

# Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

**Veja também os Itens:**



- [Parametrizando os Produtos](#)
- [Cadastrando os Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando a Engenharia de Produtos](#)
- [Consultando Saldo dos Produtos por Localização](#)
- [Relatório de Acompanhamento dos Produtos Manufaturados](#)
- [Relatório de Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Controle de Série dos Produtos](#)
- [Cadastro de Taxa de Conversão para as Unidades de Medidas dos Produtos](#)
- [Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Pesquisando Engenharia de Produtos](#)
- [Trabalhando com Lotes dos Produtos \(Comprados e Manufaturados\)](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 1](#)
- [Trabalhando com Grade de Produtos - Característica 2](#)
- [Trabalhando com Quebra Opcional de Produtos](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Engenharia de Produtos - Componentes](#)
- [Engenharia de Produtos - Roteiro](#)
- [Engenharia de Produtos - Árvore](#)
- [Documento de Entrada do Produto Acabado no Sistema Controle de Estoque](#)

## Trabalhando com Controle de Série dos Produtos

Se você deseja efetuar o controle de série dos produtos **manufaturados** na empresa, deverá ter em mente que este controle apenas funciona com um rigoroso controle físico do seu estoque, já que para o sistema a série é apenas um número armazenado no banco de dados e para seu estoque ela identifica toda a movimentação do produto, para quem foi vendido, se retornou a empresa e por qual motivo, se foi remanufaturado, etc.

Em toda a movimentação feita com este produto envolvendo o controle de estoque, isto é, existindo integração com o estoque nas operações, será exigida as séries que estão sendo movimentadas para que se tenha informações para rastreabilidade e controle de qualidade do produto.

### Fluxo das séries dentro dos sistemas

#### Quando as séries são geradas no sistema

##### Sistema PPCP

*Encerramento da Ordem de Produção:* A cada encerramento do produto controlado por série o sistema irá gerar as séries (se o controle for sequencial), ou será exigido que você informe as séries que estão sendo atribuídas a este novo produto se o controle for manual.

##### Sistema Controle de ESTOQUE

*Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário:* Ao fazer manualmente uma movimentação simples no Sistema Controle de Estoque com operação de entrada, o sistema irá também gerar as séries ou exigir que você as digite.

Em ambos os casos, nunca o sistema permitirá que você informe uma série que já tenha sido atribuída a outro produto.

Se uma das operações descritas acima forem excluídas do sistema, as séries geradas por estas operações também serão excluídas. Uma particularidade quanto ao Encerramento da ordem de produção é que, se ele não for o último apontamento gravado o sistema irá apenas invalidar as séries geradas por ele e não excluir.

**Rastreabilidade:** Até aqui temos a informação de qual Ordem de Produção ou Movimento no Estoque gerou as séries para o produto.

Tanto no apontamento da ordem de produção quanto na movimentação simples, o sistema irá apresentar a tela abaixo referente ao produto que está sendo movimentado e gerando entrada de saldo no estoque:

Em Geração de séries você poderá informar uma nova série inicial e o sistema irá gerar a sequencia a partir da série informada, porém ele já abrirá a tela com os números de séries obtidos

do banco de dados.

Se a forma de controle da série for manual, o sistema abrirá esta tela porém irá aguardar que você informe os números manualmente.

### **Quando as séries saem da empresa (recebem um proprietário):**

#### **Sistema de VENDAS**

*Lista de Embarque:* Se sua empresa utilizar este recurso do sistema para fazer a Reserva de Venda, as séries serão informadas neste momento e a lista é quem dará um proprietário para as séries.

*Nota Fiscal de Venda:* Na emissão da nota fiscal de venda, você deverá selecionar as séries que estarão sendo remetidas para o cliente. Com isso o sistema irá armazenar a informação do destinatário da mercadoria.

**Importante:** Se a nota fiscal importar dados da lista de embarque, não será pedido as séries para os produtos neste momento pois, elas já foram informadas na lista de embarque.

#### **Sistema Controle de Estoque**

*Movimento Simples ou Ajuste de Saída de Inventário:* Ao fazer manualmente uma movimentação simples no Sistema Controle de Estoque com operação de saída, o sistema irá também exigir as informações de série do produto movimentado.

**Rastreabilidade:** Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries e para qual cliente elas foram remetidas.

Em Séries Disponíveis o sistema irá apresentar as séries que ainda não possuem um proprietário, isto é, ainda não saíram da empresa por uma das operações descritas neste tópico.

Você deverá clicar nas séries que estão saindo para o cliente e se desejar poderá digitá-las diretamente na grade de "Séries Seleccionadas". Clicando em "Selecionar as demais séries automaticamente" o sistema irá selecionar automaticamente as séries a partir da primeira que você indicar, assim não será necessário você selecionar cada uma delas individualmente.

### **Quando as séries podem retornar a empresa:**

#### **Sistema Controle de Compras**

*Notificações de Recebimento de Devolução de Venda:* nesse momento por se tratar de uma devolução significa que as séries estarão retornando a empresa, com isso será gerado um novo registro desta série no controle de série do produto para que você decida o que deve ser feito com ela : ou uma nova venda, ou a baixa manual no estoque para finalizar a movimentação desta série.

cc

Notificação de Recebimento - Inclusão

Cabeçalho

Ítems

Válcores/Observações

Duplicatas

Desdobramento por Despesa / C. Custo

Identificação

Número Doc.

