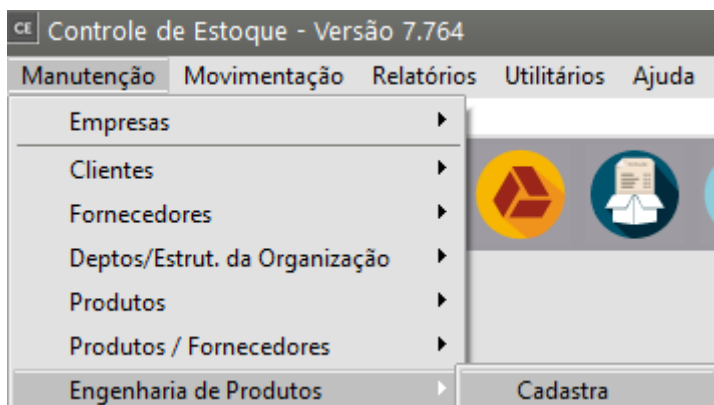


Estruturando Produtos (Engenharia de Produtos)

Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para acessar a estrutura de [produtos](#) ([engenharia de produto](#)) utilize o menu **Manutenção/Engenharia de Produtos**



Você poderá, através dessa opção, montar a **estrutura dos produtos** controlados pelo Sistema, ou seja, definir **quais produtos entram na composição de um outro produto** e em qual quantidade, sendo que esta poderá ser controlada separadamente e discriminadas individualmente nos documentos.

Por exemplo: um microcomputador é composto de 1 teclado, 1 mouse, 1 monitor de vídeo, 2 caixas de som, etc.

Na aba **Dados do Produto Principal** deverá ser informado o **código do produto** e a descrição na qual você está cadastrando a **engenharia**.

Em **Opções de Engenharia** você deverá definir em quais Sistemas a estrutura que está sendo cadastrada será visível.

Através desta informação, você pode definir, para um mesmo [produto](#), estruturas diferenciadas em cada Sistema.

Por exemplo para um computador,

- no **Sistema de Vendas**, você pode definir que ele é formado por teclado, mouse, monitor e cpu.
- no **Sistema Controle de Estoque**, você pode informar que ele é formado por teclado, mouse, monitor, cabo de força, processador, cooler e placa-mãe.

Neste exemplo, a impressão do:

- [Orçamento](#) poderia conter os itens informados para estrutura no **Sistema de Vendas**;
- [Nota Fiscal](#) poderia conter apenas o [produto](#) computador.
- E o processo de integração com o estoque baixaria os **itens utilizando a estrutura informada para o [produto](#)** no **Sistema Controle de Estoque**, no caso mais detalhada.

A imagem mostra a interface de usuário 'Engenharia de Produtos - Alteração'. No topo, há uma barra de navegação com abas: 'Dados do Produto Principal', 'Componentes', 'Roteiro', 'Árvore da Engenharia do Produto' e 'Observação'. A aba 'Dados do Produto Principal' está selecionada.

Dentro da aba, há campos para 'Código do Produto' (valor: 2) e 'Descrição' (valor: fabricado). Abaixo, há campos para 'Caract1', 'Descrição', 'Caract2' e 'Descrição'. Também há campos para 'Referência Alternativa', 'Unid. Medida' (valor: UN), 'Grupo', 'Clas. Material', 'Fabricante', 'Est. Mínimo' (valor: R\$ 0,00) e 'Local/Prat./Pos'.

Na parte inferior, há uma seção 'Opções da Engenharia' destacada por um retângulo vermelho. Nesta seção, há um menu suspenso 'Visível para' com as opções 'SSEstoq', 'SSEstoq' (selecionada) e 'Todos os sistemas'. Ao lado, há duas caixas de seleção: 'Baixa por explosão' e 'Baixa produto principal quando este for movimentado através do SSVendas'. À direita, há um grupo de botões 'Baixa' com 'Entrada' e 'Saída'. Abaixo das caixas de seleção, há um texto: 'baixa por explosão não ficará disponível se utilizar lotes ou utilizar localizações diferentes para os produtos.'.

Na barra lateral direita, há ícones para ajuda, voltar, salvar, imprimir e avançar.

Na definição da [engenharia dos produtos](#) também há a possibilidade de definir se será realizada a **Baixa por explosão** deste [produto](#) (que pode ser na entrada ou na saída do [produto](#) principal). Isto significa que, na entrada ou na saída do [produto](#) principal o Sistema poderá gerar a baixa de todos os componentes deste [produto](#), de acordo com as quantidades definidas no controle de estoque.

Caso a opção **Baixa produto principal** for assinalada, será dada baixa do produto principal, assim como dos seus componentes. Utilizando o **Sistema de Planejamento Programação e Controle de Produção** não será possível a baixa por explosão dos componentes de um produto manufaturado, pois isso ocorrerá no controle de produção.

Engenharia de Produtos - Alteração

Dados do Produto Principal | Componentes | Roteiro | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

Código do Produto: 2 | Descrição: fabricado

Caract1: | Descrição: | Caract2: | Descrição: |

Referência Alternativa: | Unid. Medida: UN | Grupo: |

Clas. Material: | Fabricante: | Est. Mínimo: R\$ 0,00 | Local/Prat./Pos: |

Opções da Engenharia

Visível para: SSEstoq

☐ Baixa por explosão ☐ Baixa produto principal quando este for movimentado através do SSVendas

Baixa

☐ Entrada ☐ Saída

A baixa por explosão não ficará disponível se utilizar lotes ou utilizar localizações diferentes para os produtos.

Na aba **Componentes** você deverá informar quais os produtos entram na composição do produto informado na aba Dados do Produto Principal, quantidades, unidade de medidas e origem dos mesmos

Engenharia de Produtos - Alteração						
Dados do Produto Principal		Componentes	Roteiro	Árvore da Engenharia do Produto	Observação	
Item	Componente	Descrição	Referên	Quantidade	Unid. Medida	Origem
001	3	componente 1		10,0000000000	UN	Comprado/De Terceiros
▶ 002	4	Componente 2		15,0000000000	UN	Comprado/De Terceiros

"Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento". Esse tipo é informado no [cadastro do produto](#) em Classificação do Produto Comprado. Essa informação é importante para que a [ordem de produção](#) identifique que se trata do processo de [beneficiamento interno](#) e consiga movimentar o saldo do [produto](#) pertencente ao seu [cliente](#) no processo de industrialização. [Veja mais informações em Trabalhando com Beneficiamento Interno no AutoAtendimento do Sistema Controle de Estoque ou Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção.](#)

"Remanufatura": Se a [engenharia](#) for de um [produto](#) Remanufaturado, que é resultado de um **processo de Remanufatura**, uma das matérias primas deverá ser do tipo **"Material recebido de terceiros, com controle de série, para remanufatura"**. E a quantidade será sempre igual a 1 (um), pois se trata do próprio [produto](#) que será remanufaturado. Veja mais informações em [Trabalhando com Beneficiamento Interno/Remanufatura no AutoAtendimento do Sistema Controle de Estoque.](#)

Através de **Manutenção/Engenharia de Produtos/Pesquisa**, você poderá visualizar todos os componentes de um [produto](#) definido ou os [produtos](#) que contém um determinado componente.