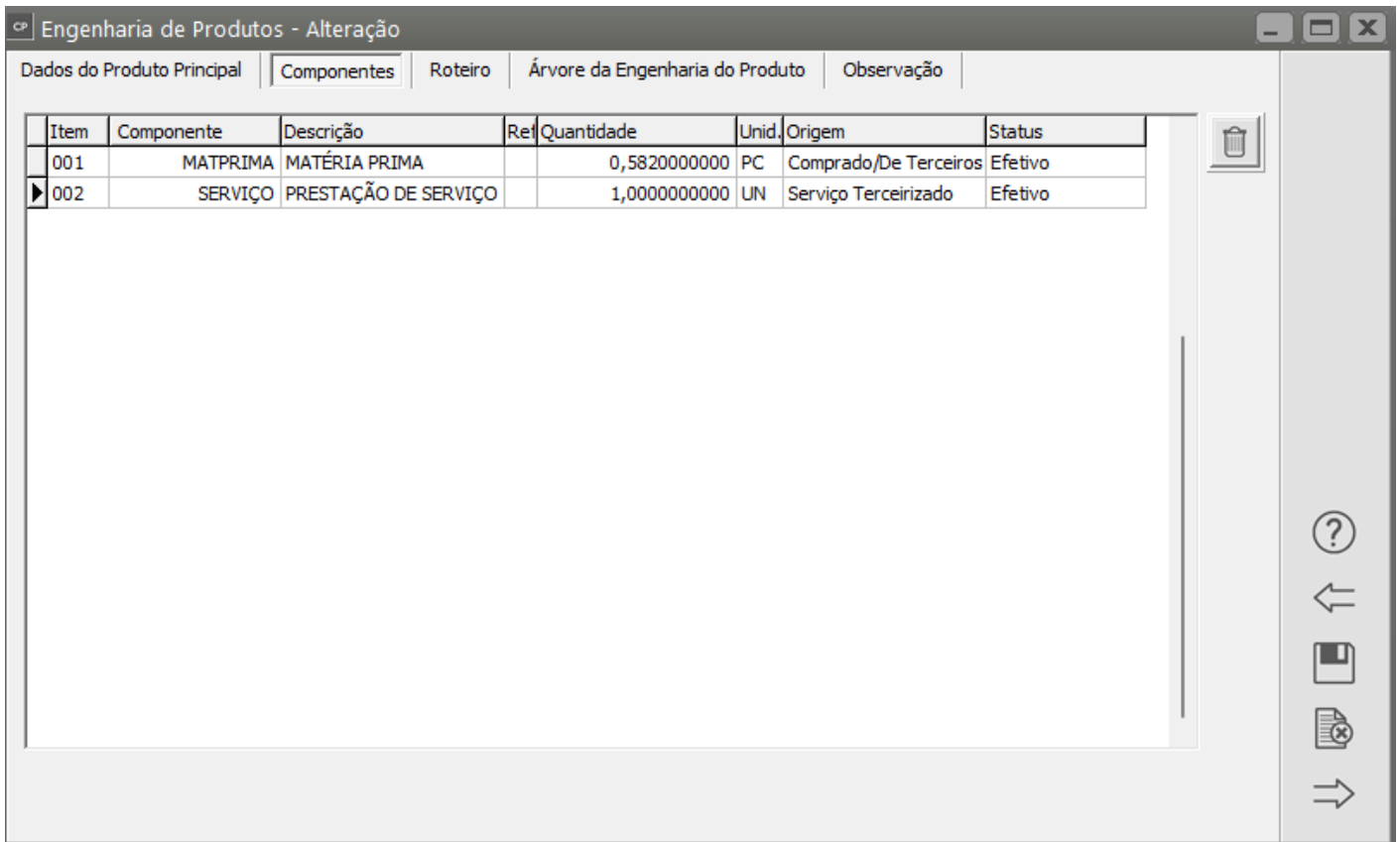


# Engenharia de Produtos - Componentes

## Veja também os Itens:

- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando os Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando a Engenharia de Produtos](#)
- [Consultando Saldo dos Produtos por Localização](#)
- [Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados](#)
- [Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Controle de Série dos Produtos](#)
- [Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos](#)
- [Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Pesquisando Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Lotes dos Produtos \(Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2](#)
- [Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Engenharia de Produtos - Componentes](#)
- [Engenharia de Produtos - Roteiro](#)
- [Engenharia de Produtos - Árvore](#)
- [Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque](#)

Na aba **Componentes** você deverá informar quais os [produtos](#) entram na composição do [produto](#) informado na aba Dados do [Produto Principal](#), qual a quantidade necessária de cada componente para que seja produzido esse [produto](#) e qual o status do componente.



