Parametrizando a Empresa

https://www.youtube.com/embed/Z5k76eLzNec

Essas informações são referentes somente à empresa que você está trabalhando ou inicializando agora.

São estas configurações que determinarão a forma que o sistema funcionará com relação a essa empresa, inclusive disponibilizando ou não alguns campos e recursos do sistema. Portanto, se você observar que determinada opção não está disponível pode ser porque, de acordo com suas informações, a empresa não precisará dela. Para melhor funcionamento do sistema, não é recomendado alterar estas opções depois do início do uso, a não ser que esteja especificado o contrário na descrição do recurso.

Dados Principais

Empresa Organizada em: Neste item você poderá informar os níveis de organização da sua empresa.

Unidades de Negócio: Assinale este item se sua empresa está organizada em Unidades de Negócio.

image.png
Image not found or type unknown

Células ou Setores: Assinale este item se sua empresa está organizada em Células ou Setores.

image.png
Image not found or type unknown

Número de dígitos utilizados : Informe quantos dígitos serão utilizados para os códigos de unidades de negócios, departamentos, células ou setores e máquinas.

Por exemplo, se sua empresa utilizar 1 dígito para unidades de negócios, 2 dígitos para departamentos, 1 dígito para células ou setores e 3 dígitos para máquinas, o código de unidades de negócios seria da forma 9, o de departamentos 9.99, o de células ou setores seria 9.99.9 e o de máquinas seria 9.99.9.999.

image.png
Image not found or type unknown

Roteiro por: Você poderá escolher se no roteiro da engenharia de produtos você irá informar o departamento, a célula ou a máquina.

image.png
Image not found or type unknown

Local de Entrada do produto acabado: Esse parâmetro define em que local será dada a entrada do produto acabado, no encerramento da Ordem de Produção: **Local de Produção:**

Local de Produção: A entrada será feita no local de produção do departamento associado ao produto.

Principal Local de Armazenamento: A entrada será feita no principal local de armazenamento do produto, informado em seu cadastro.

Outro: A entrada será feita no local informado na caixa de texto ao lado dessa opção.

image.png
Image not found or type unknown

Ordem de Produção:

Início de Utilização no PPCP: Aqui você deverá informar o mês e o ano em que o PPCP irá iniciar sua operação. Antes da data informada não serão permitidos que se cadastre Ordens de Produção e que realize o Planejamento de Vendas, a Programação da Produção e Gerencie Ordens de Produção. A partir da data informada não será mais possível cadastrar Ordens de Produção pelo Sistema Controle de Estoque. Isso será útil se você já possuir o Sistema Controle de Estoque com ordens de produção que ainda estão em aberto.

image.png
Image not found or type unknown

Baixa de Componentes: Você poderá escolher se o sistema faz a baixa de componentes **manualmente** ou **na entrada do produto acabado**, automaticamente. Se a opção na entrada do produto acabado for selecionada, sempre que você fizer um apontamento de produção o sistema gerará automaticamente a baixa das matérias-primas. Caso contrário, você deverá fazer a baixa manualmente acessando o menu **Movimentação/Remessa de Matéria-Prima**.

image.png
Image not found or type unknown

Gera numeração automaticamente: O sistema atribuirá um número sequencial para cada Ordem de Produção cadastrada no sistema.

Se você utiliza mais do que um Tipo de Ordem de Produção, poderá ainda definir se será gerado uma sequencia única de número da Ordem (desconsiderando o Tipo) ou se para cada tipo de ordem de produção será gerada uma sequência numérica.

image.png
Image not found or type unknown

Considera refugos como parte integrante da OP: Assinale essa opção se a quantidade em refugo for considerada no cálculo da quantidade encerrada da OP. Por exemplo se você tiver uma OP de 100 peças, encerrou 50 peças perfeitas e 10 peças com defeito, se esta opção estiver assinalada então a quantidade encerrada é de 60 peças, senão é de 50 peças.

image.png
Image not found or type unknown

Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes: Assinale essa opção se você deseja permitir efetivar uma ordem de produção sem que todos os componentes do produto principal tenha saldo. Dessa forma, ao efetivar a ordem de produção será gerada automaticamente uma requisição de material para os componentes sem saldo. Se esta opção não estiver assinalada, não será permitida a efetivação de OPs sem que que todos os componentes do produto principal tenha saldo suficiente em estoque.

image.png
Image not found or type unknown

Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais, com relação ao saldo em estoque dos itens

