

Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)

- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)
- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

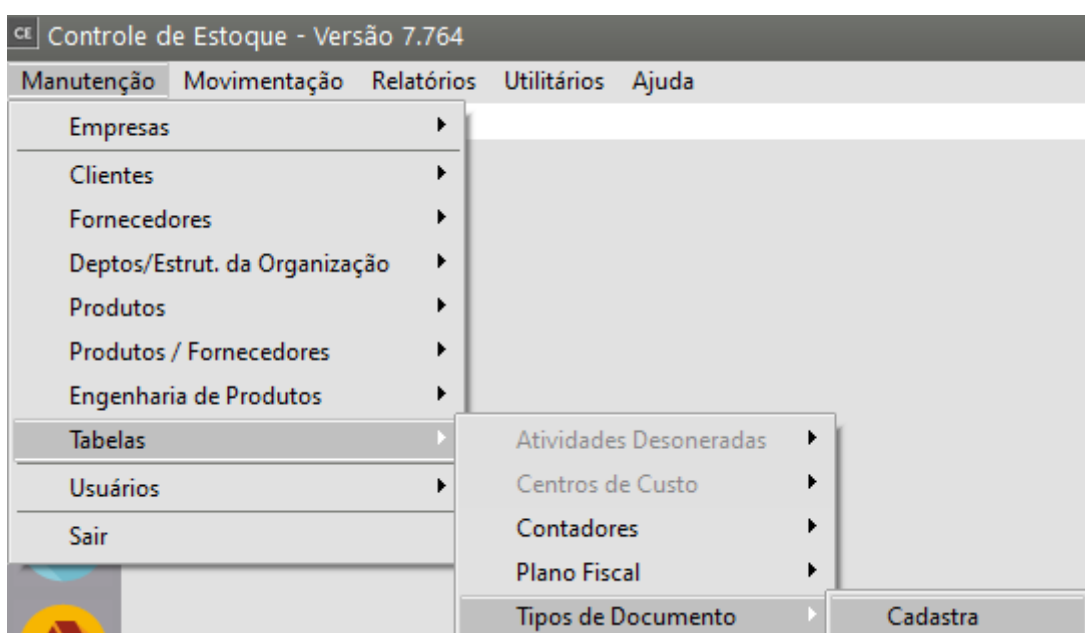
ORDENS DE PRODUÇÃO DE RETRABALHO RELACIONADA A UMA [ORDEM DE PRODUÇÃO NÃO ENCERRADA](#)

1- Este [tipo de Ordem de Produção](#) será aplicada em processos de Retrabalhos a serem feitos durante a execução ainda da fabricação das peças produzidas na [Ordem de Produção](#) principal, relacionada.

Esta [Ordem de Produção](#) de Retrabalho **NÃO** irá gerar produto acabado contudo os [custos](#) oriundos desta OP de retrabalho serão somado aos [custos](#) da OP principal (*relacionada*).

Abaixo exemplo de aplicação deste [tipo de Ordem de Produção](#) - RP

2 - Será necessário que se tenha no **Sistema Controle de Estoque** alguns [tipo de documentos](#) cadastrados, e para realizar esse cadastro o usuário deverá acessar o menu **Manutenção>Tabelas>[Tipos de Documentos](#)>Cadastra**



a) Cadastre um [Tipo de Documento](#) para a **Remessa Automática dos Componentes**, esse documento deverá ser de saída, Tipo de Operação Entrada/Saída de Produção/Serviço e Documento Valorizável.

