

Engenharia de Produtos - Roteiro

Veja também os Itens:

- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando os Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando a Engenharia de Produtos](#)
- [Consultando Saldo dos Produtos por Localização](#)
- [Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados](#)
- [Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Controle de Série dos Produtos](#)
- [Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos](#)
- [Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Pesquisando Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Lotes dos Produtos \(Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2](#)
- [Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Engenharia de Produtos - Componentes](#)
- [Engenharia de Produtos - Roteiro](#)
- [Engenharia de Produtos - Árvore](#)
- [Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque](#)

Na aba **Roteiro** você poderá informar a **sequência operacional para a fabricação do produto principal**, a precedência de cada operação e as matérias-primas e ferramentas que serão utilizadas em cada operação.

A interface de 'Engenharia de Produtos - Alteração' possui uma barra de navegação com as seguintes abas: 'Dados do Produto Principal', 'Componentes', 'Roteiro' (selecionada), 'Árvore da Engenharia do Produto' e 'Observação'. No lado esquerdo, há uma seção 'Roteiro 1' com uma lista de atividades. A primeira atividade é a seguinte:

| Operação | Cód. At | Descrição da Atividade | Cód. Cargo | Cód. Máquina | Tempo Máqu | Tempo Prep | Tempo Hom | Te |
|----------|---------|------------------------|------------|--------------|------------|------------|-----------|----|
| 001 | 01 | CORTAR | | | 0,000000 | 0,000000 | 0,000000 | |

Abaixo da tabela, há um campo 'Descrição do Roteiro 1:' e três botões 'P', 'M' e 'F'. À direita, há uma seção 'Atividades' com o título '* 01 - CORTAR'. No canto inferior direito, há uma barra de ferramentas com ícones para ajuda, navegação e salvamento.

Ao cadastrar um **roteiro** você deve informar as [atividades](#) necessárias para a fabricação do [produto](#) principal.

Em cada [atividade](#) você deve informar:

- o cargo do funcionário que executará a operação
- o tempo necessário para o preparo da máquina
- o tempo que a máquina levará para realizar essa [atividade](#)
- o tempo necessário do funcionário para preparar o equipamento
- o tempo que o funcionário levará para realizar essa [atividade](#)
- o número de operadores necessários
- se o tipo de mão-de-obra é direto ou indireto. Este último é apenas um informativo. A produção horária é calculada automaticamente, mas se desejar poderá alterá-la.

Além dessas informações, se nos [Parâmetros Adicionais da empresa](#) estiver definido que o roteiro é por **máquina**, então você deverá informar o [código da máquina](#) que será utilizada. Caso contrário, se estiver definido que o roteiro é por **célula**, então você deverá informar o [código da célula](#). Da mesma forma, se estiver definido que o roteiro é por **departamento** então você deverá informar o [código do departamento](#).

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

| Unidades de Negócio | Departamentos | Células ou Setores | Máquinas |
|---------------------|---------------|--------------------|----------|
| 0 | 1 | 0 | 1 |

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

| Unidades de Negócio | Departamentos | Células ou Setores | Máquinas |
|---------------------|---------------|--------------------|----------|
| 0 | 1 | 0 | 1 |

Parâmetros Adicionais da Empresa


Dados Principais | Tipos de Documentos


Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores


Número de dígitos utilizados

| Unidades de Negócio | Departamentos | Células ou Setores | Máquinas |
|---------------------|---------------|--------------------|----------|
| 0 | 1 | 0 | 1 |

Clicando no botão  você poderá cadastrar **roteiros alternativos**. Como padrão, o novo roteiro já traz automaticamente as operações cadastradas no primeiro roteiro.

