

Engenharia de Produtos - Roteiro

Veja também os Itens:

- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando os Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando a Engenharia de Produtos](#)
- [Consultando Saldo dos Produtos por Localização](#)
- [Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados](#)
- [Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Controle de Série dos Produtos](#)
- [Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos](#)
- [Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Pesquisando Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Lotes dos Produtos \(Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2](#)
- [Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Engenharia de Produtos - Componentes](#)
- [Engenharia de Produtos - Roteiro](#)
- [Engenharia de Produtos - Árvore](#)
- [Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque](#)

Na aba **Roteiro** você poderá informar a **sequência operacional para a fabricação do produto principal**, a precedência de cada operação e as matérias-primas e ferramentas que serão utilizadas em cada operação.

Engenharia de Produtos - Alteração

Dados do Produto Principal | Componentes | **Roteiro** | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

☒ Padrão

Roteiro 1

Operação	Cód. At	Descrição da Atividade	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Máqu	Tempo Prep	Tempo Hom	Te
▶ 001	01	CORTAR			0,000000	0,000000	0,000000	

Descrição do Roteiro 1: **P M F**

Atividades

- * 01 - CORTAR

Ao cadastrar um **roteiro** você deve informar as [atividades](#) necessárias para a fabricação do [produto](#) principal.

Em cada [atividade](#) você deve informar:

- o cargo do funcionário que executará a operação
- o tempo necessário para o preparo da máquina
- o tempo que a máquina levará para realizar essa [atividade](#)
- o tempo necessário do funcionário para preparar o equipamento
- o tempo que o funcionário levará para realizar essa [atividade](#)
- o número de operadores necessários
- se o tipo de mão-de-obra é direto ou indireto. Este último é apenas um informativo. A produção horária é calculada automaticamente, mas se desejar poderá alterá-la.

Além dessas informações, se nos [Parâmetros Adicionais da empresa](#) estiver definido que o roteiro é por **máquina**, então você deverá informar o [código da máquina](#) que será utilizada. Caso contrário, se estiver definido que o roteiro é por **célula**, então você deverá informar o [código da célula](#). Da mesma forma, se estiver definido que o roteiro é por **departamento** então você deverá informar o [código do departamento](#).

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio	Departamentos	Células ou Setores	Máquinas
0	1	0	1

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio	Departamentos	Células ou Setores	Máquinas
0	1	0	1

Parâmetros Adicionais da Empresa


Dados Principais | Tipos de Documentos


Empresa organizada em

☐ Unidades de Negócio ☐ Células ou Setores


Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio	Departamentos	Células ou Setores	Máquinas
0	1	0	1

Clicando no botão  você poderá cadastrar **roteiros alternativos**. Como padrão, o novo roteiro já traz automaticamente as operações cadastradas no primeiro roteiro.

Clicando no botão  aparecerá a tela de **Precedências** onde você poderá cadastrar as **operações que são precedentes de determinada operação**.

Dessa forma, você saberá quais as [atividades](#) poderão ser realizadas em paralelo e quais as [atividades](#) você terá que realizar antes de começar determinada [atividade](#).

Clicando no botão  aparecerá a tela de **Matérias-primas** utilizadas por Operação onde você poderá cadastrar quais as matérias-primas que serão utilizadas em cada [atividade](#).

Você só poderá cadastrar como matérias-primas os componentes que foram cadastrados na aba **Componentes**. A soma das quantidades das matérias-primas em todas as operações deve ser igual a quantidade informada anteriormente.

Se você clicar no **F** no campo **Cód. Componente**, aparecerá uma tela que contém todos os componentes que poderão ser utilizados e suas respectivas quantidades.

The screenshot shows two windows. The top window, 'Engenharia de Produtos - Alteração', has a 'Componentes' tab with a table of components. The bottom window, 'Produtos', has a search section with a 'Pesquisa' button. A red arrow indicates the flow from the 'Cód. Componente' field in the top window to the 'Pesquisa' button in the bottom window.

Item	Componente	Descrição	Ref	Quantidade	Unid.	Origem	Status
001	MATPRIMA	MATÉRIA PRIMA		0,5820000000	PC	Comprado/De Terceiros	Efetivo
002	SERVIÇO	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO		1,0000000000	UN	Serviço Terceirizado	Efetivo

Código	Descrição	Complemento	Códi...	Referência Alternativa	Un. Med. F...	Conver...	Aliq. ICMS	Aliq. IPI	Bloqueia
1	PRODUTO		1313...		UN	1,00	18,00	0,00	Não
2	Produto do Cliente				UN	1,00	0,00	0,00	Não
PMI	Produto Manufaturado e Inspeção...				UN	1,00	0,00	0,00	Não
COMP1	Componente 1				UN	1,00	0,00	0,00	Não
COMP2	Componente 2				UN	1,00	0,00	0,00	Não
PROIMP	Produto Importado				UN	1,00	18,00	0,00	Não
COMPIMP	COMPONENTE IMPORTADO				UN	1,00	0,00	0,00	Não
SERVIÇO	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO				UN	1,00	0,00	0,00	Não
COMPICMS	Complemento de ICMS				UN	1,00	18,00	0,00	Não
MATPRIMA	MATÉRIA PRIMA				PC	1,00	0,00	0,00	Não
ENCOMENDA	Produto sob Encomenda				UN	1,00	0,00	0,00	Não
MANUFATURADO	MANUFATURADO				UN	1,00	0,00	0,00	Não
COMPIMP MERCIN	COMPONENTE IMPORTADO MERCA...				UN	1,00	0,00	0,00	Não

Nessa tela você poderá selecionar todos ou quantos componentes desejar. Feito isso, ao clicar em **OK**, os [produtos](#) com suas quantidades aparecerão automaticamente no cadastro de Matérias-primas utilizadas por operação.

Clicando no botão **Filtros**, aparecerá a tela de Ferramentas, onde você poderá cadastrar as **ferramentas** que serão utilizadas em cada [atividade](#).

Este cadastro vai ser útil como **instrução de trabalho**.

A medida que você vai cadastrando as operações, uma árvore de sequências das [atividades](#) dessas operações é montada no lado direito.

- Caso você tenha cadastrado alguma matéria-prima que seja fantasma, as [atividades](#) do [produto](#) fantasma são trazidas anteriormente da [atividade](#) que contém esse [produto](#). Por exemplo, para a operação 040 (que tem a [atividade](#) 003) possuo como matéria-prima o [produto](#) fantasma CG - 001.
- O roteiro desse [produto](#) fantasma possui três operações: a 015 (com a [atividade](#) 002), a 020 (com a [atividade](#) 001) e a 030 (com a atividade 05). Dessa forma, as [atividades](#) 05, 001 e 002 aparecem antes da [atividade](#) 003 na árvore de seqüências de operações.

Para as **engenharias de beneficiamento** só é possível cadastrar apenas **uma operação no roteiro**. O código da máquina, as informações referentes ao tempo da máquina e do homem, o número de operadores, a produção horária, o tipo de mão-de-obra, as precedências, as matérias-primas e as ferramentas não serão informadas nesse tipo de engenharia.

Revision #10

Created 15 July 2023 09:15:17 by ProjetosD

Updated 9 October 2024 12:58:59 by ProjetosD