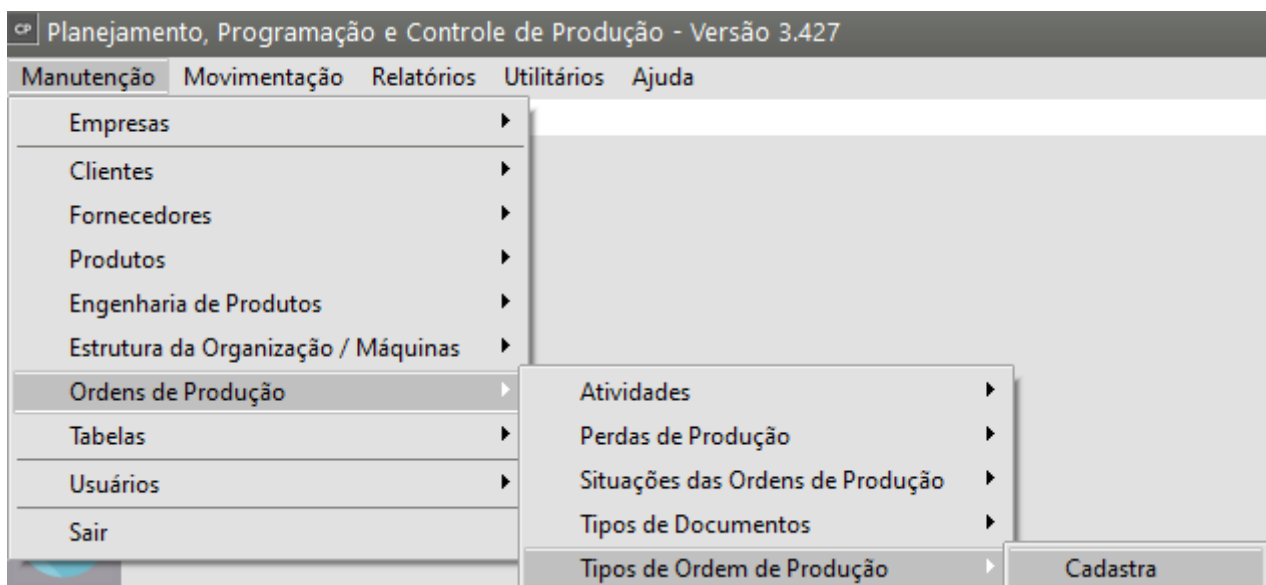
The screenshot shows the 'Tipo de Documento - Alteração' window. The 'Tipo de documento' field contains 'RAUT' and the 'Descrição' field contains 'REMESSA AUTOMÁTICA'. Under 'Tipo de movimento', the 'Saída' radio button is selected. The 'Tipo de operação' dropdown menu is set to 'Entradas/Saídas de Produção/Serviço'. The 'Operação inicia-se na' section has 'Entrada' and 'Saída' radio buttons. The 'Documento valorizável' checkbox is checked. Other unchecked options include 'Considerar no cálculo do custo' and 'Retorno de industrialização efetuada por terceiros'. The bottom bar contains icons for help, back, save, delete, and forward.

b) Cadastre um [Tipo de Documento](#) de **Remessa de Matéria Prima**, Tipo de Movimento de Saída, Tipo de Operação Entrada/Saída de Produção/Serviço e Documento Valorizável.

The screenshot shows the 'Tipo de Documento - Alteração' window. The 'Tipo de documento' field contains 'REOP' and the 'Descrição' field contains 'REMESSA DE MATÉRIA PRIMA'. Under 'Tipo de movimento', the 'Saída' radio button is selected. The 'Tipo de operação' dropdown menu is set to 'Entradas/Saídas de Produção/Serviço'. The 'Operação inicia-se na' section has 'Entrada' and 'Saída' radio buttons. The 'Documento valorizável' checkbox is checked. Other unchecked options include 'Considerar no cálculo do custo' and 'Retorno de industrialização efetuada por terceiros'. The bottom bar contains icons for help, back, save, delete, and forward.

c) Cadastre um [Tipo de Documento](#) de **Transferência entre locais da produção**, Tipo de Movimento Transferência, Tipo de operação Entrada/Saídas de Produção/Serviço, Documento Valorizável.

3-> Agora, acesse o **Sistema PPCP** no menu **Manutenção>Ordens de Produção>[Tipos de Ordem de Produção](#)>Cadastra**.



Defina:

- O Código da [Ordem de Produção](#) e descrição
- [Tipo da Ordem é de Retrabalho de OP](#)
- [Tipos de documentos](#) que serão utilizados nas **Remessas e Transferências dos Componentes** que serão utilizados no retrabalho (cadastrados anteriormente no Sistema Controle de Estoque).

* **NÃO** Marcar -> Gera Produto acabado

CP Tipos de Ordem Produção / Serviço - Alteração

Código	Descrição
RP	Ordem Produção p/ OP Produção

Tipo da ordem

- ☐ Produção
- ☐ Serviço
- ☒ Retrabalho de OP
- ☐ Retrabalho de OS
- ☐ Beneficiamento Externo
- ☐ Beneficiamento Interno/Remanufatura

Tipo de Documento

Encerramento	Remessa Automática para Requisições de Materiais
<input type="text" value=""/>	<input type="text" value="RAUT"/>
Transferência entre os Locais de Estoque	Remessa de Matéria Prima para OP (Baixa do Estoque)
<input type="text" value="TROP"/>	<input type="text" value=""/>
Documento para transferência entre os locais do estoque para produtos de terceiros	
<input type="text" value=""/>	

☐ Gera produto acabado?
 ☐ OS visível para SSPPCP?

