

Relatórios Gerais de Ordem de Produção

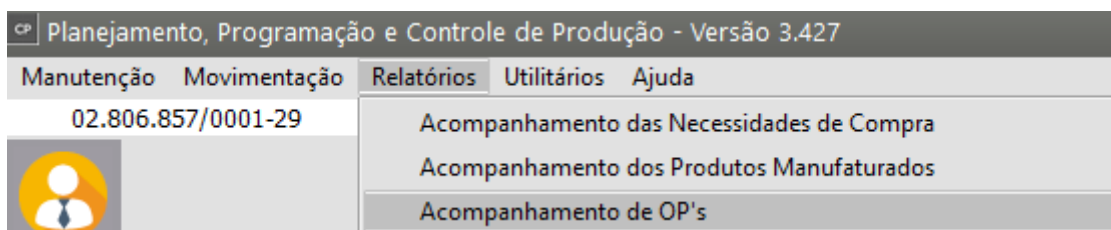
Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)

- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

1) Acompanhamento de OP's

Para emitir o relatório de Acompanhamento de [OP's](#) você deve acessar o menu **Relatórios/Acompanhamento de OP's**.



Você deve informar o período de **Referência** para impressão do relatório, e se deseja que sejam impressas somente as [ordens de produção Em Aberto](#), somente as **Encerradas** ou somente os **Refugos**. Caso você escolha imprimir somente as **Encerradas**, você deve, ainda, optar por imprimir somente as encerradas **Parcialmente**, **Totalmente** ou **Todas**.

Existem duas possibilidades para quebra do relatório:

Tipo OP: São listados todos os [produtos](#) cadastrados nas [Ordens de Produção](#), separados por [Tipo OP](#), obedecendo aos critérios de impressão estabelecidos.

Produto Acabado: São listadas todas as [ordens de produção](#), separadas por [Produto](#) Acabado, obedecendo aos critérios de impressão estabelecidos.

A opção **Totaliza quantidades** deverá ser assinalada se você desejar que seja impresso um somatório das colunas referentes a quantidades ao final do relatório.

ATENÇÃO: Para que os valores de custos sejam impressos corretamente, você deve fazer o [Custeio](#) antes de pedir o relatório.

Acompanhamento de OP's

Referência
☒ Data de referência
☐ Data de início real
☐ Data de início programado
Data Inicial: 01/12/2023 Data Final: 31/12/2023

Quebra
Tipo OP:
Especificação da Quebra: OP

Tipo
☒ Analítico
☐ Sintético

Situação das OP's
☐ Em Aberto
☒ Encerradas
☐ Parcialmente
☐ Totalmente
☒ Todas

Configurações
Impressora
Formulário (col.): 80 132
Ordem do Relatório: Número OP
☒ Totaliza quantidades?

10:58:25

EMPRESA EMITENTE

Data: 22/12/2023

RelatAcompOP

Acompanhamento de OPs

Pag : 1

Período: 01/12/2023 a 31/12/2023

Quebra por: Tipo OP - Ordem: Numero OP

Situacao: Encerradas

Numero OP	Cod. Produto	Descricao	Qtde.Total	Qtde.Prod
-----------	--------------	-----------	------------	-----------

Tipo da OP : OP Ordem de Producao

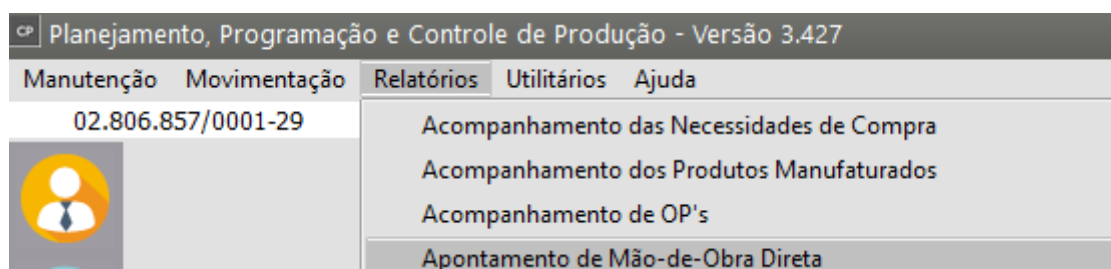
1	FMI Produto Manufaturado e	Inspecionado	3,00	3,00
---	----------------------------	--------------	------	------

3,000	3,000
-------	-------

3,000	3,000
-------	-------

2) Apontamento de Mão-de-Obra Direta

Para emitir o relatório de [Apontamento de Mão-de-Obra Direta](#) você deve acessar o menu **Relatórios/Apontamento de Mão-de-Obra Direta**.