987

Nº Ordem Compra

Importar XML

Anexos

Tipo

☒ CNPJ

☐ CPF

☐ Outros

Emitente

☒ Cliente

☐ Fornec.

Número Cliente

50.822.527/0001-70

Razão Social

INDUSTRIA DE BEBIDAS LTDA.

Data da Emissão

23/10/2023

Data de Entrada

23/10/2023

Cód. Fiscal

1.201

Desdob.

000

Situação do Documento:

00 - Docto regular

Chave de Acesso:

Informações Adicionais

Informações da Nota Fiscal de Compra

Informações Recebimento Futuro

☐ Compra para Recebimento Futuro

Comprador

Código

Nome

☐ NF Complementar

Serviços

Código Serviço

Modelo DES-Declaração Eletr

Considera desconto por item na determinação da base de cálculo

Ítems da Devolução

Nota Fiscal e Período de Referência

Número da Nota Fiscal

Data de Emissão

Inicial

Final

Produtos

Código Inicial

Código Final

Seleção

☒ Por Faixa

☐ Alternada

☐ Agrupa Notas por Produto

Filtros por CFOPs

☐ Operações com Terceiros

Ítems das Notas Fiscais para Devolução

Modelo	Nota Fiscal	Série	Ítem	Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Quantidade	Valor Total
<input checked="" type="checkbox"/> NE	118	1							
<input checked="" type="checkbox"/>			1	2	fabricado	1	...	2,0000	R\$ 200,00

ok

cc Notificação de Recebimento - Inclusão

	Base Calc. COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPI	Sit Trib IPI	Sit Tr
I	R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,000		0,000	R\$ 0,00	49	99

---

cc Controle de Série dos Produtos

**Produto:** 2      **Lote:** 1006  
**Descrição:** fabricado      **Quantidade:** 2,000

**Geração de séries**

Inicial

**Informe as Séries**

Série
I MANUF00001
MANUF00003

Total Séries

2

**Notificações de Recebimento de Terceiros (Remanufatura):** na entrada do produto com operação de Entrada de Terceiro, o sistema estará entendendo que ele será matéria-prima a ser remanufatura e que ele tem séries retornando para este fim. Veja mais informações em Processo de Remanufatura mais adiante.

#### Observações

- Nas notificações de recebimento de compra cuja operação seja entrada de mercadoria no estoque, nunca será permitido a informação de um produto que controle série.
- No Sistema Controle de Compras, o tipo de controle de série será sempre manual.

**Rastreabilidade:** Neste momento temos as informações de qual ordem de produção ou movimento do estoque gerou as séries, para qual cliente elas foram remetidas, quando elas retornaram a empresa seja pela devolução de venda ou para fins de remanufatura.

Para as séries que retornam a empresa o sistema apresentará a tela abaixo porém ele irá esperar que você informe as séries que estão entrando na empresa:

## Tela apresentada na operação de devolução

The image shows two overlapping software windows. The top window, titled 'Notificação de Recebimento - Inclusão', has tabs for 'Cabeçalho', 'Itens', 'Valores/Observações', 'Duplicatas', and 'Desdobramento por Despesa / C. Custo'. The 'Itens' tab is active, displaying a table with columns: Base Calc., COFINS, Inc. Fiscal, Cód. Tributação, Clas. Fiscal, Tx. Conv. Est., Num. Reg. Import, Peso Bruto, Frete p/ IPT, Sit Trib IPT, and Sit Tr. The first row contains the values: R\$ 0,00, 0, 00, 0101.21.00, 0,00, and 0,00. The bottom window, titled 'Controle de Série dos Produtos', shows 'Produto: 2' and 'Descrição: fabricado'. It also displays 'Lote: 1006' and 'Quantidade: 2,000'. The 'Informe as Séries' section contains a list box with 'MANUF00001' (selected) and 'MANUF00003'. To the left, the 'Geração de séries' section has an 'Inicial' field with 'MANUF00000'. A 'Total Séries' box on the right shows the value '2'. At the bottom right of the bottom window are 'ok' and 'cancel' buttons.

Base Calc.	COFINS	Inc. Fiscal	Cód. Tributação	Clas. Fiscal	Tx. Conv. Est.	Num. Reg. Import	Peso Bruto	Frete p/ IPT	Sit Trib IPT	Sit Tr
R\$ 0,00	0	00	0101.21.00	0,00	0,00		0,00	R\$ 0,00	49	99

**Controle de Série dos Produtos**

**Produto:** 2  
**Descrição:** fabricado

**Lote:** 1006  
**Quantidade:** 2,000

**Informe as Séries**

Série
MANUF00001
MANUF00003

**Geração de séries**

Inicial  
MANUF00000

Total Séries  
2

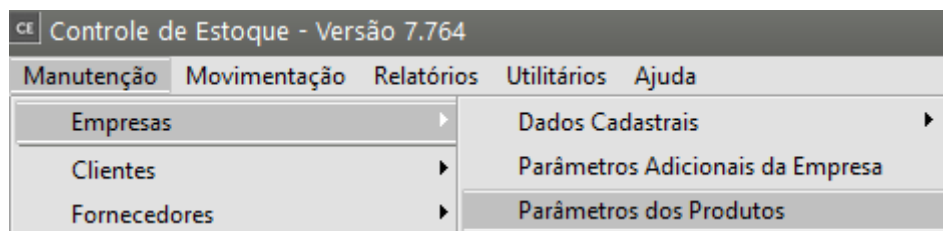
ok

## Tela apresentada na operação de entrada de terceiros (Remanufatura)

Veja que para esta operação o sistema espera as séries da própria empresa e também a série de outro fabricante, isto é, de um produto que não foi fabricado por sua empresa. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno / Remanufatura.](#)

## Como parametrizar o Sistema para utilizar o controle de série

Para habilitar este controle será necessário assinalar nos parâmetros dos produtos que haverá Controle de Série. Este controle estará disponível apenas se sua empresa controlar lotes.