? ← [Ícone de Disco] [Ícone de Documento com X] →

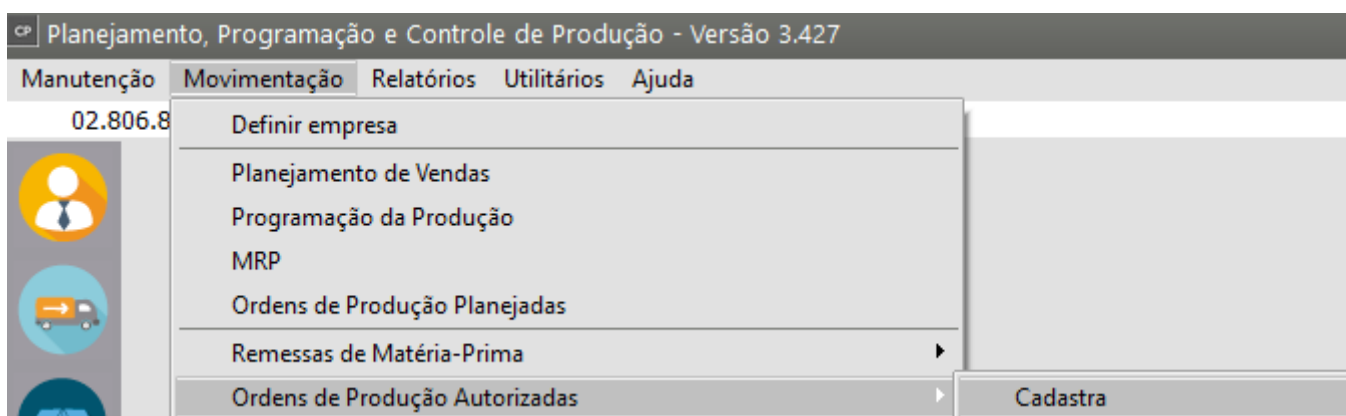
- Nota:

“ Este [tipo de Ordem de Produção de Retrabalho](#) - RP, destina-se em exclusivo a [Ordens de Produção](#) que ainda não tenham sido encerradas, cujo Status seja **Em Produção**.

- Rotina

3.1-> Cadastro de um [Ordem de Produção de Retrabalho](#) - RP

No **Sistema PPCP**, acesse o menu **Movimentação>Ordens de Produção Autorizadas**



Cadastre uma [Ordem de Retrabalho](#) e no campo **Retrabalho-Documento** relacionado informe o [Tipo](#) e número da [Ordem de Produção](#) Principal (original), relacionada e este retrabalho.

Observação:

Quando o usuário clicar no DLG (três pontinhos) do campo destinado a informar a OP relacionada será apresentada uma relação de Ordens de Produção com status **“Em Produção”** para que seja selecionada a qual essa “RP” (Ordem de Retrabalho) irá manter relacionamento.

A imagem mostra a interface de um sistema web para inclusão de uma ordem de produção autorizada. O formulário é dividido em várias abas e seções. A aba 'Dados Principais' está selecionada e contém os seguintes campos:

- Dados Principais:**
 - Tipo:** Um campo com o valor 'RP' e um ícone de menu suspenso (três pontos) à direita.
 - Descrição:** Um campo com o texto 'Ordem Produção p/ OP Produção' e um ícone de menu suspenso.
 - Número:** Um campo com o valor '1'.
- Departamento de Início da Produção:**
 - Código:** Um campo com o valor '1'.
 - Descrição:** Um campo com o texto 'Departamento' e um ícone de menu suspenso.
- Programação:**
 - Data de Início:** Um campo com o valor '26/12/2023'.
 - Data de Encerram.:** Um campo com o valor '26/12/2023' e um ícone de menu suspenso.
- Início Real:** Campos para 'Data' e 'Hora'.
- Cliente:** Campos para 'Pedido Cliente', 'Dt. Entrega p/ Cliente' e 'Nº Ped. no SSVendas'.

Abas adicionais e seções visíveis:

- Retrabalho - Documento relacionado:** Campos para 'Tipo' (valor 'OP'), 'Número' (valor '1' com ícone de menu suspenso) e 'Doc. Retrabalho' (valor '1').
- Encerramento:** Campos para 'Data' e 'Hora'.
- Cancelamento:** Campo para 'Data'.
- Anexos:** Um botão para adicionar arquivos.
- Cliente:** Seção com campos para 'Tipo' (radio buttons para CNPJ, CPF, Outros), 'Número', 'Razão Social', 'Nome Fantasia' e 'Contato'.

Na parte inferior da interface, há ícones para ajuda, salvar e imprimir.

Na aba Produto, o Sistema trará o produto contido na OP relacionada.

Observação:

O Sistema **não permitirá que o usuário faça alteração no campo Quantidade** desta Ordem de Retrabalho, pois este se destina a retrabalho de produtos que já se encontram em produção dentro da OP relacionada.

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | Roteiro | Ocorrências

Dados do Produto

Código	Descrição
PMI	Produto Manufaturado e Inspeccionado

Caract1	Descrição	Caract2	Descrição	Quantidade
				0,000

Não será permitido edição

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código	Nome

Observações | Informações Adicionais

Status da Ordem de Produção

Efetiva

Data da Mudança de Status

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

Aba Estrutura

Observe que Não foi carregado nesta “RP” ([Ordem de Retrabalho](#)) a estrutura da [engenharia do produto](#) fabricado na OP relacionada. Isso por conta de que por entender que um processo de retrabalho venha a requerer [produtos](#) (matérias primas) e atividades extraordinárias a [engenharia do produto](#) envolvido o sistema permitirá ser aplicado matérias prima conforme necessidade e este oriunda de uma requisição.