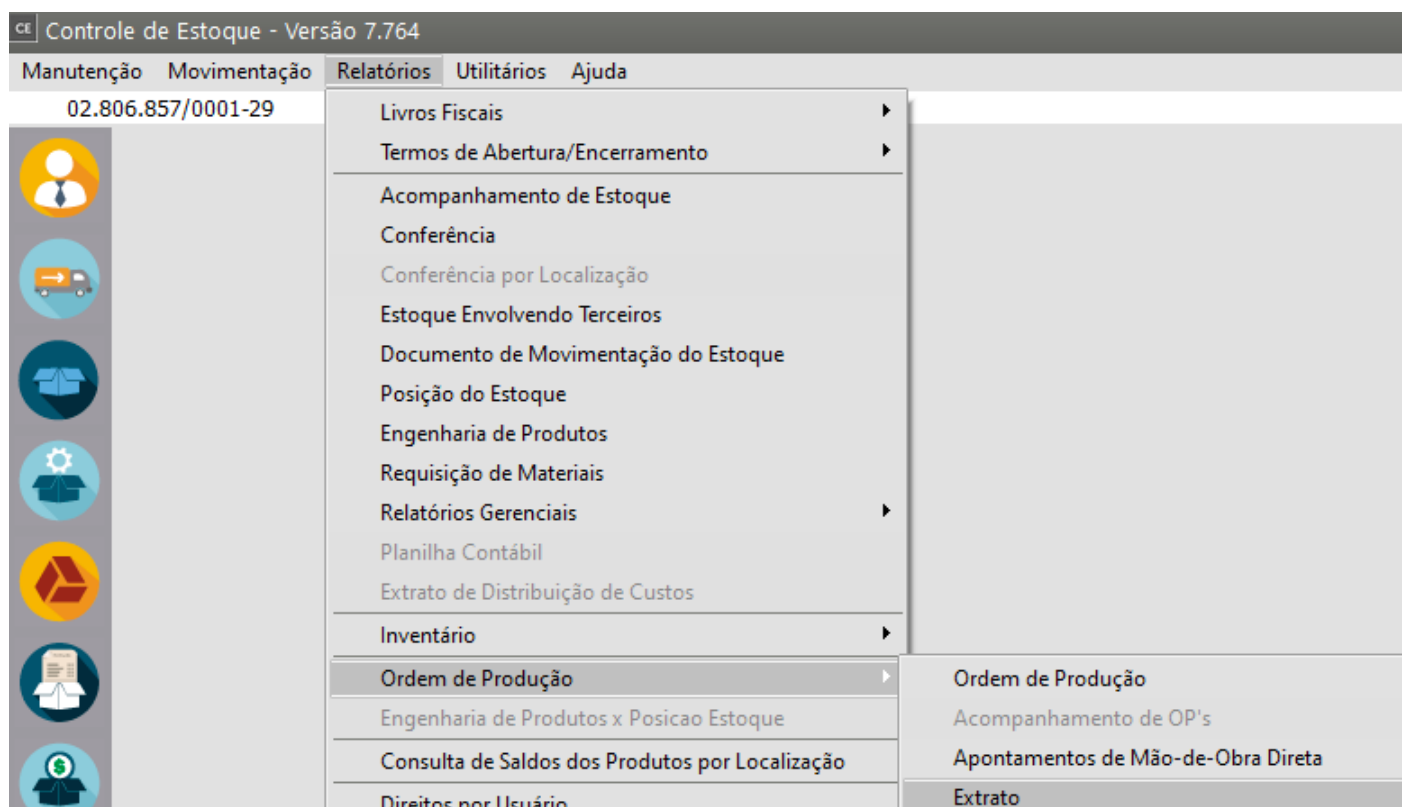


Este relatório pode ser emitido de modo analítico ou sintético. Ele apresenta todas horas trabalhadas pelos [técnicos/operadores](#), de acordo com a quebra e o período escolhidos.

Há também a opção de escolha entre imprimir somente as [Ordens](#) de ou Todos os documentos.

3) Extrato de Ordem de Produção

Para emitir o Extrato de [Ordem de Produção](#) você deve acessar o menu **Relatórios/Ordem de Produção/Extrato**.



A seleção deste relatório pode ser por [OP](#), por **Data da OP**, por **Cliente** ou por **Pedido de Venda**.

No primeiro caso, você deverá informar a faixa de [ordens de produção](#) que deseja imprimir.

No segundo, o período de referência deve ser informado e este pode ser pela **Data de Início** ou pela **Data de Encerramento da OP**.