A imagem mostra a janela 'Parâmetros de Produtos' com duas abas: 'Informações Gerais' e 'Propriedades'. A aba 'Informações Gerais' está selecionada. No topo, há o título 'Informações dos produtos'. Abaixo, há várias opções de configuração. A opção 'Utiliza Lote de Produtos' está marcada com um checkmark e destacada por um retângulo vermelho. Outras opções marcadas incluem 'Controla data dos lotes', 'Controla data de vencimento dos lotes', 'Controla Lote dos Fornecedores', 'Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)', 'Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados', 'Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados' e 'Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.'. A opção 'Utiliza controle de Série dos Produtos' também está marcada e destacada por um retângulo vermelho. Abaixo dela, há campos para 'Nr. de dígitos da série' (valor 10) e 'Nr. de caracteres iniciais da série' (valor 0), ambos com setas de incremento/decremento. Um campo 'Série inicial' contém o valor '0000000150'. Abaixo, há uma seção 'Tipo de controle de série' com duas opções de rádio: 'Controle Sequencial gerado pelo Sistema' (selecionada) e 'Controle Manual informado pelo usuário'. Na seção 'Detalhes dos produtos', há uma opção 'Controla produtos por Sistema de Grade' desmarcada e dois campos de texto para 'Nome Característica 1' e 'Nome Característica 2'. Na seção 'Quebra opcional de produtos', há um campo de texto com o valor 'Tamanho 1234'. Abaixo, há uma opção 'Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto' marcada e um campo 'Arredonda conversão de Unidade de Medida' com o valor 'Cima' selecionado em uma lista suspensa. No rodapé da janela, há ícones para ajuda, salvar e imprimir.

Você deverá informar também o número de dígitos que terá a sua série e se o controle será sequencial (gerado pelo sistema) ou manual (informado pelo usuário)

- Se o controle for Sequencial gerado pelo Sistema você poderá informar o número inicial das séries e o sistema irá gerar séries a partir do número informado

- CE

Parâmetros de Produtos

X

Informações Gerais

Propriedades

Informações dos produtos

☐ Gerar código do produto automaticamente

Código inicial

☒ Utiliza Lote de Produtos

☒ Controla data dos lotes

☒ Controla data de vencimento dos lotes

Ao movimentar lotes vencidos:

☒ Avisar☐ Bloquear

Ordenar lotes por:

☒ Data dos Lotes☐ Data de Vencimento

☐ Tratar lote como indivisível para lista de embarque

☒ Controla Lote dos Fornecedores

☒ Gera numeração de lotes autom. para produtos Manuf. no encerramento de OP (ou movim. de ent. no Estoque)

☒ Gera numeração de lotes automaticamente para os produtos comprados

☐ Utiliza Lote como Código de Barras

☒ Numeração diferenciada para produtos Comprados e Manufaturados

☐ Exibe Referência Alternativa do Produto no Orçamento, Pedido, NFe e Recibo.

☒ Utiliza controle de Série dos Produtos

Nr. de dígitos da série

10

Nr. de caracteres iniciais da série

0

(Geração de séries)

Série inicial

0000000 150

Tipo de controle de série

☒ Controle Sequencial gerado pelo Sistema

☐ Controle Manual informado pelo usuário

Detalhes dos produtos

☐ Controla produtos por Sistema de Grade

Nome Característica 1

Nome Característica 2

Quebra opcional de produtos

Tamanho 1234

☒ Utiliza mais de uma Localização para o mesmo produto

Arredonda conversão de Unidade de Medida

de Faturamento p/ Estoque p/:

Cima



## Identificação do Produto

Código	Descrição	Data de Cadastro
2	fabricado	25/09/2023
Complemento		Referência Alternativa

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

## Código de Barras

## Código de Barras Próprio/Terceiros

☐ Bloqueia Produto ☐ Ferramenta ☐ Produto Inspeccionado

## Grupo de Produtos

Código	Descrição
...	+

## Origem do Produto

- ☐ Comprado/De Terceiros  
☒ Manufaturado  
☐ Remanufaturado

## Informações para estoque

Tipo de item

## Informações para produção

## Classificação do Produto Comprado/De Terceiros

Componente

## Tipo Fabricação

- ☒ Em linha  
☐ Sob demanda de venda (sob encomenda)  
☐ Sob demanda de produção

## Fabricante

- Tipo
- ☐ CNPJ  
☐ CPF  
☒ Outro

Número

Razão Social

Marca

	+	
--	---	--



Produtos - Alteração

Identificação do Produto

Código

2

Descrição

fabricado

Data de Cadastro

25/09/2023

Complemento

Referência Alternativa

Identificação

Unidade de Medida / Informações NF

Informações Adicionais

Informações Fiscais

Detalhes

Propriedades

Para Estoque

UN

Para Faturamento

UN

Taxa de Conversão

1,000000

Exemplo de Conversão

☒ Unidade de Medida de Estoque inteira

☐ Permite unidade fracionada na engenharia?