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais Produto **Estrutura** Roteiro Ocorrências

Estrutura

Cód. Produto	Descrição	Quantidade

?

?

Aba Roteiro

Assim como também, as atividades poderão ser apontados conforme preciso, mesmo não tendo essa originalmente composta a engenharia deste produto.

Ordem de Produção Autorizada - Inclusão

Dados Principais | Produto | Estrutura | **Roteiro** | Ocorrências

Roteiro

Roteiro:

Operação	Código	Descrição	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Prep. Máquin
▶					

P M F

Precedências

Op.Precedente
▶



Matérias-Primas

Componente	Quantidade
▶	

Ferramentas

Cód.Ferramenta	Quant.
▶	

?

3.2-> Apontamentos

Para que você consiga cadastrar os apontamentos para a [Ordem de Retrabalho](#), deverá primeiramente mudar o Status da [Ordem](#) para **Aprovada**.

Ordem de Produção Autorizada - Alteração

Dados Principais **Produto** Estrutura Roteiro Ocorrências

Dados do Produto

Código: PMI Descrição: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Caract1: Descrição: Caract2: Descrição: Quantidade: 0,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador

Código: Nome:

Quantidades

Quantidade Encerrada: 0,000 Quantidade Restante: 0,000

Observações: Informações Adicionais:

Status da Ordem de Produção: Aprovada Data da Mudança de Status: / /

Recarrega Engenharia de Produtos e Roteiro de Fabricação

3.2.1-> Matéria Prima

O sistema, módulo **PPCP** por não ter listadas matérias primas dentro da [ordem de produção](#) RP ([Ordem de Retrabalho](#)), não irá realizar a remessa automática como por padrão.

Portanto as matérias primas a serem aplicadas neste retrabalho, nesta RP ([Ordem de Retrabalho](#)) devem ser solicitadas através de uma [requisição de material](#).

Essa rotina da empresa deverá ser encerrada através do processo:

= Aprovação

Opção A

* abertura de uma [Solicitação de Compra](#)

* cadastro de uma [ordem de compra](#)

* cadastro de uma [Notificação de recebimento](#)

Opção B

* gerar uma [movimentação simples](#) de entrada deste(s) produto(s) no **módulo de Controle de Estoque**

* [remessa de matéria prima](#) para essa RE

3.2.2->Mão de obra

Para realizar o [apontamento de mão de obra](#) para a [ordem de retrabalho](#), acesse o menu **Movimentação>Ordem de Produção Autorizada**, edite a [Ordem de Retrabalho](#), verifique se seu **Status** está **Aprovada**, se não estiver altere para **Aprovada**, em Seguida acesse a aba **Roteiro** e defina as informações do Roteiro da [Ordem de Retrabalho](#)

The screenshot shows the 'Ordem de Produção Autorizada - Alteração' window with the 'Roteiro' tab selected. The window has a top navigation bar with tabs: 'Dados Principais', 'Produto', 'Estrutura', 'Roteiro', and 'Ocorrências'. Below the tabs, there's a 'Roteiro' section with a dropdown menu and a text input field. A table with 9 columns is displayed: 'Operação', 'Código', 'Descrição', 'Cód. Cargo', 'Cód. Máquina', 'Tempo Prep. Máquina (em Horas)', 'Tempo Prep. Máquina', 'Tempo Máquina (em Horas)', and 'Tempo'. The first row contains the values: '001', '01', an empty description, '3', '1', '0,00000', '0:00:00', '0,00000', and '0:00:0'. To the right of the table are buttons 'P', 'M', and 'F'. Below the table are three sections: 'Precedências' with a table for 'Op.Precedente', 'Matérias-Primas' with a table for 'Componente' and 'Quantidade', and 'Ferramentas' with a table for 'Cód.Ferramenta' and 'Quant.'. The bottom of the window has a toolbar with icons for help, back, save, delete, and forward.

Operação	Código	Descrição	Cód. Cargo	Cód. Máquina	Tempo Prep. Máquina (em Horas)	Tempo Prep. Máquina	Tempo Máquina (em Horas)	Tempo
▶ 001	01		3	1	0,00000	0:00:00	0,00000	0:00:0

Op.Precedente
▶

Componente	Quantidade
▶	

Cód.Ferramenta	Quant.
▶	

A partir deste cadastro, se você utiliza **Controle de Operações** e acessar o menu **Movimentação>Controle de Operações>Manutenção**, conseguirá visualizar o cadastro realizado e vinculado na aba Roteiro da [Ordem de Retrabalho](#)

