

Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Veja também os Itens:



- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando os Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando a Engenharia de Produtos](#)
- [Consultando Saldo dos Produtos por Localização](#)
- [Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados](#)
- [Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Controle de Série dos Produtos](#)
- [Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos](#)
- [Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Pesquisando Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Lotes dos Produtos \(Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2](#)
- [Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Engenharia de Produtos - Componentes](#)
- [Engenharia de Produtos - Roteiro](#)
- [Engenharia de Produtos - Árvore](#)
- [Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque](#)

Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Se você deseja efetuar o controle de série dos produtos **manufaturados** na empresa, deverá ter em mente que este controle apenas funciona com um rigoroso controle físico do seu estoque, já que para o sistema a série é apenas um número armazenado no banco de dados e para seu estoque ela identifica toda a movimentação do produto, para quem foi vendido, se retornou a empresa e por qual motivo, se foi remanufaturado, etc.

Em toda a movimentação feita com este produto envolvendo o controle de estoque, isto é, existindo integração com o estoque nas operações, será exigida as séries que estão sendo movimentadas para que se tenha informações para rastreabilidade e controle de qualidade do produto.

Fluxo das séries dentro dos sistemas

Quando as séries são geradas no sistema

Sistema PPCP

Encerramento da Ordem de Produção: A cada encerramento do produto controlado por série o sistema irá gerar as séries (se o controle for sequencial), ou será exigido que você informe as séries que estão sendo atribuídas a este novo produto se o controle for manual.

Sistema Controle de ESTOQUE

Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário: Ao fazer manualmente uma movimentação simples no Sistema Controle de Estoque com operação de entrada, o sistema irá também gerar as séries ou exigir que você as digite.

Em ambos os casos, nunca o sistema permitirá que você informe uma série que já tenha sido atribuída a outro produto.

Se uma das operações descritas acima forem excluídas do sistema, as séries geradas por estas operações também serão excluídas. Uma particularidade quanto ao Encerramento da ordem de produção é que, se ele não for o último apontamento gravado o sistema irá apenas invalidar as séries geradas por ele e não excluir.

Rastreabilidade: Até aqui temos a informação de qual Ordem de Produção ou Movimento no Estoque gerou as séries para o produto.

Tanto no apontamento da ordem de produção quanto na movimentação simples, o sistema irá apresentar a tela abaixo referente ao produto que está sendo movimentado e gerando entrada de saldo no estoque:

Em Geração de séries você poderá informar uma nova série inicial e o sistema irá gerar a sequencia a partir da série informada, porém ele já abrirá a tela com os números de séries obtidos

do banco de dados.

Se a forma de controle da série for manual, o sistema abrirá esta tela porém irá aguardar que você informe os números manualmente.

Quando as séries saem da empresa (recebem um proprietário):

Sistema de VENDAS

Lista de Embarque: Se sua empresa utilizar este recurso do sistema para fazer a Reserva de Venda, as séries serão informadas neste momento e a lista é quem dará um proprietário para as séries.

Nota Fiscal de Venda: Na emissão da nota fiscal de venda, você deverá selecionar as séries que estarão sendo remetidas para o cliente. Com isso o sistema irá armazenar a informação do destinatário da mercadoria.

Importante: Se a nota fiscal importar dados da lista de embarque, não será pedido as séries para os produtos neste momento pois, elas já foram informadas na lista de embarque.

Sistema Controle de Estoque

Movimento Simples ou Ajuste de Saída de Inventário: Ao fazer manualmente uma movimentação simples no Sistema Controle de Estoque com operação de saída, o sistema irá também exigir as informações de série do produto movimentado.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries e para qual cliente elas foram remetidas.

Em Séries Disponíveis o sistema irá apresentar as séries que ainda não possuem um proprietário, isto é, ainda não saíram da empresa por uma das operações descritas neste tópico.

Você deverá clicar nas séries que estão saindo para o cliente e se desejar poderá digitá-las diretamente na grade de "Séries Selecionadas". Clicando em "Selecionar as demais séries automaticamente" o sistema irá selecionar automaticamente as séries a partir da primeira que você indicar, assim não será necessário você selecionar cada uma delas individualmente.

Quando as séries podem retornar a empresa:

Sistema Controle de Compras

Notificações de Recebimento de Devolução de Venda: nesse momento por se tratar de uma devolução significa que as séries estarão retornando a empresa, com isso será gerado um novo registro desta série no controle de série do produto para que você decida o que deve ser feito com ela : ou uma nova venda, ou a baixa manual no estoque para finalizar a movimentação desta série.

Identificação

Número Doc. 987

Nº Ordem Compra

Importar XML

Anexos

Chave de Acesso:

Tipo: CNPJ CPF Outros

Emitente: Cliente Fornecedor

Número Cliente: 50.822.527/0001-70

Razão Social: INDUSTRIA DE BEBIDAS LTDA.