Pesos (Kg)

Bruto

0,000

Líquido

0,000

Pesos referem-se à Unidade de Medida de

Estoque

Faturamento

Informações para a Nota Fiscal

Nº de Volumes

0,000

Espécie dos Volumes

Código

Descrição

Código Fiscal Padrão

CFOP:

.

Desdob.:

?

←

💾

🗑️

→

Produtos - Alteração

**Identificação do Produto**

Código: 2 Descrição: fabricado Data de Cadastro: 25/09/2023

Complemento: Referência Alternativa:

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | **Informações Adicionais** | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

**Linha de Produtos**

Código: Descrição:

**Classificação de Materiais**

Código: Descrição:

**Tamanho1234**

Código: Descrição:

**Informações para o PPCP**

Código Departamento: Lead Time do Fornecedor (em Dias): 0 Lote Mínimo: 1,000 ☒ Utiliza Controle de Série?

**Tolerância da Validade**

Dias: 0

**Dados Ref. ao Estoque**

Estoque Mínimo: 0,000

Principal Local de Armazenamento: 1

## Fluxo das séries no processo de Remanufatura

### Exemplo de Geração de Série no Sistema

#### 1) Sistema Controle de Estoque

#### No Encerramento da Ordem de Produção

Será necessário cadastrar uma Ordem de Produção para o produto manufaturado e que possua unidade de medida inteira e tenha controle de série

**Ordem de Produção - Inclusão**

Dados Principais | Produto | Padrões | Ocorrências

**Dados Principais**

**Tipo**  
 Código: OP ... Descrição: ORDEM DE PRODUÇÃO + Número: 8

**Departamento de Início da Produção**  
 Código: 1 ... Descrição: Produção +

**Programação**  
 Data de Início: 23/10/2023 ... Data de Encerram.: 23/10/2023 ...

**Início Real**  
 Data: ... Hora: ...

**Cliente**  
 Pedido Cliente: ... Dt. Entrega p/ Cliente: ... Nº Ped. no SSVendas: ...

**Retrabalho - Documento relacionado**  
 Tipo: ... Número: ... Doc. Retrabalho: ...

**Encerramento**  
 Data: ... Hora: ...

**Cancelamento**  
 Data: ...


**Anexos**

**Cliente**  
 Tipo: ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros CNPJ: . . / - ...  
 Razão Social: ...  
 Nome Fantasia: ...  
 Contato: ...

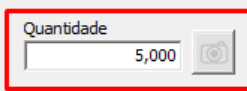

**Ordem de Produção - Inclusão**

Dados Principais | **Produto** | Padrões | Ocorrências

**Dados do Produto**

Código: 2 ... Descrição:  fabricado +


Caract1: ... Descrição: ... Caract2: ... Descrição: ...

Quantidade: 5,000  

**Anexos do Produto**

**Técnico Controlador**  
 Código: ... Nome: ... +

Observações | Informações Adicionais



**Recarrega Engenharia de Produtos**

2) Em seguida deverá ser cadastradas movimentações (remessa de matéria prima, outros custos ou apontamento de mão de obra) para a Ordem de Produção, só desta forma será possível fazer o

encerramento da mesma.

Tipo de Doc.  
REM

Nº Documento  
1001

Série  
NUL

Data Emissão  
23/10/2023

Tipo OP / OS  
OP

Núm. OP / OS  
8

Núm.Req.Mat.

Nr. Livro  
0

Folha  
0

Emitente  
☐ Cliente  
☒ Fornecedor

Tipo  
☒ CNPJ  
☐ CPF  
☐ Outros

CNPJ  
NULO

Razão Social

Observação

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Unidade Medida	Quantidade	Valor Total de Custo	Aliquota ICMS	Valor Sem ICMS
3	componente 1	1	11	UN	50,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00
4	Componente 2	1	12	UN	75,000	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