CP Apontamento de Operações

Tipo OP	Número OP	Operação	Data Início	Hora Início
▶ RP	1	001	26/12/2023	08:00

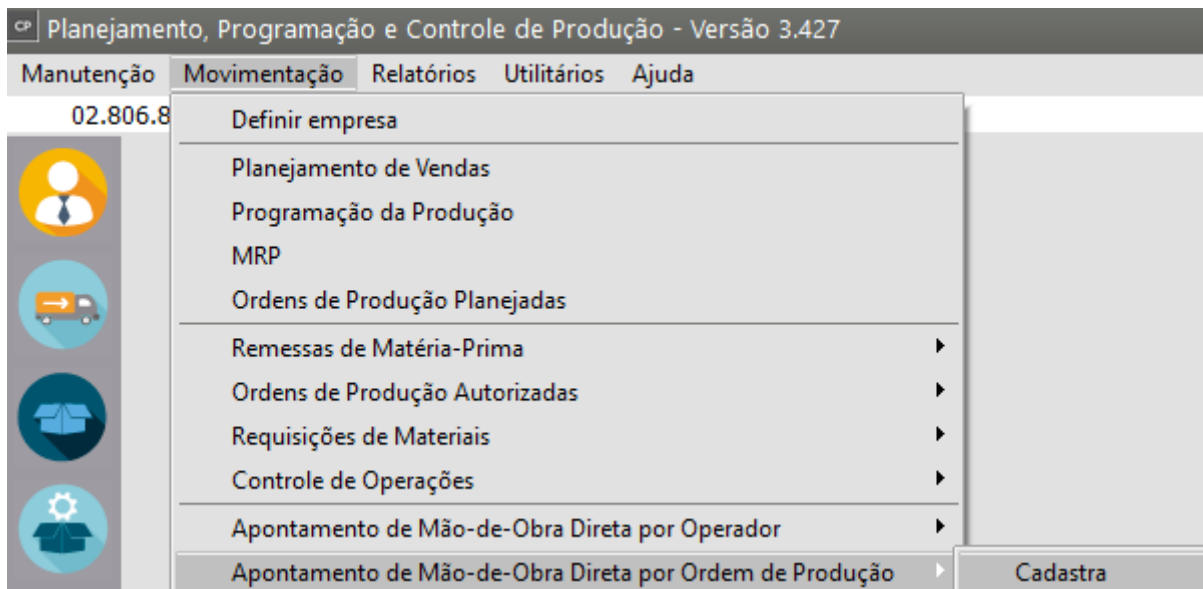
← ×

CP Apontamento de Operações - Alteração

Tipo OP: RP ... Número OP: 1 ...

Operação	Data Inicial	Hora Inicial	Data Final	Hora Final	Cód. Máquina	Núm. Peças	Preparação	Conduz
▶ 001	26/12/2023	08:00	26/12/2023	10:00	1	0	Não	Sim

Para realizar o [Apontamento de Mão de Obra](#) por [Ordem de Produção](#), acesse o menu **Movimentação>Apontamento de Mão de Obra Direta por [Ordem de Produção](#)>Cadastra**



Defina o [Tipo de Ordem de Retrabalho](#) e o número da mesma, ao dar Enter, o Sistema irá preencher as informações do Campo [Atividades](#) (informações cadastradas anteriormente na aba Roteiro da [Ordem de Retrabalho](#))

Ordem de Produção	
Tipo da OP	RP
Número da OP	1

Atividades		
Operação	Cod. Ativ.	Atividade
001	01	CORTAR

Detalhamento							
Operação	Cód. Ativ.	Núm. Cartão	Cód. Técnico	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data	Hora Início

No campo Detalhamento, digite novamente a Operação e preencha as informações como [Código de Atividade](#), Número do Cartão, [Técnico](#), Departamento, data e horário em que a [Ordem de Retrabalho](#) foi trabalhada, depois de preenchidas todas as informações, clique em **Salvar**

Se você clicar no Botão "**D**" (**desdobramento automático**) terá a possibilidade de informar um único horário por dia e o sistema irá desdobrá-lo de acordo com o [turno do Operador](#), considerando horas de intervalos, horas extras e adicionais noturnos.

Ordem de Produção Tipo da OP Número da OP

Atividades

Operação	Cod. Ativ.	Atividade
▶ 001	01	CORTAR

Detalhamento

Operação	Cód. Ativ.	Núm. Cartão	Cód. Técnico	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data	Hora Início	Hora Fim
▶ 001	1	1	1	1	1	26/12/2023	08:00	10:00

Ordem de Produção Tipo da OP Número da OP

Atividades

Operação	Cod. Ativ.	Atividade
▶ 001	01	CORTAR

Detalhamento

Operação	Cód. Ativ.	Núm. Cartão	Cód. Técnico	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data	Hora Início	Hora Fim
▶								

Detalhamento por Técnicos/Operadores - Operação 001

Operação	Cód. Ativ.	Nº. Cartão	Cód. Téc	Cód. Depart.	Cód. Turno	Data Inicial	Hora Inicial	Data Final	Hora Final
001	1	1	1	1	1	26/12/2023	08:00	26/12/2023	10:00

Por se tratar de uma [Ordem de Produção de Retrabalho](#) o sistema permitirá ao usuário realizar apontamentos de [Atividades](#) que não estejam contempladas na engenharia deste produto.

