

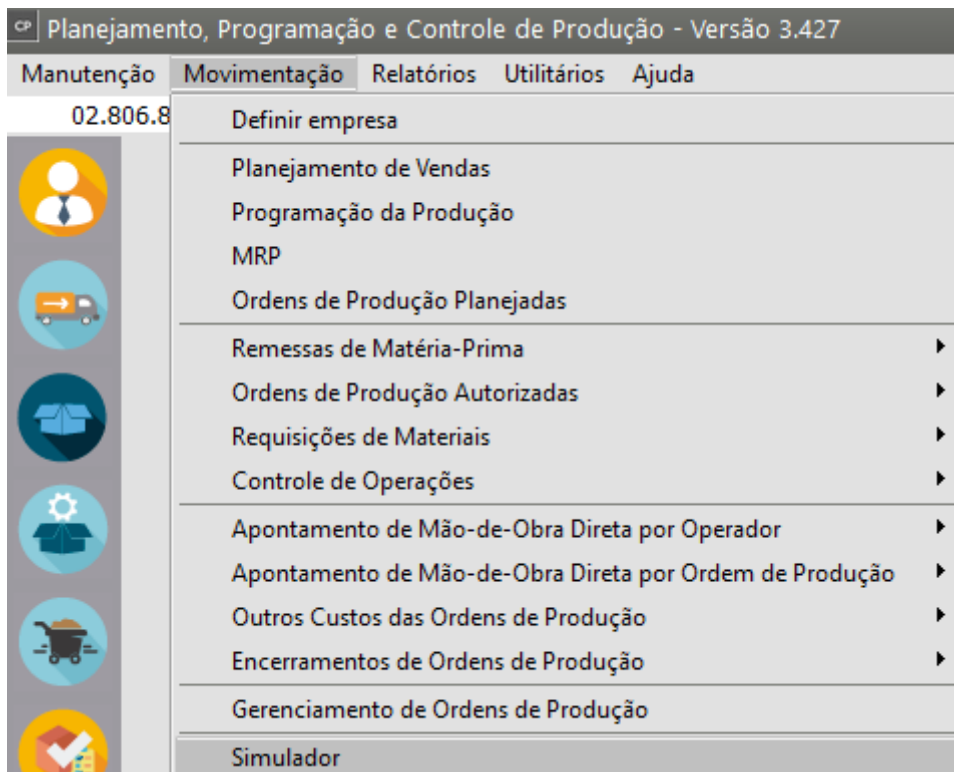
Simulador de Produção

Veja também os Itens:

- [Cadastrando Ordens de Produção](#)
- [Cadastrando Tipos de Ordem de Produção](#)
- [Apontamento de Mão de Obra Direta por Ordem de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de ordem de produção](#)
- [Relatório de Acompanhamento de Ordem de Produção](#)
- [Relatório Extrato da Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Ordem de Produção](#)
- [Agregando Outros Custos à Ordem de Produção](#)
- [Relatório de Rastreabilidade de Ordem de Produção por Demanda de Venda](#)
- [Estornando Componentes de uma Ordem de Produção](#)
- [Cadastrando Notificações de Recebimento proveniente de ordem de Beneficiamento Externo](#)
- [Outros Custos da Ordem de Produção gerado no PPCP](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP ainda em Produção](#)
- [Ordem de Produção de Retrabalho para OP Encerrada](#)
- [Cadastrando Atividades](#)
- [Cadastrando Perdas de Produção](#)
- [Cadastrando Situações da Ordens de Produção](#)
- [Verificando as Ordens de Produção Planejadas](#)
- [Alterando o Status de várias Ordens de Produção](#)
- [Verificando a Hierarquia das Ordens de Produção sob Encomenda](#)
- [Requisitando Materiais para Ordens de Produção](#)
- [Agregando Custos às Ordens de Produção](#)
- [Encerrando Ordens de Produção](#)
- [Gerenciando Ordens de Produção](#)
- [Relatório Comparativo de OP's Atrasadas](#)
- [Listagem de Ordens de Produção](#)
- [Relatórios Gerais de Ordem de Produção](#)

- [Relatório de Apontamento de Mão de Obra Direta](#)
- [Relatório de Engenharia das Ordens de Produção X Posição do Estoque](#)

Para fazer a simulação de uma produção você deve acessar o menu **Movimentação/Simulador**.