Data da Emissão: 23/10/2023

Data de Entrada: 23/10/2023

Cód. Fiscal: 1.201

Desdob.: 000

Situação do Documento: 00 - Docto regular

Informações Adicionais | Informações da Nota Fiscal de Compra

Informações Recebimento Futuro

Comprador

Código

Nome

NF Complementar

Serviços

Código Serviço

Modelo DES-Declaração Eletr

Itens da Devolução

Nota Fiscal e Período de Referência

Número da Nota Fiscal

Data de Emissão

Inicial

Final

Produtos

Código Inicial

Código Final

Seleção

Por Faixa

Alternada

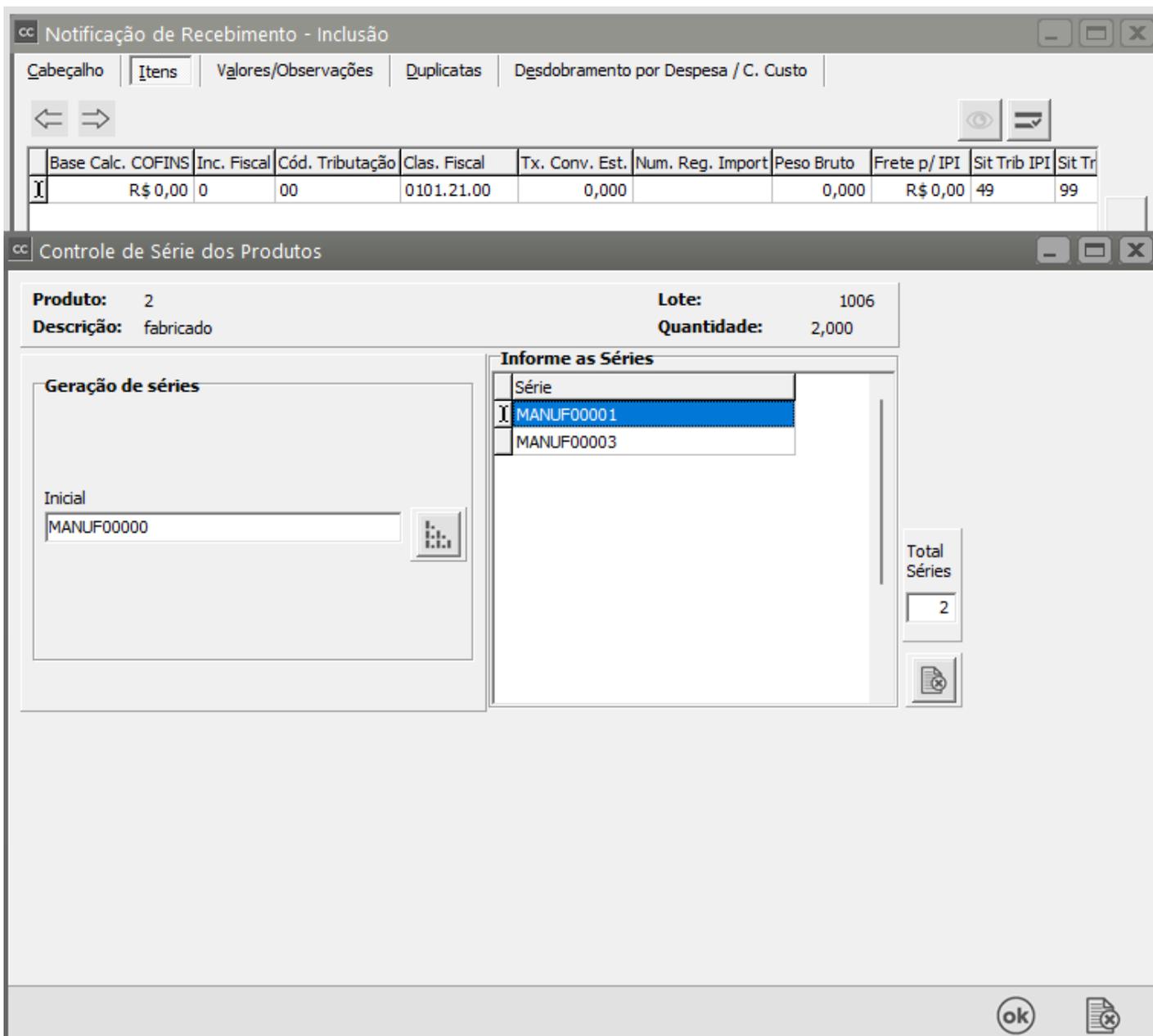
Agrupar Notas por Produto

Filtros por CFOPs

Operações com Terceiros

Itens das Notas Fiscais para Devolução

Modelo	Nota Fiscal	Série	Ítem	Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Quantidade	Valor Total
<input checked="" type="checkbox"/>	NE	118	1						
<input checked="" type="checkbox"/>			1	2	fabricado	1	...	2,0000	R\$ 200,00



Notificações de Recebimento de Terceiros (Remanufatura): na entrada do produto com operação de Entrada de Terceiro, o sistema estará entendendo que ele será matéria-prima a ser remanufatura e que ele tem séries retornando para este fim. Veja mais informações em Processo de Remanufatura mais adiante.

Observações

- Nas notificações de recebimento de compra cuja operação seja entrada de mercadoria no estoque, nunca será permitido a informação de um produto que controle série.
- No Sistema Controle de Compras, o tipo de controle de série será sempre manual.

Rastreabilidade: Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries, para qual cliente elas foram remetidas, quando elas retornaram a empresa seja pela devolução de venda ou para fins de remanufatura.

Para as séries que retornam a empresa o sistema apresentará a tela abaixo porém ele irá esperar que você informe as séries que estão entrando na empresa:

Tela apresentada na operação de devolução

The screenshot shows two overlapping windows from a software application. The top window is titled 'Notificação de Recebimento - Inclusão' and has tabs for 'Cabeçalho', 'Itens', 'Valores/Observações', 'Duplicatas', and 'Desdobramento por Despesa / C. Custo'. The 'Itens' tab is active, displaying a table with the following data:

	Base Calc. COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
I	R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000		0,000	R\$ 0,00	49	99

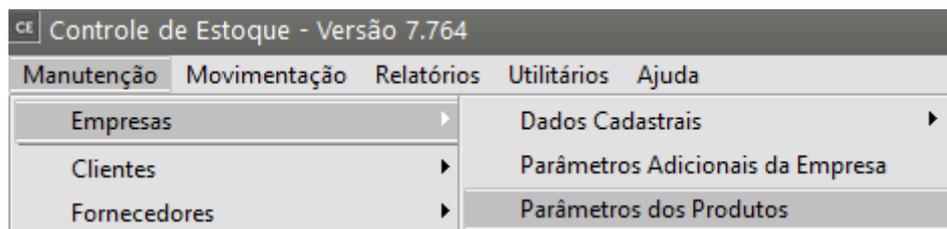
The bottom window is titled 'Controle de Série dos Produtos'. It shows product details: 'Produto: 2', 'Descrição: fabricado', 'Lote: 1006', and 'Quantidade: 2,000'. The 'Geração de séries' section has an 'Inicial' field with the value 'MANUF00000'. The 'Informe as Séries' section contains a list of series: 'MANUF00001' (highlighted) and 'MANUF00003'. A 'Total Séries' field shows the value '2'. The interface includes standard window controls and an 'ok' button at the bottom right.

Tela apresentada na operação de entrada de terceiros (Remanufatura)

Veja que para esta operação o sistema espera as séries da própria empresa e também a série de outro fabricante, isto é, de um produto que não foi fabricado por sua empresa. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura.](#)

Como parametrizar o Sistema para utilizar o controle de série

Para habilitar este controle será necessário assinalar nos parâmetros dos produtos que haverá Controle de Série. Este controle estará disponível apenas se sua empresa controlar lotes.