☐ Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes

Tipo

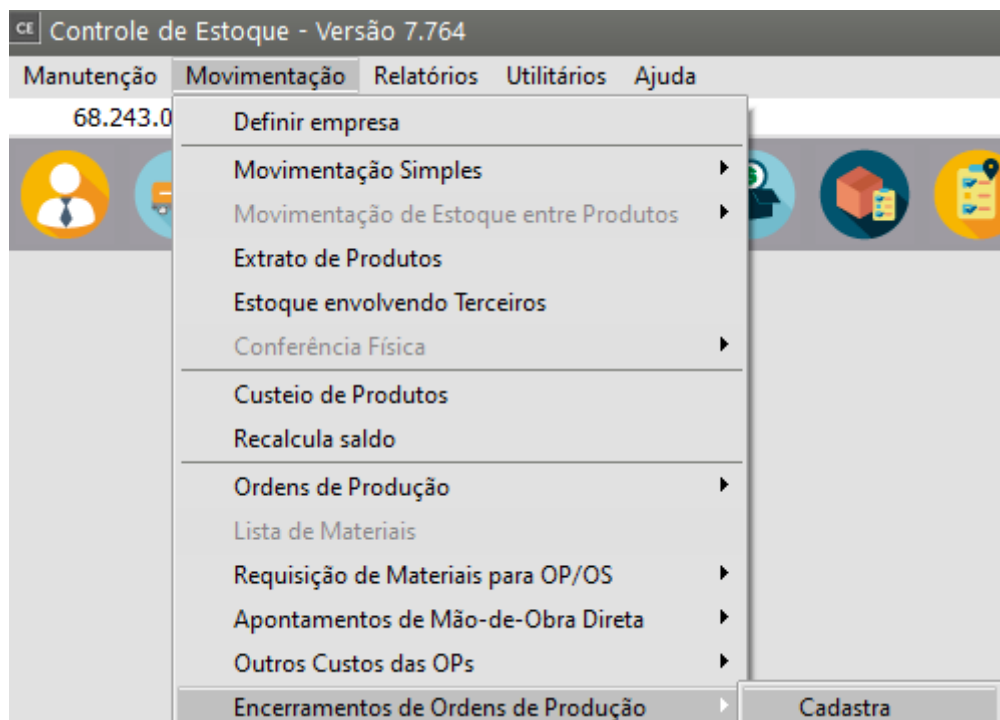
Número

Série

Total R\$ 0,00

?

3) Depois das movimentações corretamente cadastradas faça o encerramento da ordem de produção



Em nosso exemplo estamos realizando o encerramento de 5 unidades do produto

Encerramento de Ordem de Produção - Inclusão

Seleção por:  
☒ Ordem de Produção  
☐ Lista de Embarque

Tipo da OP: OP ...

Número da OP: 8 ...

Lista de Embarque: ...

Núm.Documento: 8.1

Encerramento:  
☐ Parcial  
☒ Total

Encerramento:  
Data: 23/10/2023 ... Hora: 14:52 Lote: 1001

Produto:  
Cód. Produto: 2 Descrição Produto: fabricado

Qtde Restante: 5,000 Qtde Perfeita: 5 Qtde Refugo: 0,000

**Informações Adicionais para Movimentação Simples**

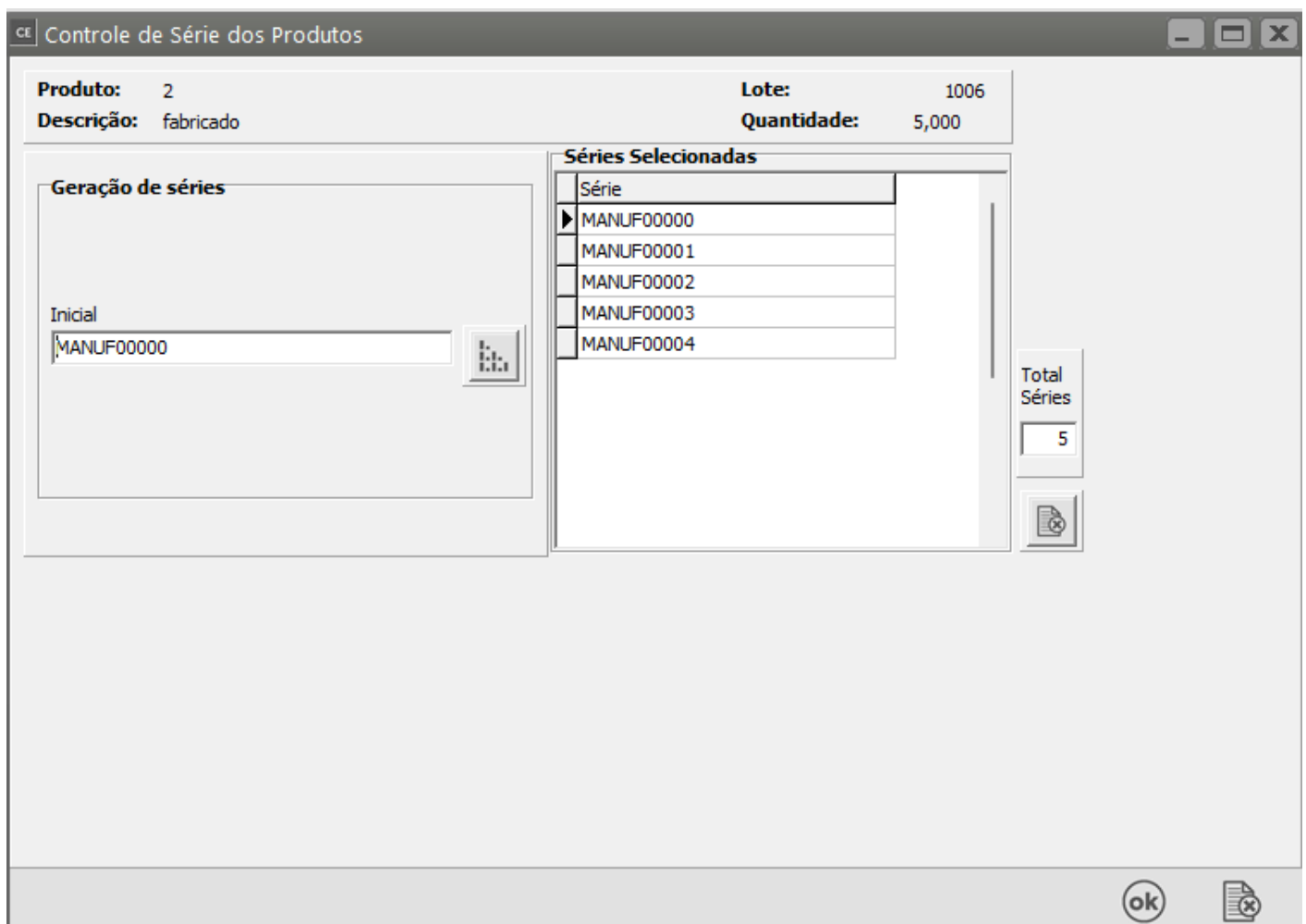
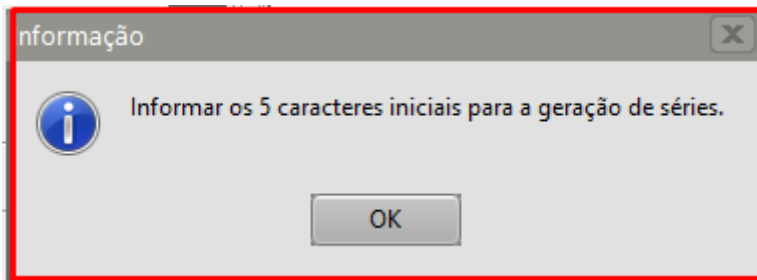
Código Fiscal: . ... Cód. Entrada/Saída: ... Nr. Livro: ... Folha: ... Centro de Custo: ... Nr. Doc. Remessa: ...