3.2.3-> [Outros custos](#)

Ainda no **Sistema PPCP** menu **Movimentação>Outros Custos de Ordem de Produção**, defina qual é o [tipo de Ordem de Produção](#) e o número da mesma.

Em seguida defina quais são os [outros custos](#) que você deseja que sejam agregados ao custo total da [Ordem de Produção](#).

Outros Custos da Ordem de Produção - Inclusão

Data: 26/12/2023 Número Doc.: 1 Tipo OP: RP Número da OP: 1

Fornecedor

Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros

CNPJ: . . / - Razão Social: +

Atividade

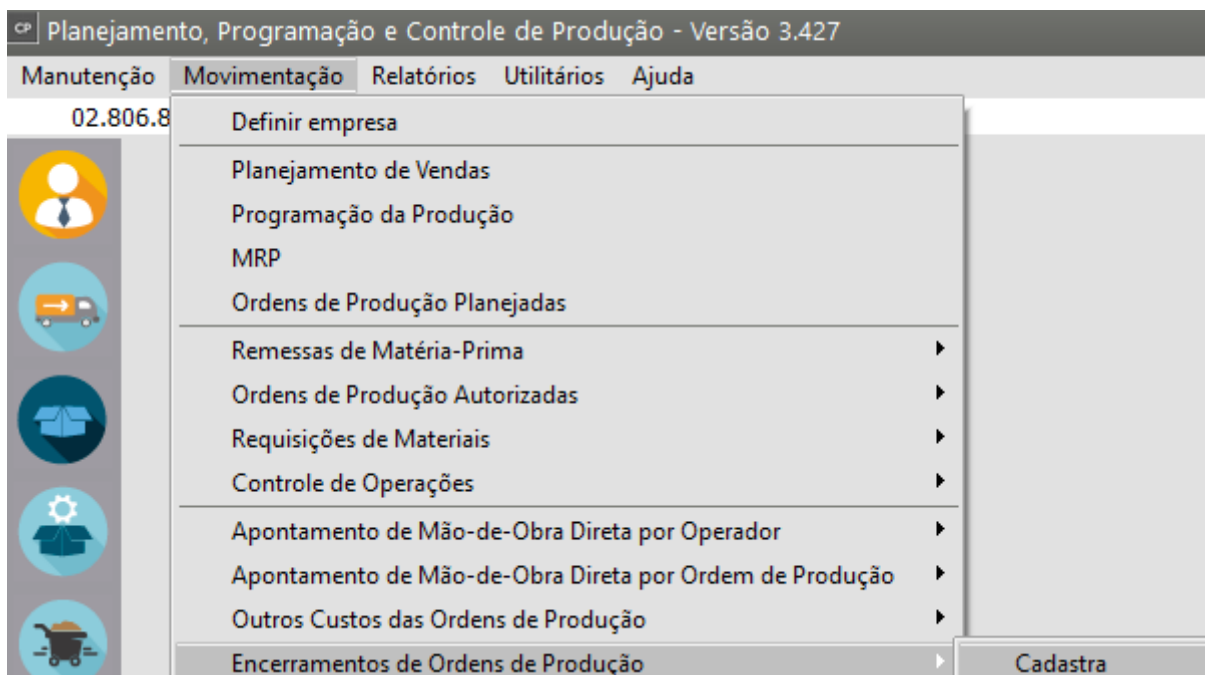
Código: 03 Descrição: Troca de Parafusos +

Quantidade	Valor de Custo	Custo Total
1,000	R\$ 20,00	R\$ 20,00

Observação:

3.2.4 -> Encerramento da RE

Agora, no **Sistema PPCP**, menu **Movimentação>Encerramento de Ordem de Produção**



Defina o [Tipo de Ordem de Retrabalho](#) e o número da mesma.

Não será possível informar quantidade para a [Ordem de Retrabalho](#) pois esse [tipo de Ordem](#) não gera produto acabado.

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Selecção por
☒ Ordem de Produção
☐ Lista de Embarque

Tipo da OP
RP ...

Número da OP
1 ...

Encerramento
☐ Parcial
☒ Total

Encerramento
Data ... Hora ...

Produto
Cód. Produto: PMI
Descrição Produto: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Qtde Restante: 0,000
Qtde Perfeita: 0,000
Qtde Refugo: 0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples
Código Fiscal: ... Cód. Entrada/Saída: ... Nr. Livro: ... Folha: ... Centro de Custo: ... Nr. Doc. Remessa: ...

Localização	Técnico / Operador	Quant. Produzida

Refugos

Cód. Perda Produção	Quant. Refugada

Não será habilitado os campos número de peças produzidas, uma vez que a Ordem de Retrabalho não irá gerar produto acabado

Informe a data e horário de encerramento e salve a informação

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Selecção por
☒ Ordem de Produção
☐ Lista de Embarque

Tipo da OP
RP ...

Número da OP
1 ...