CE Parâmetros de Produtos

Informações Gerais | Propriedades

Informações dos produtos

Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

Utiliza Lote de Produtos

Controla data dos lotes

Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

Avisar Bloquear

Ordenar lotes por:

Data dos Lotes Data de Vencimento

Tratar lote como indivisível para lista de embarque

Controla Lote dos Fornecedores

Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

Utiliza Lote como Código de Barras

Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série: 10

Nr. de caracteres iniciais da série: 0 (Geração de séries)

Série inicial: 0000000150

Tipo de controle de série

Controle Sequencial gerado pelo Sistema

Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

Quebra opcional de produtos

Tamanho 1234

Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida

de Faturamento p/ Estoque p/: Cima

Você deverá informar também o número de dígitos que terá a sua série e se o controle será sequencial (gerado pelo sistema) ou manual (informado pelo usuário)

- Se o controle for Sequencial gerado pelo Sistema você poderá informar o número inicial das séries e o sistema irá gerar séries a partir do número informado

- Se o controle for Manual informado pelo usuário você poderá informar quantidade de caracteres iniciais das séries e sempre que você gerar as séries elas conterão esses caracteres iniciais informados nos parâmetros dos produtos.

Parâmetros de Produtos

Informações Gerais | Propriedades

Informações dos produtos

Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

Utiliza Lote de Produtos

Controla data dos lotes

Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

Avisar Bloquear

Ordenar lotes por:

Data dos Lotes Data de Vencimento

Tratar lote como indivisível para lista de embarque

Controla Lote dos Fornecedores

Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

Utiliza Lote como Código de Barras

Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série:

Nr. de caracteres iniciais da série: (Geração de séries)

Série inicial:

Tipo de controle de série

Controle Sequencial gerado pelo Sistema

Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1:

Nome Característica 2:

Quebra opcional de produtos

Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida de Faturamento p/ Estoque p/:

Nos produtos manufaturados ou remanufaturados, informar que serão controlados por série. Esta opção poderá ser assinalada se o controle da unidade de medida para o Sistema Controle de Estoque for inteira.

Controle de Estoque - Versão 7.764

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas ▶

Clientes ▶

Fornecedores ▶

Deptos/Estrut. da Organização ▶

Produtos ▶

Produtos / Fornecedores ▶

Cadastra

Manutenção

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023
Complemento		Referência Alternativa

- Identificação
- Unidade de Medida / Informações NF
- Informações Adicionais
- Informações Fiscais
- Detalhes
- Propriedades

Código de Barras

Código de Barras Próprio/Terceiros

Bloqueia Produto Ferramenta Produto Inspeccionado

Grupo de Produtos	Origem do Produto	Informações para estoque
Código Descrição	<input type="radio"/> Comprado/De Terceiros <input checked="" type="radio"/> Manufaturado <input type="radio"/> Remanufaturado	Tipo de item

Informações para produção

Classificação do Produto Comprado/De Terceiros

Componente

Tipo Fabricação

Em linha
 Sob demanda de venda (sob encomenda)
 Sob demanda de produção

Fabricante

Tipo

CNPJ
 CPF
 Outro

Número Razão Social Marca



Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | **Unidade de Medida / Informações NF** | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Para Estoque	Para Faturamento	Taxa de Conversão	Exemplo de Conversão
UN	UN	1,000000	

Unidade de Medida de Estoque inteira Permite unidade fracionada na engenharia?

Pesos (Kg)

Bruto	Líquido	Pesos referem-se à Unidade de Medida de	
0,000	0,000	<input type="radio"/> Estoque	<input checked="" type="radio"/> Faturamento

Informações para a Nota Fiscal

Nº de Volumes	Espécie dos Volumes	
0,000	Código	Descrição

Código Fiscal Padrão

CFOP:	Desdob.:
.	

Navigation icons: ? (Help), ← (Back), Save, Print, → (Forward)

CE Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023

Complemento Referência Alternativa

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | **Informações Adicionais** | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Linha de Produtos

Código	Descrição

Classificação de Materiais

Código	Descrição

Tamanho1234

Código	Descrição

Informações para o PPCP

Código	Lead Time do Fornecedor (em Dias)	Lote Mínimo	<input checked="" type="checkbox"/> Utiliza Controle de Série?
	0	1,000	

Tolerância da Validade

Dias

0

Dados Ref. ao Estoque

Estoque Mínimo

0,000

Principal Local de Armazenamento

1

?

←

📄

🗑️

→

Fluxo das séries no processo de Remanufatura

Exemplo de Geração de Série no Sistema

1) Sistema Controle de Estoque

No Encerramento da Ordem de Produção

Será necessário cadastrar uma Ordem de Produção para o produto manufaturado e que possua unidade de medida inteira e tenha controle de série

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados Principais

Tipo
 Código: OP | Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO | Número: 8

Departamento de Início da Produção
 Código: 1 | Descrição: Produção

Programação
 Data de Início: 23/10/2023 | Data de Encerram.: 23/10/2023

Início Real
 Data: | Hora: | Nº Ped. no SSVendas: |

Cliente
 Pedido Cliente: | Dt. Entrega p/ Cliente: |

Retrabalho - Documento relacionado
 Tipo: | Número: | Doc. Retrabalho: |

Encerramento
 Data: | Hora: |

Cancelamento
 Data: |

Cliente
 Tipo: CNPJ CPF Outros | CNPJ: . / - |
 Razão Social: |
 Nome Fantasia: |
 Contato: |

Anexos

Ordem de Produção - Inclusão

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

Dados do Produto

Código: 2 | Descrição: **fabricado**

Caract1	Descrição	Caract2	Descrição	Quantidade
				5,000

Anexos do Produto

Técnico Controlador
 Código: | Nome: |

Observações | Informações Adicionais

Recarrega Engenharia de Produtos

2) Em seguida deverá ser cadastradas movimentações (remessa de matéria prima, outros custos ou apontamento de mão de obra) para a Ordem de Produção, só desta forma será possível fazer o

encerramento da mesma.

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. REM
Nº Documento 1001
Série NUL
Data Emissão 23/10/2023

Tipo OP / OS OP
Núm. OP / OS 8
Núm.Req.Mat.