? [Ícone de Salvar] [Ícone de Fechar]

#### 4) No encerramento da Ordem de Produção, o Sistema irá:

- Pedir o número de série para cada produto manufaturado se nos parâmetros da série foi definido que o controle é manual definido pelo usuário
- Gerar automaticamente os números das séries se foi definido nos parâmetros da série que o número será sequencial gerado automaticamente pelo Sistema.

Se nos Parâmetros dos Produtos foi informado que haverá caracteres iniciais, o sistema pedirá que você informe esses caracteres

A screenshot of the "Controle de Série dos Produtos" window. The window has a title bar with "ct" and standard window controls. It displays product information: "Produto: 2", "Descrição: fabricado", "Lote: 1006", and "Quantidade: 5,000". The main area is divided into two sections. On the left, "Geração de séries" contains an "Inicial" label and a text box with "MANUF00000" and a button with a grid icon. On the right, "Séries Selecionadas" is a table with a header "Série" and five rows of values: "MANUF00000", "MANUF00001", "MANUF00002", "MANUF00003", and "MANUF00004". To the right of the table is a "Total Séries" section with a text box containing "5" and a button with a document and X icon. At the bottom right, there are "ok" and "cancel" buttons.

#### 5) No cadastro manual de uma *Movimentos Simples ou Ajuste de Entrada de inventário*

**Movimentação Simples - Inclusão**

**Tipo de Doc.**  
AJE ...

**Nº Documento**  
1

**Série**  
NUL

**Data Emissão**  
18/10/2023 ...

**Tipo OP / OS**  
...

**Núm. OP / OS**  
...

**Núm. Req. Mat.**  
...

**Emitente**  
☐ Cliente  
☒ Fornecedor

**Tipo**  
☐ CNPJ  
☐ CPF  
☒ Outros

**Número**  
NULO ...

**Razão Social**  
+

**Nr. Livro**  
0

**Folha**  
1

**Observação**

☐ Movimento para Registro K280

**Documento para Baixa dos Componentes**  
Tipo ... Número ... Série ...

**Total** R\$ 0,00

?

Save

Print

Se nos parâmetros dos produtos foi informado que o controle de série é manual, será aberta a tela para que o usuário informe o número da série, se ainda nos parâmetros do produto foi informado que haverá caracteres iniciais para a série, o Sistema pedirá esses caracteres



CE

Controle de Série dos Produtos

Produto: 2

Descrição: fabricado

Lote: 1006

Quantidade: 3,000

Geração de séries

Inicial


Séries Selecionadas

Série

Total Séries

0

Informação

 Informar os 5 caracteres iniciais para a geração de séries.

OK

ok


CE Controle de Série dos Produtos

<b>Produto:</b> 2	<b>Lote:</b> 1006
<b>Descrição:</b> fabricado	<b>Quantidade:</b> 3,000