O Sistema irá demonstrar através de cores qual o status das Requisições de Materiais cadastradas no Sistema

image.png
Image not found or type unknown

Utiliza Controle de Operações: assinale essa opção caso sua empresa deseja controlar as atividades "fronteiras", isto é, o sistema irá verificar se para conclusão de uma ordem as atividades assinaladas como fronteira estão concluídas. Assim você poderá obrigar que determinadas operações dentro do sistema sempre sejam apontadas. Veja mais Informações em Cadastrando Atividades.

image.png
Image not found or type unknown

Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

Assinale essa opção se você deseja que o sistema permita que você faça o encerramento da Ordem de Produção com quantidade maior do que a planejada e com a mesma quantidade de matéria prima remetida.

image.png
Image not found or type unknown

Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

Assinale essa opção se você deseja que o Sistema permita o encerramento da OP com quantidade remetida de matéria prima, menor que o definido na Estrutura da Ordem de Produção.

image.png
Image not found or type unknown

Tempo de Atividades Engenharia: o usuário poderá escolher se o tempo de Atividades da Engenharia irá ser informado em décimos de horas ou em horas. Por exemplo, se o tempo a ser informado for de uma hora e meia, se estiver parametrizado que utiliza o tempo em décimos de horas irá ser inserido 1,5. Caso contrário, se o tempo de Atividade da Engenharia estiver parametrizado em horas(Segundos), uma hora e meia será informado 01:30:00. Uma vez cadastrada uma engenharia e seus tempos de Atividade, essa opção será desabilitada impedindo o usuário de alterá-la.

image.png
Image not found or type unknown

Definição dos Lotes das Matérias Primas:

Essa opção só estará disponível se você definiu no Sistema Controle de Estoque que irá utilizar Lotes para os produtos.

Esta parametrização definirá em que momento você informará os lotes das matérias-primas que serão utilizadas na produção. Ele poderá ocorrer em dois momentos diferentes:

IMPORTANTE

Após a utilização de Lote, o Sistema não permitirá que você deixe de utilizar o Lote, ele será obrigatório sempre.

Na primeira alteração de status da Ordem de Produção: indicando que ao efetivar uma ordem de produção, ou na primeira mudança de status que ocorrer com a ordem, o sistema irá solicitar os lotes de todas as matérias primas que estarão envolvidas na manufatura deste produto.

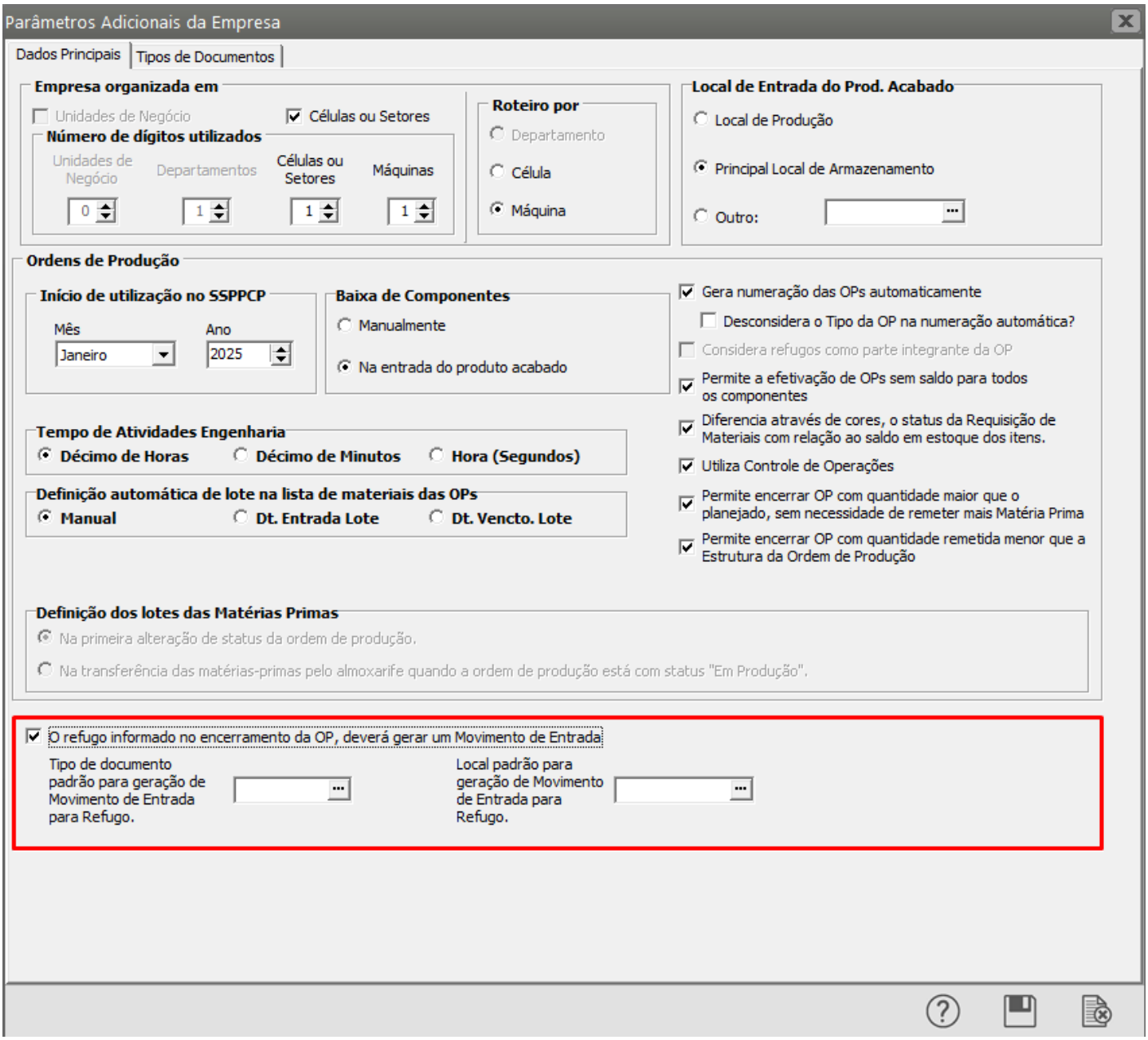
Na Transferência das Matérias Primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção" : Dessa forma, até que o status da ordem de produção esteja "Em Produção", o sistema não irá solicitar nenhum lote para as matérias-primas envolvidas na manufatura do produto. Os lotes serão informados no Sistema Controle de Estoque pelo almoxarife na tela de Lista de Materiais quando esta matéria-prima for fisicamente transferida para a produção, onde poderá ser informado parte dos lotes dos produtos ou todos os lotes conforme a necessidade de sua empresa.