A interface 'Engenharia de Produtos - Alteração' possui uma barra superior com as seguintes abas: 'Dados do Produto Principal', 'Componentes' (selecionada), 'Roteiro', 'Árvore da Engenharia do Produto' e 'Observação'. Abaixo das abas, há uma tabela com os seguintes dados:

Item	Componente	Descrição	Rel	Quantidade	Unid.	Origem	Status
001	MATPRIMA	MATÉRIA PRIMA		0,5820000000	PC	Comprado/De Terceiros	Efetivo
002	SERVIÇO	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO		1,0000000000	UN	Serviço Terceirizado	Efetivo

À direita da tabela, há uma barra lateral com ícones de navegação: um ícone de lixeira, um ícone de ajuda (?), um ícone de seta para trás, um ícone de salvar, um ícone de documento com uma seta vermelha, e um ícone de seta para frente.

Os status possíveis são:

**Efetivo:** são os componentes que serão **efetivamente utilizados para fabricar** o [produto](#) principal.

**Opcional:** são os [produtos](#) que **só serão utilizados na falta do produto efetivo**.

**Fantasma:** são [produtos](#) que **não geram apontamento de produção ou estoque**.

**Inativo:** esse status pode indicar os componentes que já participaram da [engenharia](#) mas que não são mais utilizados. Esse status também será útil se sua empresa tiver um [produto](#) que às vezes é produzido internamente e às vezes é mandado para [beneficiamento](#). Dessa forma, quando ele for enviado para [beneficiamento](#) é só alterar seus status para inativo.

Por exemplo, uma caneta é composta de **1 tampa, 1 tubo plástico, etc.**

Engenharia de Produtos - Alteração

Dados do Produto Principal | Componentes | Roteiro | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

Item	Componente	Descrição	Ref	Quantidade	Unid.	Origem	Status
001	MATPRIMA	MATÉRIA PRIMA		0,5820000000	PC	Comprado/De Terceiros	Efetivo
002	SERVIÇO	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO		1,0000000000	UN	Serviço Terceirizado	Efetivo

## Considerações importantes:

**Controle de Série** : Um [produto](#) controlado por [série](#) nunca poderá ser cadastrado como componente de outro [produto](#). Veja mais informações em [Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos](#)

**Beneficiamento Interno** : Se esta [engenharia](#) se referir a um [produto](#) resultado de um [Beneficiamento Interno](#) (Industrialização sob encomenda) ao menos um dos componentes da [engenharia](#) deverá ser do tipo "Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento". Esse tipo é informado no cadastro do [produto](#) em **Classificação do Produto Comprado**. Essa informação é importante para que a [ordem de produção](#) identifique que se trata do processo de [beneficiamento interno](#) e consiga movimentar o saldo do [produto](#) pertencente ao seu cliente no processo de industrialização. **Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno no Autoatendimento do Sistema Controle de Estoque e PPCP](#).**

**Remanufatura**: Se a [engenharia](#) for de um [produto](#) Remanufaturado, que é resultado de um processo de Remanufatura, uma das matérias primas deverá ser do tipo "**Material recebido de terceiros**, com [controle de série](#), para remanufatura". E a quantidade será sempre igual a 1 (um), pois se trata do próprio [produto](#) que será remanufaturado. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura no Help do PPCP](#).

Para [cadastrar um produto opcional](#), você deverá informar o mesmo número do item de seu efetivo e definir seu status como opcional. Também é possível que se [cadastre um produto opcional](#) para um [produto Fantasma](#).

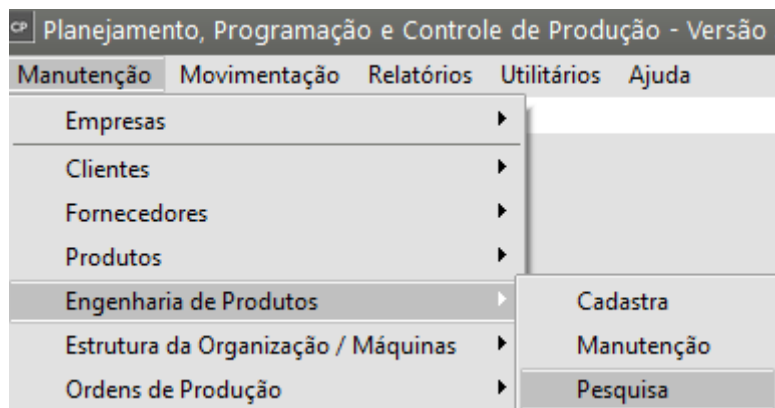
Engenharia de Produtos - Alteração

Dados do Produto Principal | Componentes | Roteiro | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

