

Relatório de Conferência por Localização

Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para que você consiga visualizar o **relatório de conferência** por [localização](#) será necessário que utilize o **Sistema PPCP**

Nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#), do **Sistema PPCP**, deverá estar assinalada a opção **"Definição dos lotes das Matérias Primas" - Na transferência das matérias primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção"**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☒ Unidades de Negócio ☒ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio: 2 Departamentos: 3 Células ou Setores: 3 Máquinas: 1

Roteiro por

☐ Departamento ☐ Célula ☒ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção ☐ Principal Local de Armazenamento ☐ Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês: Dezembro Ano: 2023

Baixa de Componentes

☐ Manualmente ☒ Na entrada do produto acabado

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.

☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☒ Gera numeração das OPs automaticamente

☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

☐ Considera refugos como parte integrante da OP

☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

☐ Utiliza Controle de Operações

☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo: Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo:

A partir da [parametrização](#) realizada, acesse no **Sistema Controle de Estoque**, o menu **Relatórios>Conferência por Localização**

ce Controle de Estoque - Versão 7.778				
Manutenção	Movimentação	Relatórios	Utilitários	Ajuda
58.516.881/0001-88		Livros Fiscais ▶ Termos de Abertura/Encerramento ▶ Acompanhamento de Estoque Conferência Conferência por Localização		

Defina o filtro a ser aplicado no Sistema e peça a visualização

Especificações

Localização

Inicial

Final

... ...

Mês

Inicial

Final

Jan Jan

Produtos

Inicial

Código

DIMENSAO

Caract2

... ...

Final

Código

DIMENSAO

Caract2

... ...

Totaliza Quantidades

☐

por Localização

☐

por Produto

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

80

132



14:38:18

Data: 14/05/2024

Relat027

Relatório de Conferência por Localização

Pag: 1

Cod. Produto	DIMENSAO	Tote	Quantidade
Localização: 0 - INSPECION DE RECURBOMYD			
1300	NETO	1	0,000
1000	NETO	005146	0,000
1100	NETO	005146	0,000
1000	NETO	1	-21,500
1004	NETO	1	0,000
1700	NETO	130920	-1,172
1500	NETO	1	0,000
Localização: 1 - RETOQUE P/ REMISSAO DE NF			
	NETO	2946	0,000
0200	NETO	342679	0,000
0300	NETO	354571	0,000
5000	NETO	1	0,000
1500	NETO	5750	0,000
1500	NETO	5751	0,000
1500	NETO	622407	0,000
0300	NETO	1	2,000
0400	NETO	1	1,000
2300	NETO	1	0,000
0000	NETO	1	0,000