Este relatório disponibiliza a Seleção de Campos para as áreas de requisição e devolução de materiais.

A opção **Totaliza quantidades** deverá ser assinalada se você desejar que seja impresso um somatório das colunas referentes a quantidades ao final do relatório.

Caso deseje listar os documentos de transferência de materiais primas para a ordem de produção assinale a opção **Imprime as transferências de materiais para o local de produção**

The screenshot shows a software window titled "Extrato de Ordem de Produção". It contains several sections for user configuration:

- Seleção:** Radio buttons for "Número da OP" (selected), "Data da OP", "Cliente da OP", and "Pedido de Venda".
- Especificação das OPs:** Radio buttons for "Parcialmente Encerradas", "Totalmente Encerradas", and "Todas" (selected).
- Configurações:** Includes an "Impressora" button and a "Formulário (col.)" section with radio buttons for "80" (selected) and "132".
- Seleção pelo Número da OP:** A section with three input fields: "Tipo da OP" (with a dropdown arrow), "Número OP Inicial" (with a dropdown arrow), and "Número OP Final" (with a dropdown arrow).
- Checkboxes:** Two checked checkboxes: "Totaliza quantidades?" and "Imprime as transferências de materiais para o local de produção?".
- Buttons:** A button labeled "Seleciona Campos para a Área de Materiais".
- Footer:** A row of icons including a help icon (?), a printer icon, an eye icon, a folder icon, an envelope icon, and a document with a close icon (X).

Numero OP: OP - 1 Cod. Produto: PMI Descricao: Produto Manufaturado e Inspeccionado
Necessario realizar custeio de produtos
Quantidade: 3,000 Inicio: 22/12/2023 Entrega:

Transferencias de Materiais para o Local de Producao

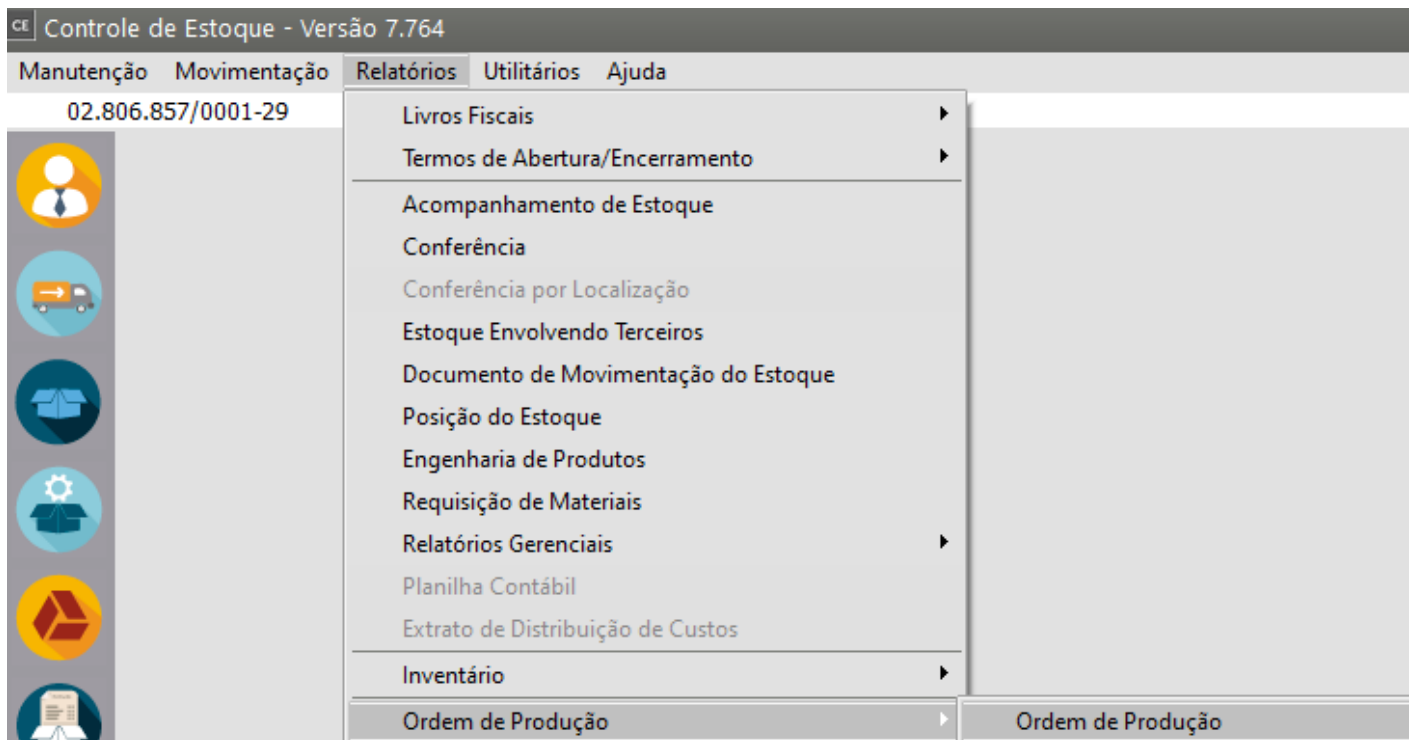
Num.Docto.	Data Movto	Cod.Produto	Descr.Produto	UN	Quantidade	Valor
	2 22/12/2023	COMP1	Componente 1	UN	6,000	0,00
	2 22/12/2023	COMP2	Componente 2	UN	9,000	0,00
					15,000	0,00