Através dessa opção você poderá simular:

- qual a quantidade necessária
- quantidade em estoque
- saldo de cada matéria prima
- qual o roteiro a ser realizado.

Na caixa **Dados do Produto** você deverá informar para qual produto deseja realizar a simulação de produção e qual a quantidade a ser simulada.

Simulador de Produção

Dados do Produto
Código
MANUFATURADO ...

Descrição
MANUFATURADO

Un. Medida
UN

Quantidade
100

Considerar
☒ Somente esta empresa
☐ Matriz e Filiais

Tipos de Locais
☒ Empenho
☒ Estorno
☒ Inspeção de Recebimento
☒ Reserva para Produção

Localizações

| Cód.Local | Descrição | Tipo Local |
|--|-------------------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1 | Disponível para Venda | Disponível para venda |
| <input checked="" type="checkbox"/> IE | Inspeção de Recebimento | Inspeção de Recebimento |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4 | Produção | Disponível para produção |
| <input checked="" type="checkbox"/> 5 | Reserva para Produção | Reserva para Produção |

Simulação

?
✉
📄

Quando você estiver trabalhando com empresas **coligadas ou Matriz e Filiais**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Ordens de Produção

Ordem de Produção Padrão: OP ...

MRP (Efetivação de Ops Planejadas): PL ...

Demanda de Produção: ...

Produção sob Encomenda

☒ Utiliza Produção sob Encomenda

☐ Considera saldo dos acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Considera saldo dos semi-acabados na geração das Ordens de Produção.

☐ Grava Observações do Pedido na Ordem de Produção.

☒ Transfere automaticamente entradas de componentes semi-acabados para Ordem Principal, ao alterar Status da mesma.

Produção sob encomenda: OE ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Interno: ...

Produção sob encomenda de Beneficiamento Externo: BV ...

☒ Utiliza Desvio de Engenharia

Situação para cancelamento de OPs: 1 ...

Beneficiamento Externo

☒ Utiliza Beneficiamento Externo

Tipo de OP para efetivação das OPs de Beneficiamento externo planejadas/ Demanda de Produção: BE ...

Tipo de documento para retorno de matéria-prima enviada para industrialização (Beneficiamento): ...

Beneficiamento Interno

☐ Utiliza Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda) / Remanufatura

Grupo de Empresas

☒ Controla agrupadamente empresas coligadas ou Matriz/Filial

Nome do Grupo das Coligadas: ...

☐ Controla Revisão dos Documentos de Produção

☐ Possibilidade de vincular componentes manufaturado(s) que constam em uma engenharia de produtos, a um Grupo de Produtos.

A caixa **Considerar** estará disponível para que você informe se as **quantidades em estoque** devem ser calculadas levando em consideração somente o que há na empresa definida ou em todas as empresas do grupo.

Simulador de Produção

Dados do Produto

| Código | Descrição | Un. Medida |
|------------------|--------------|------------|
| MANUFATURADO ... | MANUFATURADO | UN |

Quantidade: 100

Considerar

☒ Somente esta empresa ☐ Matriz e Filiais

Tipos de Locais | Localizações

Na caixa **Tipos de Locais** você poderá selecionar quais os locais que serão considerados para calcular a quantidade em estoque. À medida que os tipos de locais vão sendo selecionados, todos os locais que são desse tipos aparecem na grade de **Localizações**. Nessa grade você também poderá selecionar entre os locais que estão disponíveis, quais que serão considerados no cálculo da quantidade em estoque.