Encerramento
☐ Parcial
☒ Total

Encerramento
Data: 26/12/2023 ... Hora: 14:06

Produto
Cód. Produto: PMI
Descrição Produto: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Qtde Restante: 0,000
Qtde Perfeita: 0,000
Qtde Refugo: 0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples
Código Fiscal: ... Cód. Entrada/Saída: ... Nr. Livro: ... Folha: ... Centro de Custo: ... Nr. Doc. Remessa: ...

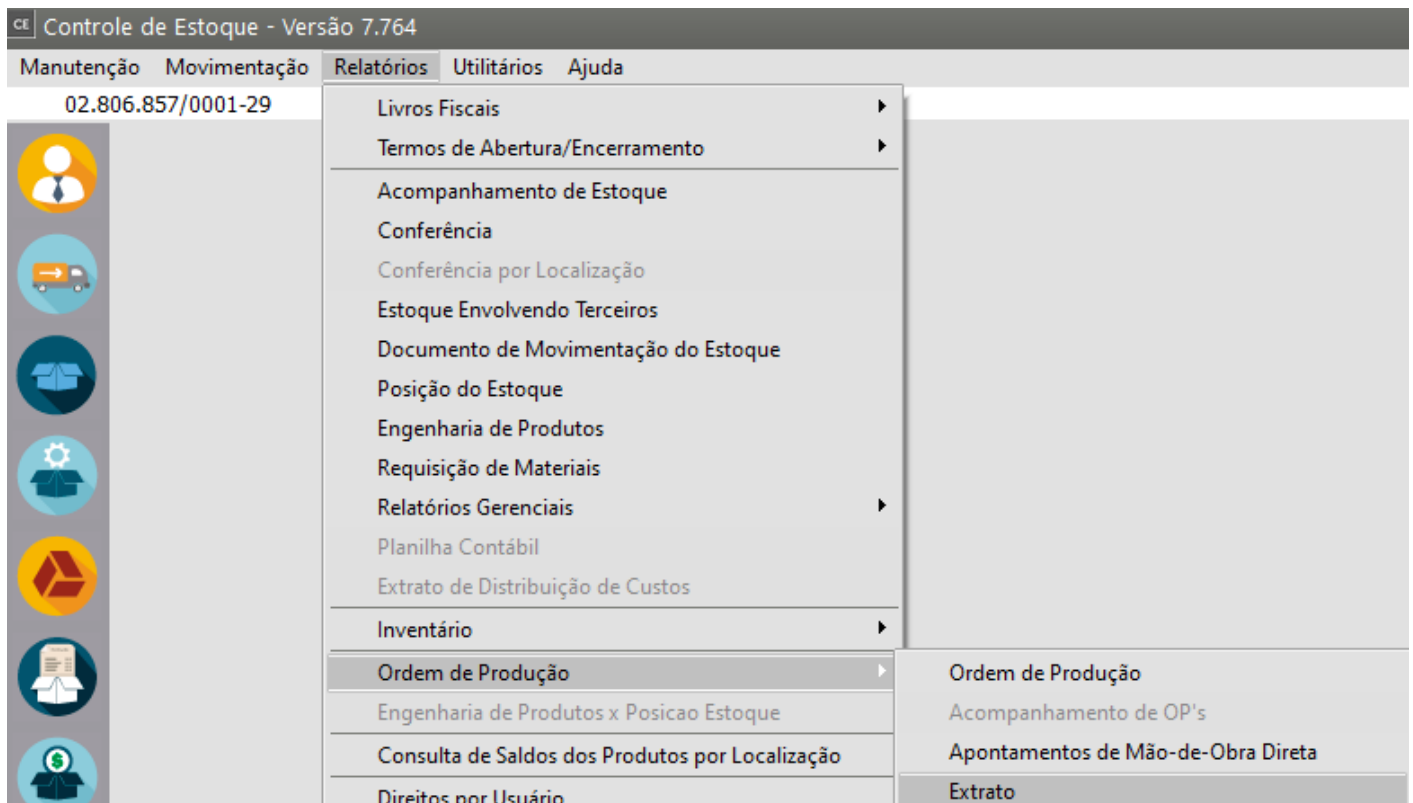
Localização	Técnico / Operador	Quant. Produzida