Outros Custos

Cod.Atividade	Descricao	Data	Valor
01	CORTAR	22/12/2023	10,0000
			10,0000

4) Ordens de Produção

Este relatório está acessível através do menu **Relatórios/Ordem de Produção/Ordem de Produção**. Ele proporcionará a impressão das [ordens de produção](#) especificadas na faixa de seleção, juntamente com as estruturas e atividades padrões.



A seleção pode ser pelo:

- **Número da OP,**
- **Data da OP,**
- **Cliente** ou pelo
- **Produto Acabado.**

No primeiro caso, você deverá informar a faixa de ordens de produção que deseja imprimir.

No segundo, o período de referência deve ser informado e este pode ser pela

- **Data de Início Programada,**
- **Data de Encerramento Programada,**
- **Data de Início Real** ou pela
- **Data de Encerramento Real da OP.**

Na seleção por [cliente](#) ou [produto](#) deve ser informado um Conteúdo específico para a impressão.

Este relatório disponibiliza a Seleção de Campos para a área da Estrutura Padrão da OP.

A caixa **Identifica Máquina por** só estará disponível se o PPCP estiver instalado e a empresa estiver inicializada nele.

A opção **Totaliza quantidades** deverá ser assinalada se você desejar que seja impresso um somatório das colunas referentes a quantidades ao final do relatório.

Seleção

- ☒ Número da OP ☐ Produto Acabado
☐ Data da OP ☐ Pedido de Venda
☐ Cliente da OP ☐ Num. Ped. Interno

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80 132

Seleção pelo Número da OP

Tipo da OP

Número OP Inicial

Page 10 of 10

Número OP Final

11 of 11

- ☐
- Impressão Reduzida?

Identifica Máquina por

- ☒ Código Reduzido
- ☐ Código Completo
- ☐ Núm. Patrimônio

Modo

- ☒ Texto ☐ Gráfico

- ☒ Totaliza quantidades?
- ☐ Imprime desvio de engenharia?
- ☒ Imprime informações do cliente?
- ☒ Imprime informações adicionais?
- ☒ Imprime propriedades do produto principal?
- ☐ Imprime Complemento de Produto?
- ☐ Imprime Referência Alternativa ao invés do código do produto principal
- ☒ Imprime Especificação Técnica?
- ☐ Imprime linhas para informar manualmente o apontamento das atividades?
- ☐ Não imprimir Engenharia de Produto
- ☐ Não imprimir Observações

Nº de linhas

1

Formato de Apresentação de Tempo

- ☒ Hora (00:00:00)

Seleciona Campos para o Produto Principal

Selecione Campos para a Área da Estrutura do Produto



11:46:17	EMPRESA EMITENTE	Data: 22/12/2023
RelatOP	Ordem de Producao	Pag : 1
Cod. Produto:	PMI	Tipo OP: OP Numero OP: 1
Descricao: Produto Manufaturado e Inspeccionado		
Quantidade:	3,000 UN	Entrega do Pedido:
Inicio Programado:	11/12/2023	Encerramento Programado: 11/12/2023
Inicio Real:	22/12/2023	Hora Inicio: 10:42:39 Encerramento: 22/12/2023 Hora Encerr.: 10:46:53
Tipo Op Retrabalho :	Num. Op Retrabalho :	Doc. Retrabalho :
Estrutura do Produto		
Cod. Produto Descr. Produto	QUANTIDADE	UN
COMP1 Componente 1	6,000	UN
COMP2 Componente 2	9,000	UN
	15,000	

Revision #9
Created 15 July 2023 10:29:15 by ProjetosD
Updated 8 October 2024 12:50:28 by ProjetosD