**Geração de séries**

Inicial

MANUF




**Séries Selecionadas**


Série
-------

Total Séries

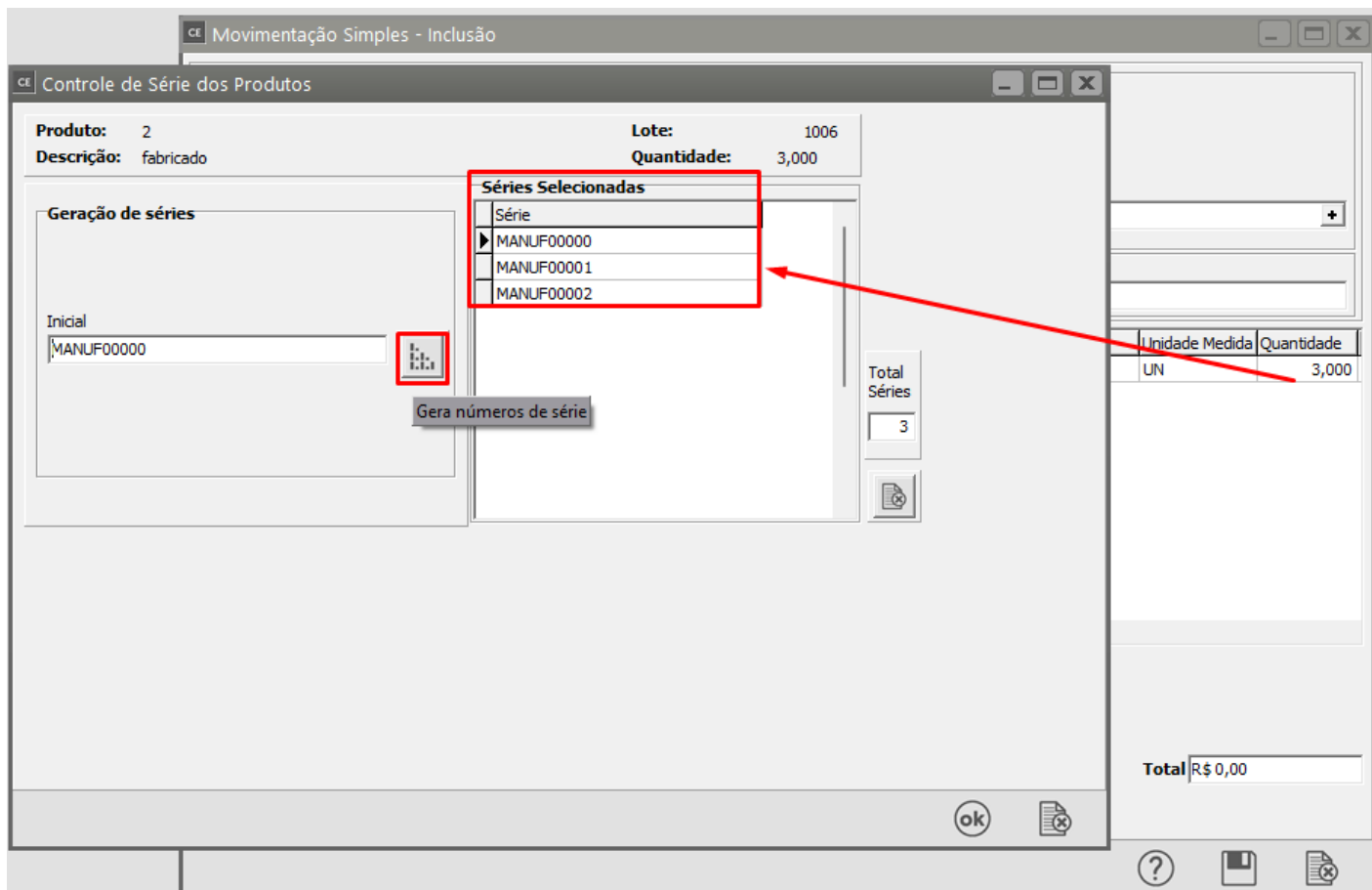
0



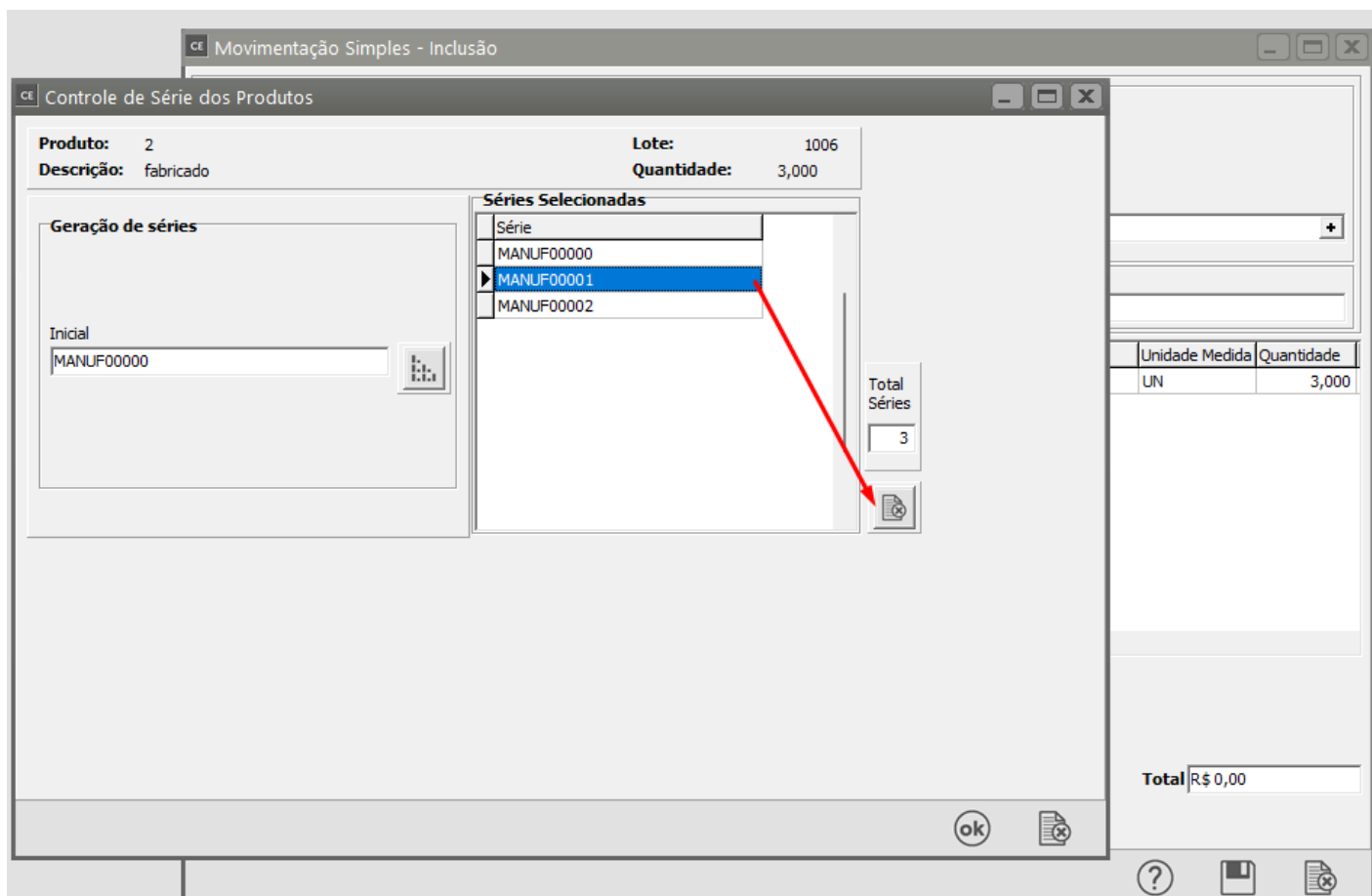
ok



Em seguida clique no botão "Gera números de série" e o Sistema irá gerar os números sequenciais, no campo Séries Selecionadas, na quantidade de produtos que foi informado na Movimentação Simples de entrada de produto manufaturado.



Você poderá excluir as séries geradas e gerar novas séries



## 2) Sistema de Vendas

Ao emitir um documento de saída de um produto manufaturado, com unidade de medida inteira e que possua controle de série

Nota Fiscal Eletrônica - Inclusão

Identificação | Dados Transporte | **Itens** | Fechamento | Desdobramento | Provisões | Informações Adicionais da NF-e

Localizar Produto  < >

Desdob.	Produto	Descrição	Unid. Medida	Quant.	Localização	Nr. Lote	Vi. Unitário	Total	Tipo Desc.	% Desconto	Valor I
000	2	fabricado	UN	2,0000	1	1006	R\$100,00	R\$ 200,00		0,00	R:

Total de itens: 1      Valor total dos itens: R\$ 200,00      Quantidade total dos itens: 2

Cód. Produto	Descrição	Quant.	Vi. Unit.	Vi. Total	Cód. Fiscal	Desdob.
2	fabricado	2,0000	R\$100,00	R\$ 200,00	5.102	000

Tipo de Desconto: ☐ % ☐ Valor

% Desc.	Val. Desc.	Aliq. IPI	Val. IPI	Aliq. ICMS	Val. ICMS
0,00	R\$ 0,00	0,00%	R\$ 0,00	0,00	R\$ 0,00

Inc. Fiscal: 0      Cód. Trib.: 00      Sit Trib IPI:      Clas. Fiscal: 0101.21.00      Enq. IPI:      Tx. Conv. Est.: 0,000000

**Incide ICMS**  
**Incide IPI**  
**Incide ICMS sobre IPI**  
**Incide Desonera ICMS**  
**Incide PIS**  
**Incide COFINS**

O Sistema abrirá a tela para que você informe quais são as séries que estão saindo da empresa