Simulador de Produção

Dados do Produto

Código: MANUFATURADO ... Descrição: MANUFATURADO Un. Medida: UN

Quantidade: 100

Considerar

☒ Somente esta empresa ☐ Matriz e Filiais

Tipos de Locais

- ☒ Empenho
- ☒ Estorno
- ☒ Inspeção de Recebimento
- ☒ Reserva para Produção

Localizações

| Cód.Local | Descrição | Tipo Local |
|--|-------------------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1 | Disponível para Venda | Disponível para venda |
| <input checked="" type="checkbox"/> IE | Inspeção de Recebimento | Inspeção de Recebimento |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4 | Produção | Disponível para produção |
| <input checked="" type="checkbox"/> 5 | Reserva para Produção | Reserva para Produção |

Simulação

Clicando no botão **Simulação**, você poderá visualizar a simulação feita para o produto informado anteriormente:

Na aba **Matéria-Prima**, você poderá visualizar a árvore da engenharia do produto informado, a quantidade necessária, a quantidade em estoque e o saldo de cada matéria-prima.

Simulador de Produção

Matéria-Prima

Atividades

| Componente | Descrição | Un. Medida | Quant. Necessária | Quant. em Esto... | Saldo | Origem |
|------------|---------------|------------|-------------------|-------------------|----------|--------------|
| MANUFA... | MANUFATURADO | UN | 100,000 | 0,000 | -100,000 | Manufaturado |
| MATP... | MATÉRIA PRIMA | PC | 58,200 | 999,418 | 941,218 | Comprado |

Totalização dos Saldos:

| Disp. Venda | Res. Venda | Ped. em Aberto | Ord. de Compra | Disp. Produção | OP em Aberto | Comp. de Outras OPs |
|-------------|------------|----------------|----------------|----------------|--------------|---------------------|
| 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 1.000 | 0.000 |

| Lote | Total Geral |
|------|-------------|
| | |

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Nova Simulação

☒

Imprime a Descrição do Produto

?

Na aba **Atividades**, você poderá visualizar o roteiro de atividades que será necessário para a fabricação do produto.

Simulador de Produção

Matéria-Prima

Atividades

| Oper. | Cód. Atividade | Descrição Atividade | Cód. Cargo | Cód. Máquina | Tempo Máquina | Tempo Prep. N | Tempo |
|-------|----------------|---------------------|------------|--------------|---------------|---------------|-------|
| | | | | | | | |

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132

Nova Simulação

☒

Imprime a Descrição do Produto

?

Se desejar, você poderá imprimir sua simulação.

Caso deseje que a descrição do produto seja impressa, então **Imprime a Descrição do Produto** deve estar selecionada.

Simulador de Produção

Matéria-Prima | Atividades

| Oper. | Cód. Atividade | Descrição Atividade | Cód. Cargo | Cód. Máquina | Tempo Máquina | Tempo Prep. | Tempo |
|-------|----------------|---------------------|------------|--------------|---------------|-------------|-------|
| | | | | | | | |

Nova Simulação

☒ Imprime a Descrição do Produto

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80 132

Em Matéria-Prima, o relatório conterá os campos:

- Componente
- Unidade de Medida
- Quantidade Necessária
- Quantidade em Estoque
- Saldo e Origem.

07:54:02

EMPRESA EMITENTE

Data: 23/12/2023

RelatSimulador

Relatorio do Simulador

Pag : 1

=====

Produto: MANUFATURADO - MANUFATURADO

Un.Medida: UN Quantidade: 1

Tipos Locais Considerados: Empenho, Estorno, Inspecao de Recebimento, Reserva para Producao

Codigos Locais Considerados: 1, IE, 4, 5

=====

Materias-Primas

| Componente | UN | Quantidade | Quant. Estoque | Saldo | Origem |
|---------------|----|------------|----------------|---------|--------|
| ----- | | | | | |
| MANUFATURADO | UN | 1,000 | 0,000 | -1,000 | Manuf. |
| MANUFATURADO | | | | | |
| MATPRIMA | PC | 0,582 | 999,418 | 998,836 | Compr. |
| MATERIA PRIMA | | | | | |

Em [Atividades](#), o relatório conterà os campos:

- Operação
- Cód. da Atividade
- Descrição da Atividade
- Cód. da Máquina
- Tempo da Máquina
- Tempo do Homem
- Tempo de Preparo da Máquina
- Tempo de Preparo do Homem
- Número de Funcionários e Precedência.

Para fazer uma nova simulação, basta clicar no botão Nova Simulação