Emitente Cliente
Fornecedor

Tipo CNPJ
CPF
Outros

CNPJ NULO
Razão Social

Nr. Livro 0 Folha 0

Observação

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS
3	componente 1	1	11	UN	50,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00
4	Componente 2	1	12	UN	75,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

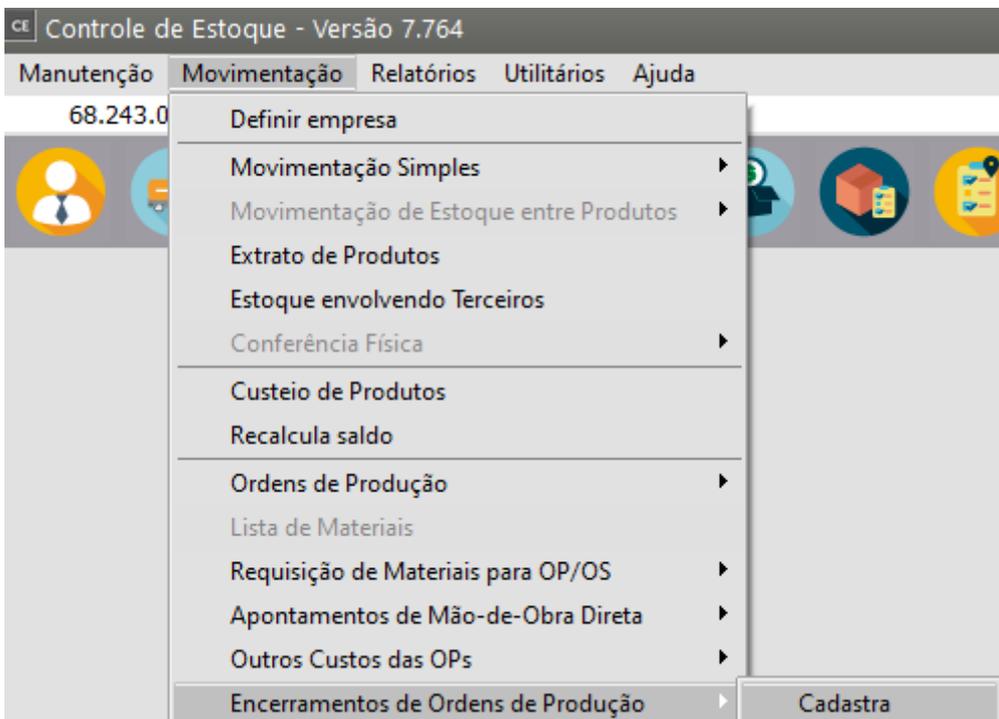
Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes

Tipo Número Série

Total R\$ 0,00

3) Depois das movimentações corretamente cadastradas faça o encerramento da ordem de produção



Em nosso exemplo estamos realizando o encerramento de 5 unidades do produto

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por

- Ordem de Produção
- Lista de Embarque

Tipo da OP: OP

Número da OP: 8

Lista de Embarque:

Núm.Documento: 8.1

Encerramento

- Parcial
- Total

Encerramento

Data: 23/10/2023

Hora: 14:52

Lote: 1001

Produto

Cód. Produto: 2

Descrição Produto: fabricado

Qtde Restante: 5,000

Qtde Perfeita: 5

Qtde Refugo: 0,000

Informações Adicionais para Movimentação Simples

Código Fiscal: .

Cód. Entrada/Saída:

Nr. Livro:

Folha:

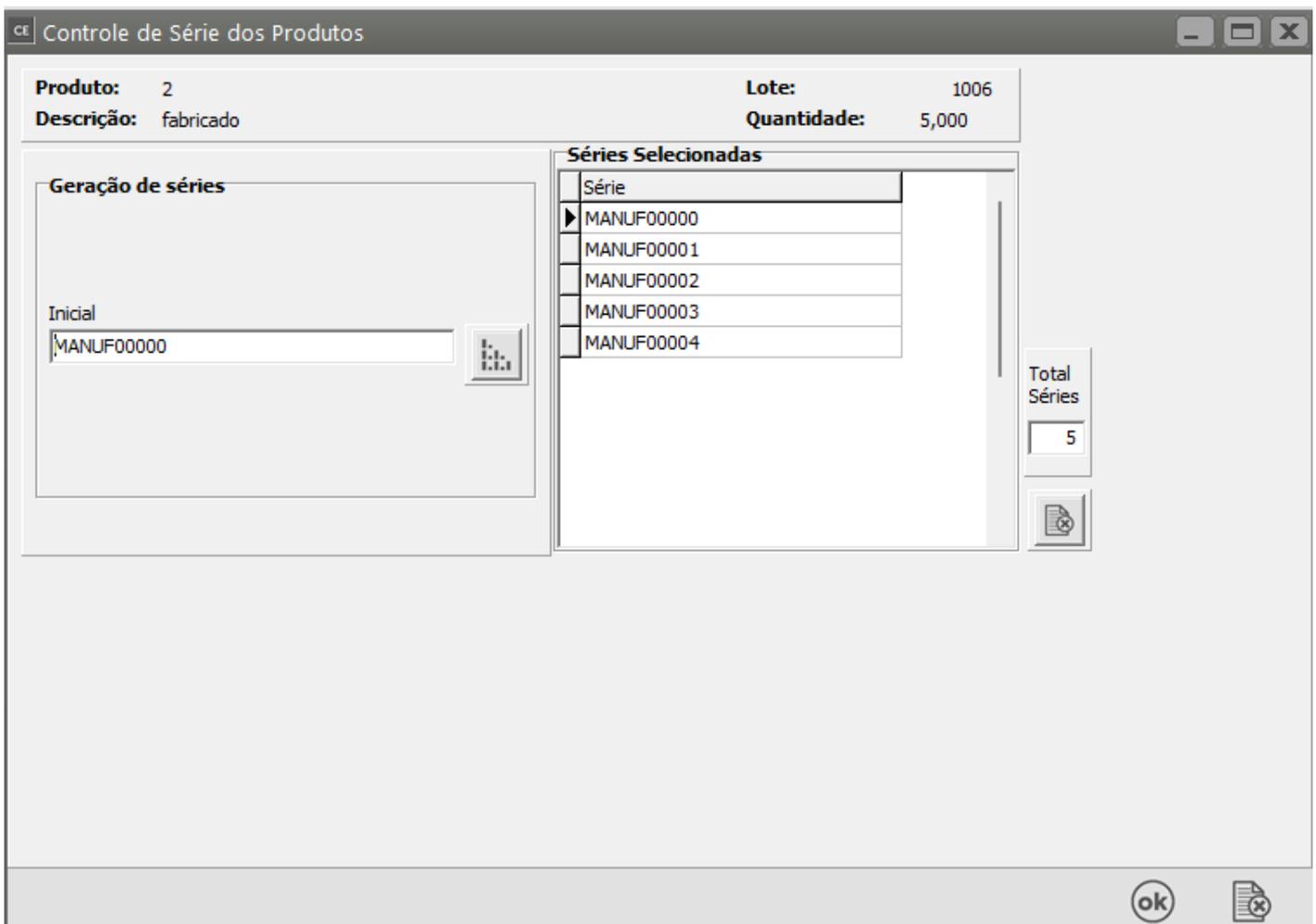
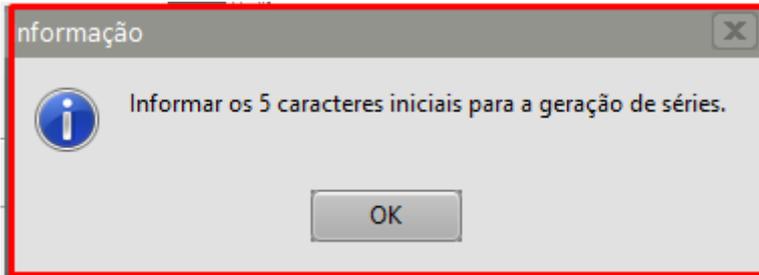
Centro de Custo:

Nr. Doc. Remessa:

4) No encerramento da Ordem de Produção, o Sistema irá:

- Pedir o número de série para cada produto manufacturado se nos parâmetros da série foi definido que o controle é manual definido pelo usuário
- Gerar automaticamente os números das séries se foi definido nos parâmetros da série que o número será sequencial gerado automaticamente pelo Sistema.

Se nos Parâmetros dos Produtos foi informado que haverá caracteres iniciais, o sistema pedirá que você informe esses caracteres



5) No cadastro manual de uma *Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário*

Movimentação Simples - Inclusão

Tipo de Doc. **AJE**

Nº Documento: 1

Série: NUL

Data Emissão: 18/10/2023

Tipo OP / OS

Núm. OP / OS

Núm.Req.Mat.

Nr. Livro: 0

Folha: 1

Emitente: Cliente Fornecedor

Tipo: CNPJ CPF Outros

Número: NULO

Razão Social:

Observação:

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS	Ce
*	2	fabricado	1	555	UN	3,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

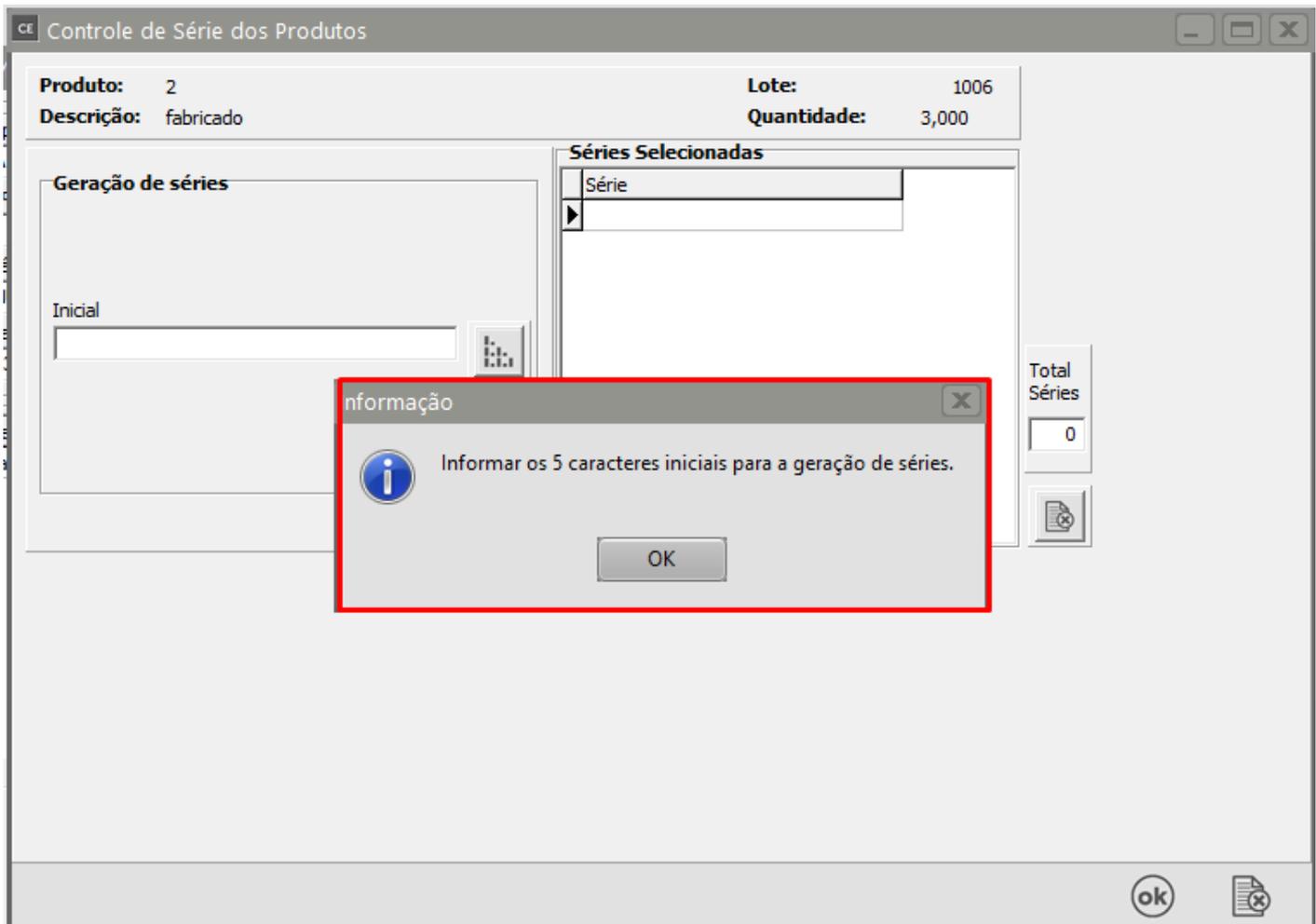
Movimento para Registro K280

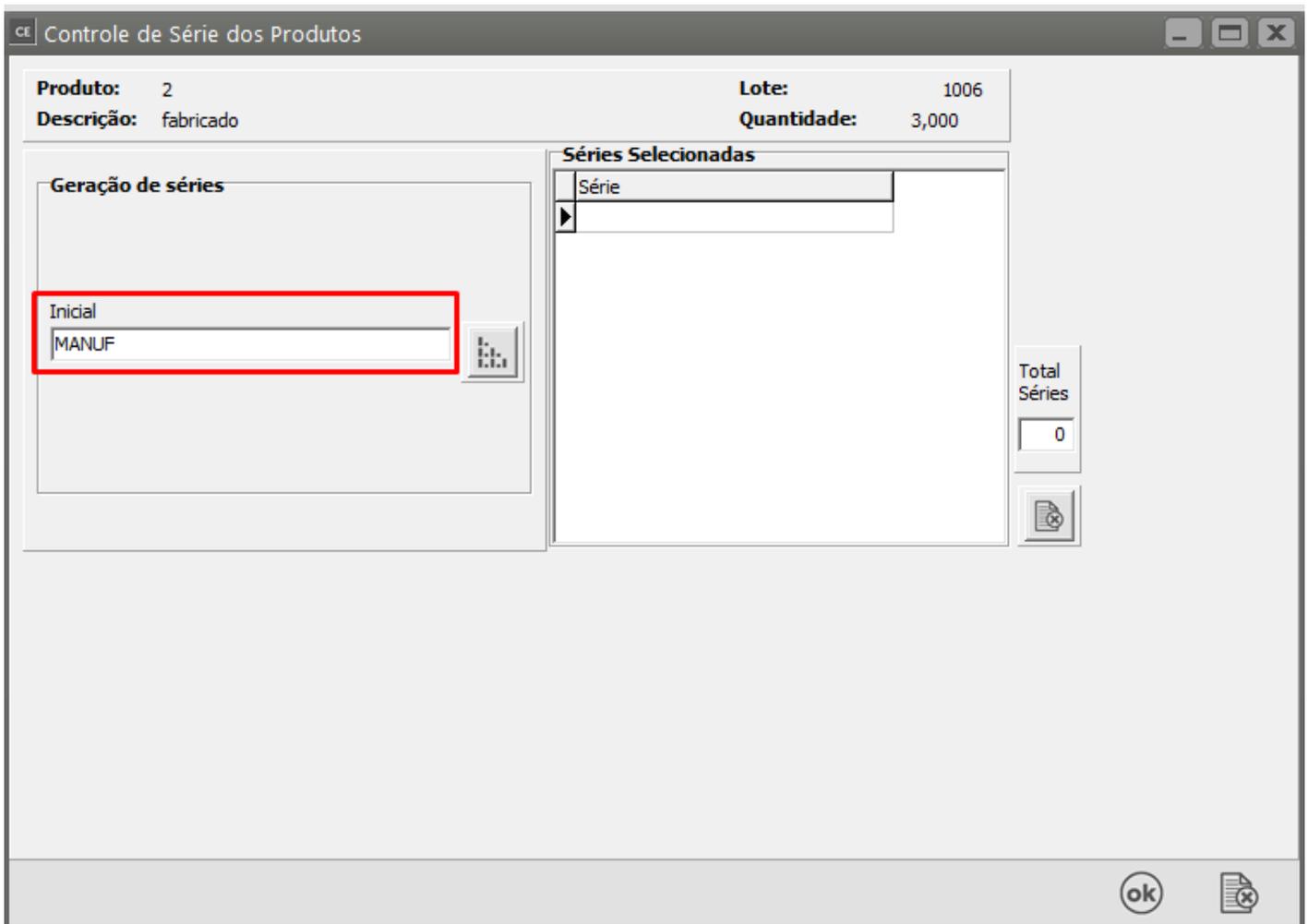
Documento para Baixa dos Componentes

Tipo: Número: Série:

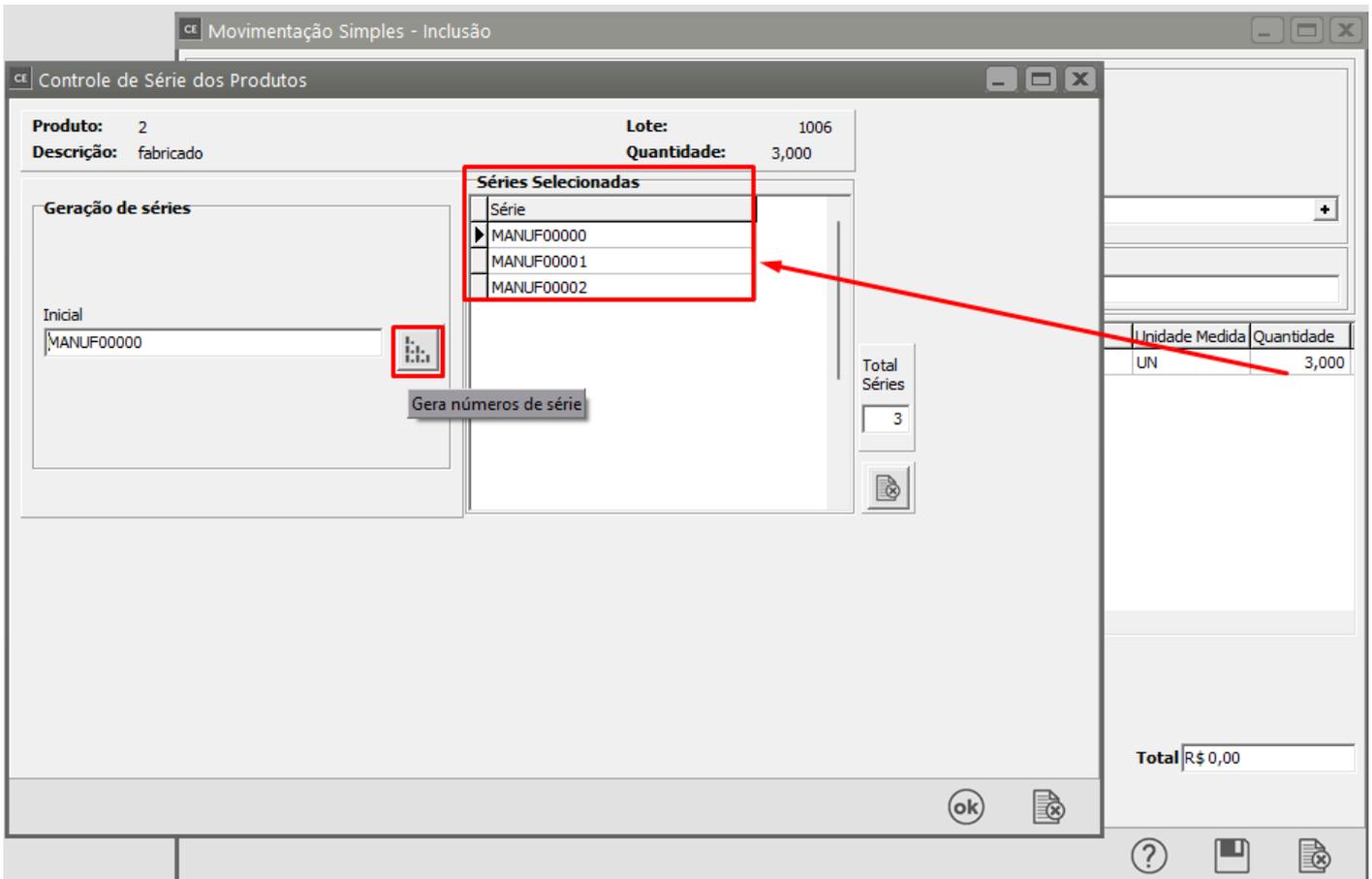
Total: R\$ 0,00

Se nos parâmetros dos produtos foi informado que o controle de série é manual, será aberta a tela para que o usuário informe o número da série, se ainda nos parâmetros do produto foi informado que haverá caracteres iniciais para a série, o Sistema pedirá esses caracteres

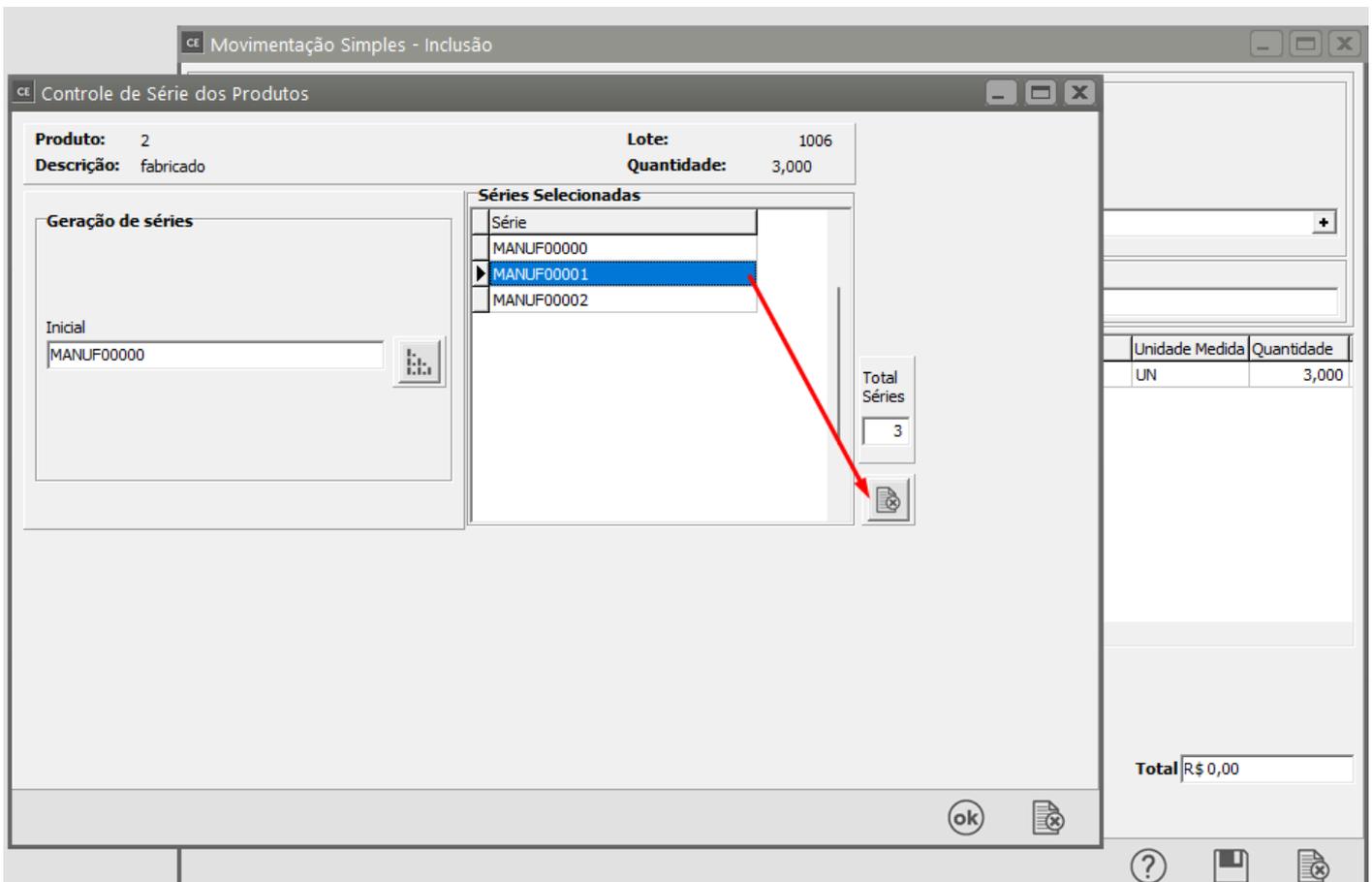




Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo Séries Selecionadas, na quantidade de produtos que foi informado na Movimentação Simples de entrada de produto manufaturado.



Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



2) Sistema de Vendas

Ao emitir um documento de saída de um produto manufaturado, com unidade de medida inteira e que possua controle de série

Nota Fiscal Eletrônica - Inclusão

Identificação | Dados Transporte | **Itens** | Fechamento | Desdobramento | Provisões | Informações Adicionais da NF-e

Localizar Produto < >

Desdob.	Produto	Descrição	Unid. Medida	Quant.	Localização	Nr. Lote	Vi. Unitário	Total	Tipo Desc.	% Desconto	Valor I
000	2	fabricado	UN	2,0000	1	1006	R\$100,00	R\$ 200,00		0,00	R:

Total de itens: 1 Valor total dos itens: R\$ 200,00 Quantidade total dos itens: 2

Cód. Produto	Descrição	Quant.	Vi. Unit.	Vi. Total	Cód. Fiscal	Desdob.
2	fabricado	2,0000	R\$100,00	R\$ 200,00	5.102	000

Tipo de Desconto: % Valor

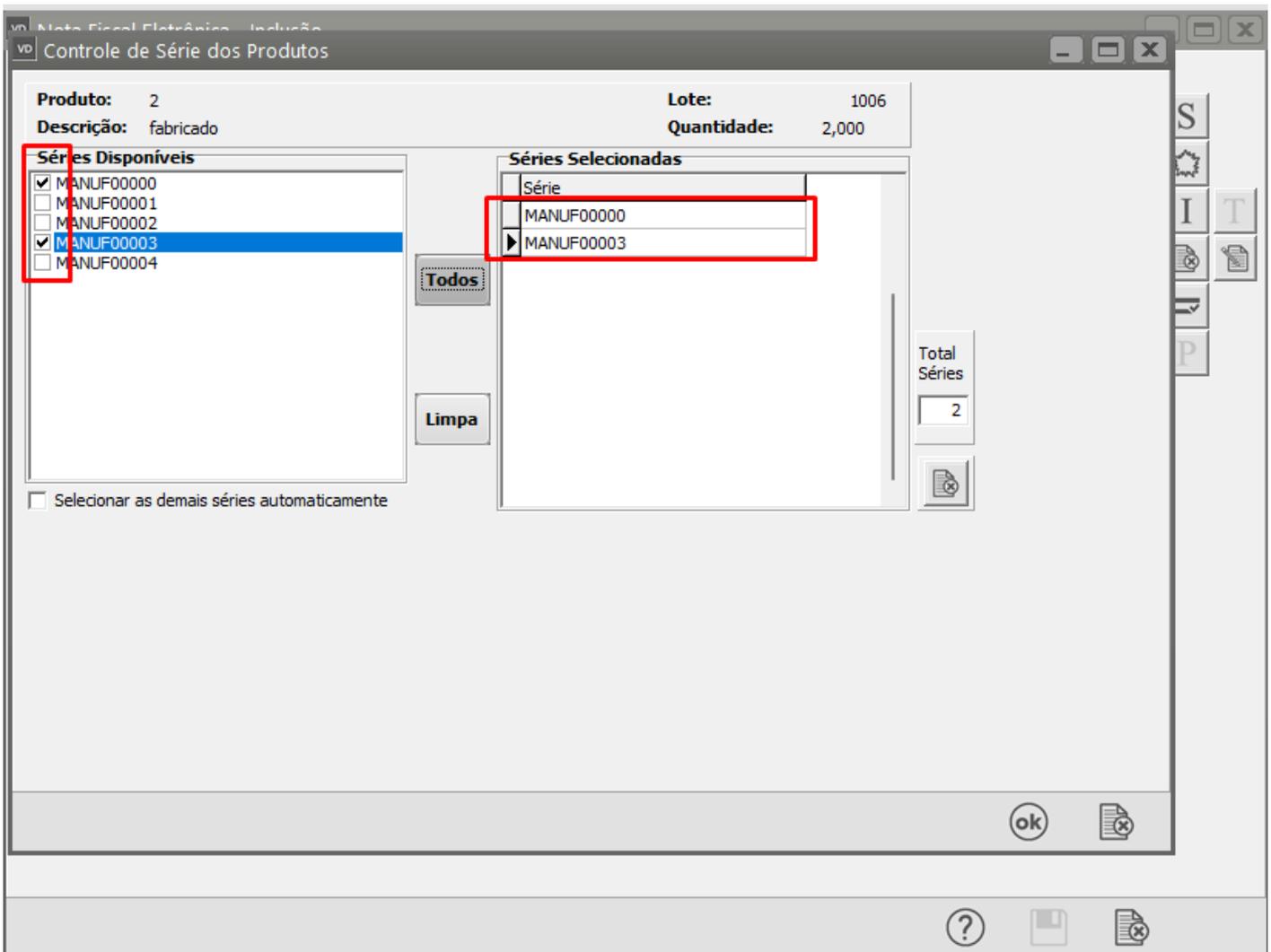
% Desc.	Val. Desc.	Aliq. IPI	Val. IPI	Aliq. ICMS	Val. ICMS
0,00	R\$ 0,00	0,00%	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Inc. Fiscal: 0 Cód. Trib.: 00 Sit Trib IPI: Clas. Fiscal: 0101.21.00 Enq. IPI: Tx. Conv. Est.: 0,000000

Incide ICMS
Incide IPI
Incide ICMS sobre IPI
Incide Desonera ICMS
Incide PIS
Incide COFINS

?

O Sistema abrirá a tela para que você informe quais são as séries que estão saindo da empresa



3) Sistema Controle de Estoque

Se você acessar o menu Manutenção>Produtos>Séries, conseguirá visualizar o controle das séries geradas e também das séries que já saíram da empresa

Série	Cód Produto	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Inválida
MANUF00000	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00001	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00002	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00003	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00004	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N

PRODUTOS REMANUFATURADOS

A geração de série para produtos remanufaturados só será possível com a utilização do Sistema PPCP

Revision #5

Created 17 July 2023 18:48:12 by ProjetosD

Updated 16 August 2024 17:37:13 by ProjetosD