Nota Fiscal Eletrônica - Indústria

VD Controle de Série dos Produtos

Produto: 2 Lote: 1006  
 Descrição: fabricado Quantidade: 2,000

**Séries Disponíveis**

- ☒ MANUF00000
- ☐ MANUF00001
- ☐ MANUF00002
- ☒ MANUF00003
- ☐ MANUF00004

**Séries Selecionadas**

- MANUF00000
- MANUF00003

Total Séries: 2

☐ Selecionar as demais séries automaticamente

ok

### 3) Sistema Controle de Estoque

Se você acessar o menu Manutenção>Produtos>Séries, conseguirá visualizar o controle das séries geradas e também das séries que já saíram da empresa

Controle de Estoque - Versão 7.764 - [Séries de Produtos]

Manutenção Movimentação Relatórios Utilitários Ajuda

12.890.807/0001-26 MODELO | MODELO SIMPLES NACIONAL

Série	Cód Produto	Lote	Tipo Doc Entrada	Número Doc Entrada	Fornecedor Doc Entrada	Cliente Doc Entrada	Série Doc Entrada	Tipo Doc Saída	Número Doc Saída	Fornecedor Doc Saída	Cliente Doc Saída	Série Doc Saída	Inválida
MANUF00000	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00001	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00002	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N
MANUF00003	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL	NFV	118	NULO	NULO	1	N
MANUF00004	2	1006	AJE	10	NULO	NULO	NUL						N

### PRODUTOS REMANUFATURADOS

A geração de série para produtos remanufaturados só será possível com a utilização do Sistema PPCP

Revision #5

Created 17 July 2023 18:48:12 by ProjetosD

Updated 16 August 2024 17:37:13 by ProjetosD