Importante: Mesmo que a parametrização seja para informar os lotes das matérias-primas quando a ordem já estiver em produção, o saldo dos componentes na efetivação da ordem ou na primeira alteração de status que ocorrer, será verificado considerando o que já está reservado (mesmo sem lotes) e o que ainda tem em estoque.

image.png
Image not found or type unknown

O Refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

- Tipo de Documento padrão para geração de Movimento de entrada pra Refugo
- Local Padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo



Tipos de Documentos

Tipo de Ordem de Produção Padrão: Você poderá informar o Tipo de OP que será utilizado como padrão no cadastro das Ordens de Produção. A informação de conteúdo nesse campo é opcional. Ele somente auxiliará no cadastro das Ordens de Produção. Para mais informações sobre o cadastro de um novo **Tipo de OP**, veja o ítem Cadastrando Tipos de Ordem de Produção.

MRP - Tipo de OP para efetivação de OPs Planejadas: você deverá informar qual o tipo de OP que será utilizado quando uma ordem planejada for efetivada.

Demanda de Produção: Tipo de OP usado para cadastrar Ordens de Produção para produtos com tipo de fabricação "Sob Demanda de Produção". Para mais detalhes veja o tópico Cadastrando Produtos.

image.png
Image not found or type unknown

Controla Revisão dos Documentos de Produção: Assinale essa opção para habilitar o cadastro de revisão dos documentos de produção. Para mais detalhes veja Cadastrando Revisões para os Documentos de Produção.

image.png
Image not found or type unknown

Produção sob Encomenda:

Utiliza Produção sob Encomenda: Essa opção somente estará disponível caso sua empresa também utilize o Sistema de Vendas. Se estiver assinalada, ao cadastrar ou aprovar um pedido (caso sua empresa controle aprovação de pedidos) no Sistema de Vendas automaticamente será gerada no Sistema de Planejamento Programação e Controle de Produção uma ordem de produção aprovada para o produto e seus componentes semi-acabados.

Veja também os Itens:

- Parametrizando a Empresa
- Cadastrando a Empresa
- Criando Empresas Modelo
- Realizando Operações por Grupo de Empresa
- Trabalhando com Grupo de Empresas
- Cópia dos Parâmetros Adicionais de Outra Empresa

Considera saldo dos acabados na geração das Ordens de Produção: Se esta opção estiver assinalada, o processo de geração de Ordens de Produção sob encomenda irá verificar se existe saldo em estoque para os manufaturados, e gerar as OPs apenas com a quantidade faltante. Caso contrário, serão geradas OPs com a quantidade total, desconsiderando o saldo em estoque, incluindo saldos negativos.

