

Relatório de Conferência por Localização

Veja também os Itens:

- [Trabalhando com Controle de Série para produtos Manufaturados](#)
- [Cadastrando Produtos](#)
- [Relacionamento entre Produtos e Fornecedores](#)
- [Cadastrando Engenharia de Produtos](#)
- [Alterando o Código do Produto](#)
- [Realizando o Custeio dos Produtos e das Ordens de Produção](#)
- [Consultando Saldos e Custos dos Produtos](#)
- [Movimentando Estoque entre Produtos](#)
- [Controlando o Inventário dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Lote de Produtos](#)
- [Utilizando Classificação Fiscal dos Produtos](#)
- [Utilizando Classificação de Materiais dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grupo de Produtos](#)
- [Trabalhando com Linha de Produtos](#)
- [Zerando o Saldo dos Produtos](#)
- [Trabalhando com Grade](#)
- [Pesquisando Produtos](#)
- [Estruturando Produtos](#)
- [Transferindo Produtos de um local para outro](#)

Para que você consiga visualizar o **relatório de conferência** por [localização](#) será necessário que utilize o **Sistema PPCP**

Nos [Parâmetros Adicionais da Empresa](#), do **Sistema PPCP**, deverá estar assinalada a opção **"Definição dos lotes das Matérias Primas" - Na transferência das matérias primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção"**

Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Tipos de Documentos

Empresa organizada em

☒ Unidades de Negócio ☒ Células ou Setores

Número de dígitos utilizados

Unidades de Negócio Departamentos Células ou Setores Máquinas

2 3 3 1

Roteiro por

☐ Departamento

☐ Célula

☒ Máquina

Local de Entrada do Prod. Acabado

☐ Local de Produção

☐ Principal Local de Armazenamento

☐ Outro:

Ordens de Produção

Início de utilização no SSPPCP

Mês Ano

Dezembro 2023

Baixa de Componentes

☐ Manualmente

☒ Na entrada do produto acabado

☒ Gera numeração das OPs automaticamente

☐ Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?

☐ Considera refugos como parte integrante da OP

☐ Permite a efetivação de OPs sem saldo para todos os componentes

☒ Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

☐ Utiliza Controle de Operações

☒ Permite encerrar OP com quantidade maior que o planejado, sem necessidade de remeter mais Matéria Prima

☒ Permite encerrar OP com quantidade remetida menor que a Estrutura da Ordem de Produção

Tempo de Atividades Engenharia

☒ Décimo de Horas ☐ Décimo de Minutos ☐ Hora (Segundos)

Definição dos lotes das Matérias Primas

☒ Na primeira alteração de status da ordem de produção.

☐ Na transferência das matérias-primas pelo almoxarife quando a ordem de produção está com status "Em Produção".

☐ O refugo informado no encerramento da OP, deverá gerar um Movimento de Entrada

Tipo de documento padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo. Local padrão para geração de Movimento de Entrada para Refugo.

A partir da [parametrização](#) realizada, acesse no **Sistema Controle de Estoque**, o menu **Relatórios>Conferência por Localização**

ce Controle de Estoque - Versão 7.778	
Manutenção	Movimentação
58.516.881/0001-88	Relatórios
	Utilitários
	Ajuda
	Livros Fiscais
	Termos de Abertura/Encerramento
	Acompanhamento de Estoque
	Conferência
	Conferência por Localização

Defina o filtro a ser aplicado no Sistema e peça a visualização

Especificações

Localização

Inicial Final

Mês

Inicial Final

JanJan

Produtos

Inicial

Código DIMENSAO Caract2

Final

Código DIMENSAO Caract2

Totaliza Quantidades

☐ por Localização ☐ por Produto

Configurações

Impressora

Formulário (col.)

☒ 80 ☐ 132



14:38:18

Relat027

Relatório de Conferência por Localização

Data: 14/05/2024

Pag: 1

Cod. Produto	DIMENSAO	Tote	Quantidade
Localização: 0 - INSPECION DE RECURBOMYD			
1300	NETO	1	0,000
1000	NETO	005146	0,000
1100	NETO	005146	0,000
1000	NETO	1	-21,500
1004	NETO	1	0,000
1700	NETO	130920	-1,172
1500	NETO	1	0,000
Localização: 1 - RETOQUE P/ REMISSAO DE NF			
	NETO	2946	0,000
0200	NETO	342679	0,000
0300	NETO	354571	0,000
5000	NETO	1	0,000
1500	NETO	5750	0,000
1500	NETO	5751	0,000
1500	NETO	622407	0,000
0300	NETO	1	2,000
0400	NETO	1	1,000
2300	NETO	1	0,000
0000	NETO	1	0,000