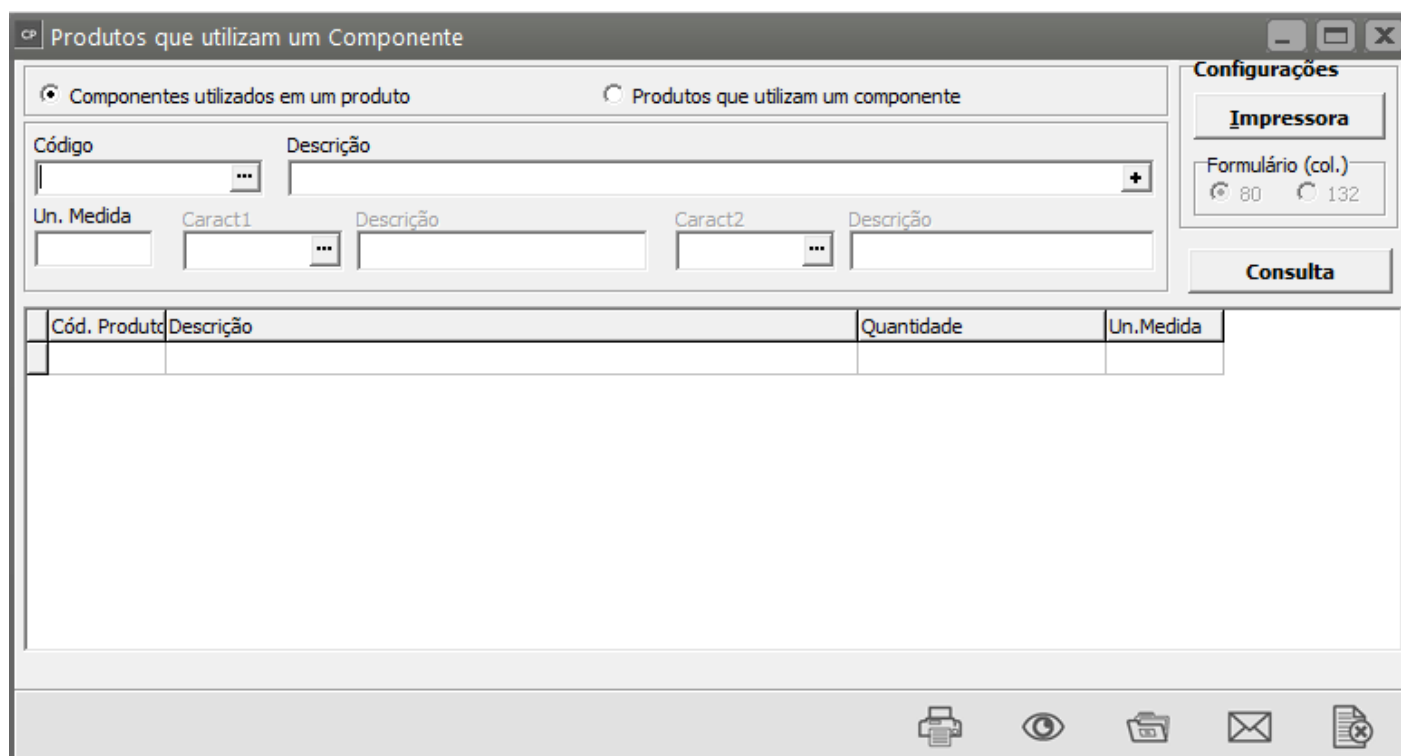
Item	Componente	Descrição	Ref	Quantidade	Unid.	Origem	Status
001	MATPRIMA	MATÉRIA PRIMA		0,5820000000	PC	Comprado/De Terceiros	Efetivo
002	SERVIÇO	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO		1,0000000000	UN	Serviço Terceirizado	Efetivo
*001				1,0000000000			Opcional

Para cadastrar uma [engenharia](#) de [beneficiamento](#) você deverá informar as matérias-primas(que serão enviadas para terceiros) e mais o serviço que esse terceiro irá executar. A origem desse serviço deve ser **Serviço Terceirizado**. Essa é a principal diferença entre uma [engenharia](#) de [beneficiamento](#) das demais.

Através de **Manutenção/Engenharia de Produtos/Pesquisa**



Você poderá visualizar todos os componentes de um [produto](#) definido ou os [produtos](#) que contém um determinado componente.



Revision #10

Created 15 July 2023 09:14:21 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 12:45:16 by ProjetosD