Considera saldo dos semi-acabados na geração das Ordens de Produção: Se esta opção estiver assinalada, o processo de geração de Ordens de Produção sob encomenda irá verificar se existe saldo em estoque ou OPs em andamento para os componentes semi-acabados, e gerar as OPs apenas com a quantidade faltante. Caso contrário, serão geradas OPs com a quantidade total, desconsiderando o saldo em estoque e Ordens de Produção em andamento.

Grava Observações do Pedido na Ordem de Produção - com essa opção assinalada, as observações que forem gravadas no Pedido serão gravadas também da Ordem de Encomenda

Transfere automaticamente entradas de componentes semi acabados para Ordem Principal, ao alterar status da mesma - com essa opção assinalada, se você fabrica também os semi acabados, no momento em que encerrar as ordens de produção dos mesmos, o Sistema irá transferir a quantidade necessária para a ordem de encomenda principal

Tipo de OP para produção sob encomenda: você deverá informar qual o tipo de OP que será utilizado para as OP's produção sob encomenda. E utilizando Beneficiamento Interno, você deverá informar qual o tipo de OP que será utilizado para as OP's produção sob encomenda de Beneficiamento Interno

Produção sob encomenda de Beneficiamento Interno - Tipo de OP usado na geração de Ordens de Beneficiamento Interno sob encomenda

Produção sob encomenda de Beneficiamento Externo: Tipo de OP usado na geração Ordens de Beneficiamento Externo sob encomenda.

image.png
Image not found or type unknown

Beneficiamento:

Utiliza Beneficiamento externo: Esta opção deve ser assinalada se você desejar controlar o envio de produtos para serem industrializados por outra empresa, gerando ordens de produção específicas para este tipo de manufatura. Esta opção estará habilitada somente se você utilizar o Sistema Controle de Compras, o Sistema de Vendas e nos Parâmetros Adicionais da Empresa no Sistema Controle de Estoque deverá estar assinalado que utiliza controle de estoque envolvendo terceiros com a operação com terceiros iniciando-se na saída ou em ambos.

Importante: Esta opção do sistema estará desabilitada se você já possuir alguma engenharia cadastrada no sistema que contenha um componente que seu grupo indique que ele se trata de um serviço.

Essa validação se faz necessária pois o beneficiamento externo está ligado a necessidade de se incluir na engenharia do produto, que passará por este processo, um componente que seja um "Serviço de Terceiros". Mas se você já possuir alguma engenharia desse tipo antes de parametrizar o sistema para utilizar Beneficiamento Externo, o sistema não fez para esta engenharia as validações necessárias a este recurso. Você terá que eliminar esta engenharia, parametrizar o sistema e cadastrá-la novamente.

Tipo de OP para efetivação das OPs de Beneficiamento externo planejadas: se você utilizar beneficiamento externo, você deverá informar qual o tipo de OP que será utilizado quando

uma ordem de beneficiamento planejada for efetivada.

Tipo de Documento para entrada de matéria-prima para industrialização (Beneficiamento): este campo estará disponível para que você cadastre o tipo de documento que será utilizado quando sua matéria-prima enviada para beneficiamento externo retornar , simbolicamente ou efetivamente, a empresa.

image.png
Image not found or type unknown

Utiliza Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)/Remanufatura: Assinale esta opção se sua empresa, ao contrário do Beneficiamento Externo, recebe matéria-prima de terceiros para industrialização ou remanufatura.

Importante: para utilizar este recurso você deverá ter cadastrado também um Local para os produtos que seja do Tipo "Virtual de Terceiros", para a finalização das operações com a matéria-prima vinda de terceiros. Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura.

image.png
Image not found or type unknown

Grupo de Empresas

Controla agrupadamente empresas coligadas ou Matriz/Filial: se você possuir mais de uma empresa com estabelecimento único ou possuir uma matriz e filiais e deseja que, por exemplo, o estoque mínimo, pedidos do Sistema de Vendas, etc; seja controlado agrupadamente, então assinale essa opção.

Nome do Grupo das Coligadas: se você assinalou que controla agrupadamente empresas coligadas e o tipo de estabelecimento de suas empresas for único, então você deverá informar o nome do grupo das coligadas. Para maiores informações sobre o cadastro de **Grupo de Empresas**, veja o ítem Realizando Operações por Grupo de Empresas.

image.png
Image not found or type unknown

Possibilidade de vincular componentes manufaturados (s) que constam em uma engenharia de produtos, a um Grupo de Produtos

image.png
Image not found or type unknown

Revision #50
Created 15 July 2023 08:52:38 by ProjetosD
Updated 11 November 2026 11:05:48 by ProjetosD