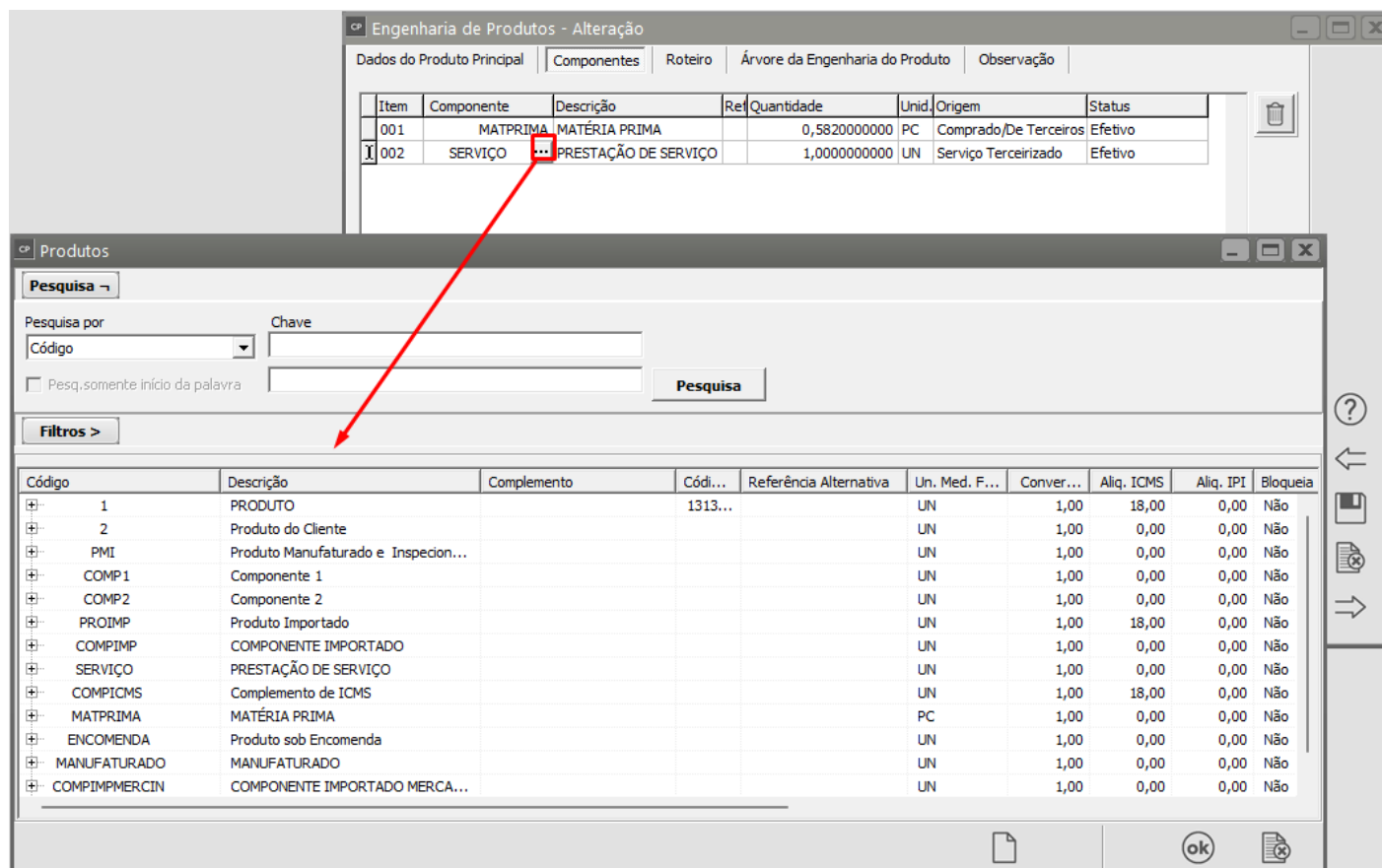
Clicando no botão  aparecerá a tela de **Precedências** onde você poderá cadastrar as **operações que são precedentes de determinada operação**.

Dessa forma, você saberá quais as [atividades](#) poderão ser realizadas em paralelo e quais as [atividades](#) você terá que realizar antes de começar determinada [atividade](#).

Clicando no botão  aparecerá a tela de **Matérias-primas** utilizadas por Operação onde você poderá cadastrar quais as matérias-primas que serão utilizadas em cada [atividade](#).

Você só poderá cadastrar como matérias-primas os componentes que foram cadastrados na aba **Componentes**. A soma das quantidades das matérias-primas em todas as operações deve ser igual a quantidade informada anteriormente.

Se você clicar no **F** no campo **Cód. Componente**, aparecerá uma tela que contém todos os componentes que poderão ser utilizados e suas respectivas quantidades.



Nessa tela você poderá selecionar todos ou quantos componentes desejar. Feito isso, ao clicar em **ok**, os [produtos](#) com suas quantidades aparecerão automaticamente no cadastro de Matérias-primas utilizadas por operação.

Clicando no botão **Filtros**, aparecerá a tela de Ferramentas, onde você poderá cadastrar as **ferramentas** que serão utilizadas em cada [atividade](#).

Produtos

Pesquisa

Pesquisa por: Chave:

☐ Pesq. somente início da palavra

Filtros

Pesquisa somente

☐ Manufaturados ☐ Disponíveis p/ Faturamento

☐ Comprados/De Terceiros ☒ Ferramentas

☐ Serv. Terceirizados ☐ Serv. Proprios

☐ Remanufaturados

Opções:

☐ Oculta produtos s/saldo

☐ Oculta produtos bloqueados:

☐ Considerar pedidos aprovados e faturados nos saldos dos produtos:

| Código | Descrição | Complemento | Códi... | Referência Alternativa | Un. Med. F... | Conver... | Aliq. ICMS | Aliq. IPI | Bloqueia |
|--------|-----------|-------------|---------|------------------------|---------------|-----------|------------|-----------|----------|
| | | | | | | | | | |

ok

Este cadastro vai ser útil como **instrução de trabalho**.

A medida que você vai cadastrando as operações, uma árvore de sequências das [atividades](#) dessas operações é montada no lado direito.

- Caso você tenha cadastrado alguma matéria-prima que seja fantasma, as [atividades](#) do [produto](#) fantasma são trazidas anteriormente da [atividade](#) que contém esse [produto](#). Por exemplo, para a operação 040 (que tem a [atividade](#) 003) possuo como matéria-prima o [produto](#) fantasma CG - 001.
- O roteiro desse [produto](#) fantasma possui três operações: a 015 (com a [atividade](#) 002), a 020 (com a [atividade](#) 001) e a 030 (com a atividade 05). Dessa forma, as [atividades](#) 05, 001 e 002 aparecem antes da [atividade](#) 003 na árvore de seqüências de operações.

Para as **engenharias de beneficiamento** só é possível cadastrar apenas **uma operação no roteiro**. O código da máquina, as informações referentes ao tempo da máquina e do homem, o número de operadores, a produção horária, o tipo de mão-de-obra, as precedências, as matérias-primas e as ferramentas não serão informadas nesse tipo de engenharia.

Revision #10

Created 15 July 2023 09:15:17 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 12:58:59 by ProjetosD