Refugos

Cód. Perda Produção	Quant. Refugada

3.2.5 -> Relatórios

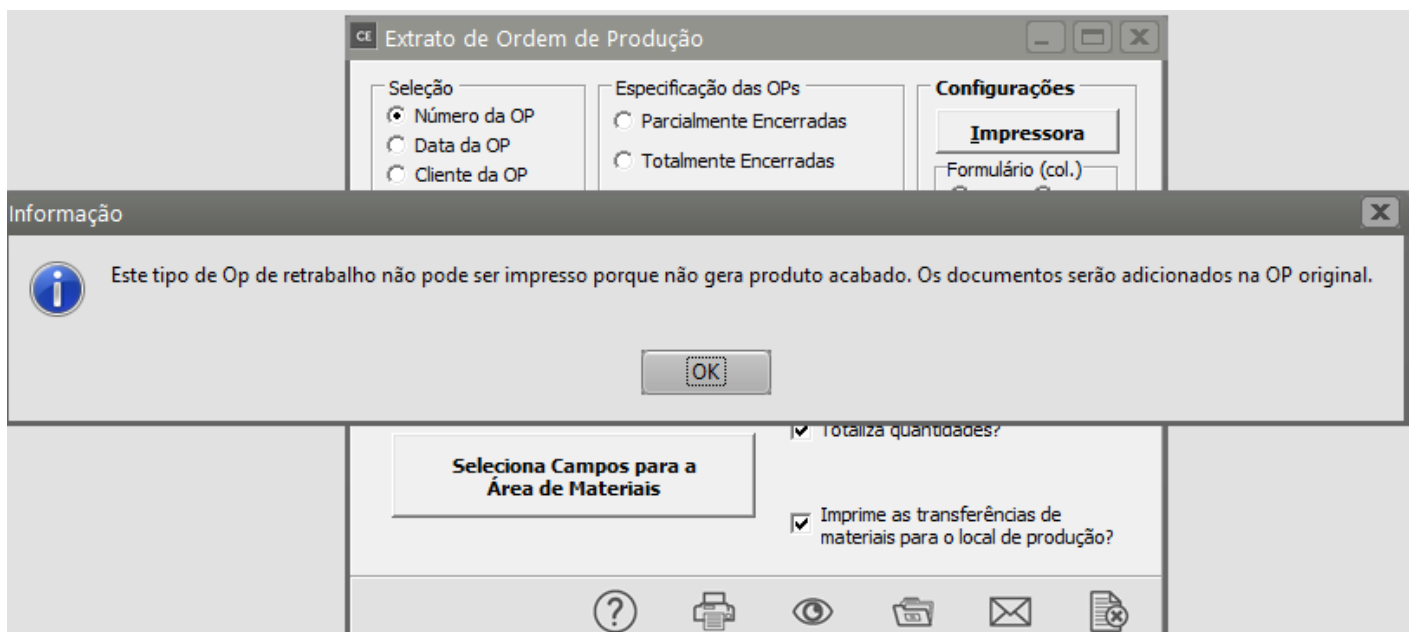
No **Sistema de Controle de Estoque**, acesse o menu **Relatórios>Ordens de Produção>Extrato**



3.2.5.1> Extrato da Ordem de Produção - RP 1

O Sistema não permitirá que seja impresso o Extrato da Ordem de Retrabalho de uma OP que ainda encontra-se em produção.

O sistema entende que por este [tipo de OP](#) ser do [tipo que não gera acabado](#) não terá um relatório exclusivo a ele. No entanto todos as matérias primas, mão de obra e [outros custos](#) serão considerados no extrato da **OP principal**, relacionada.



3.2.5.1> Extrato da Ordem de Produção Relacionada OP 1.

Esta OP principal (OP1) que foi relacionada com a [Ordem de Produção](#) – RP 1 de retrabalho acima descrita, tem seus apontamentos de maneira distinta, desta maneira não mantém relação com os apontamentos feito na Ordem de Produção – RP 1

O Sistema irá demonstrar separadamente as informações da [Ordem de Produção](#) Principal e da [Ordem de Retrabalho](#), no exemplo abaixo podemos verificar essas informações no campo [Atividade](#)

O Sistema demonstra a [atividade](#) de cortar para a OP principal e abaixo a atividade troca de Parafusos para a OP de Retrabalho

14:11:10

EMPRESA EMITENTE

Data: 26/12/2023

Relat012

Extrato de Ordem de Producao

Pag : 1

Numero OP: OP - 1

Cod. Produto: PMI

Descricao: Produto Manufaturado e Inspeccionado

Necessario realizar custeio de produtos

Quantidade: 3,000

Inicio: 22/12/2023

Entrega:

Transferencias de Materiais para o Local de Producao

Num.Docto.	Data Movto	Cod.Produto	Descr.Produto	UN	Quantidade	Valor
	2 22/12/2023	COMP1	Componente 1	UN	6,000	0,00
	2 22/12/2023	COMP2	Componente 2	UN	9,000	0,00
					15,000	0,00
					15,000	0,00
					0,000	0,00
					0,000	0,00

Outros Custos

Cod.Atividade	Descricao	Data	Valor
01	CORTAR	22/12/2023	10,0000
			10,0000
	Ordem de Retrabalho RP - 1		
02	Troca de Parafusos	26/12/2023	20,0000
			20,0000
			30,0000

00:00

0,0000

O valor do custo total de fabricação da [Ordem de Produção](#) Principal irá englobar o custo da [ordem de retrabalho](#) também.

Revision #17

Created 26 December 2023 11:13:36 by ProjetosD

Updated 10 October 2024 20:29:46 by ProjetosD