

# Trabalhando com Beneficiamento Interno

No **Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)**, a empresa recebe **matéria prima de terceiros** para industrialização.

A característica marcante deste recurso é **poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido, simbolicamente ou efetivamente.**

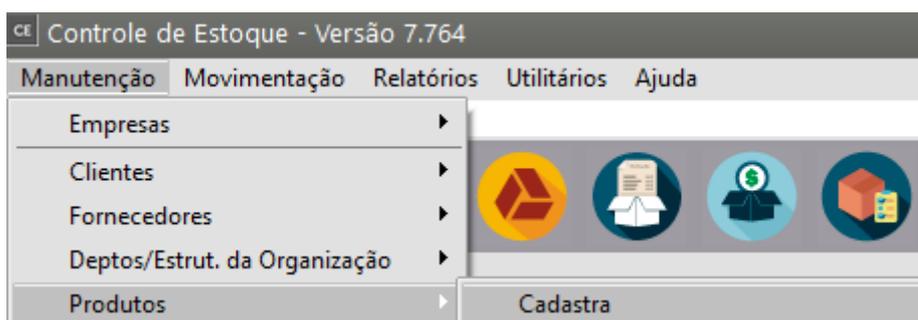
Se sua [empresa](#) trabalha com **produção sob encomenda recebendo matéria prima de clientes**, você poderá assinalar nos [parâmetros adicionais da empresa](#) que utiliza **Beneficiamento Interno** para controlar o [estoque de terceiros](#) e as [ordens de produção](#) que irão utilizar este tipo de matéria prima.

A característica marcante deste recurso é **poder consumir durante o processo de produção a matéria prima que vem de clientes sem perder o controle do saldo da matéria-prima que pertence ao seu cliente e a quantidade de material que será devolvido**, simbolicamente ou efetivamente.

Uma definição importante quanto aos produtos Beneficiados

**Beneficiados:** São os [produtos](#) classificados como "**Manufaturados**" no [cadastro de produtos](#), resultado de uma industrialização. Os de Beneficiamento Interno ainda tem a particularidade de que em sua composição foi utilizada matéria prima vinda do próprio cliente ([terceiro](#)) . Esta matéria-prima **não irá agregar custo ao produto final**, uma vez que foi enviada a empresa pelo [cliente](#), não foi comprada pela empresa.

1) O produto manufaturado (resultado do Beneficiamento Interno) terá de ser com **Origem Manufaturado**. e o **Tipo de Fabricação será sob demanda de venda (sob encomenda)**



Produtos - Inclusão

**Identificação do Produto**

Código: BI | Descrição: Beneficiamento Interno | Data de Cadastro: 01/11/2023

Complemento: | Referência Alternativa: |

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Código de Barras: |

Código de Barras Próprio/Terceiros: |  Bloqueia Produto  Ferramenta

**Grupo de Produtos**

Código: | Descrição: |

Origem do Produto:  **Manufaturado**  Comprado/De Terceiros  Remanufaturado

**Informações para estoque**

Tipo de item: |

**Informações para produção**

**Classificação do Produto Comprado/De Terceiros**

Componente: |

**Tipo Fabricação**

**Sob demanda de venda (sob encomenda)**  Em linha  Sob demanda de produção

**Fabricante**

Tipo:  CNPJ  CPF  Outro

CNPJ: | Razão Social: | Marca: |

2) Para utilizar o processo de Beneficiamento Interno você deverá ainda configurar algumas informações no Sistema:

No menu **Manutenção>Empresas>Parâmetros Adicionais da Empresa**

CE Controle de Estoque - Versão 7.764

Manutenção | Movimentação | Relatórios | Utilitários | Ajuda

Empresas ▶ | Dados Cadastrais ▶

Clientes ▶ | **Parâmetros Adicionais da Empresa**

### Aba Dados Principais

[Controlar estoque de terceiros](#) no **Sistema Controle de Estoque** com origem na entrada ou ambos.

ce Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Controle de Produção

**Início dos Cálculos**  
Mês: Jan | Ano: 2023

**Informações Adicionais**

- Bloquear a baixa do estoque de produtos com quantidade insuficiente
- Bloquear a baixa do estoque de produtos com quantidade insuficiente na Efetivação de Ordens de Produção
- Escritura Livro Fiscal modelo 3
- Bloquear Conferência Física por usuário?
- Atualiza preço de custo após o custeio Nome do Preço
- Atualiza preço de venda de movimentos de produção após o custeio Nome do Preço
- Utiliza bloqueio de variação do custo unitário dos produtos % Tolerância
- Controlar fechamento de período
  - Bloqueia movimentos dos demais Sistemas que não integram o Estoque quando Período estiver Fechado?
- Exibe tela com os produtos que atingiram ou estão abaixo do estoque mínimo na definição da empresa?
  - Exibe:
    - Saldo da principal localização
    - Saldos das localizações
    - Somar saldos das localizações
- Gera numeração automática para documentos internos

**Integração com a Contabilidade**

- Integra Destino das Exportações  Matriz  Filial
- Contabilização por Centro de Custos

**Nº Casas Decimais para Custo Médio**  
Para efeito de cálculo:  | Para efeito de impressão:

**Estoque envolvendo terceiros**

- Utiliza controle de estoque envolvendo terceiros
- Operação com terceiros inicia-se na:
  - Entrada
  - Saída
  - Ambos
- Considera produtos em poder de terceiros como parte integrante do saldo em estoque

**Entrada de Produtos**

- Informar Local de Almox. nos movimentos de entrada.
- Mostrar o Local de Almox. do último lote cadastrado.

**Tipo de Custeio**

- Custo Médio
- PEPS (Primeiro que entra, primeiro que sai)
- Considera custo de Nota Fiscal complementar na mesma data da Nota principal.

- Exigir custeio dos produtos na emissão dos relatórios com custo
- Utiliza Custo por Absorção com Contabilidade
- Exibir tela com lotes próximos da data de validade  
Exibir lotes:  dias antes de seu vencimento

## Aba Controle de Produção

Definir que **Utiliza Beneficiamento Interno** (Industrialização sob encomenda) e definir o [código da Ordem de Produção](#) de Beneficiamento Interno que será utilizado (**esse tipo de ordem de produção terá de ser de Beneficiamento Interno**)

### ATENÇÃO:

Defina que irá **utilizar Beneficiamento Interno** e salve os [Parâmetros Adicionais da Empresa](#), em seguida faça o item 3 (Criar o [tipo de ordem de produção de beneficiamento interno](#)), em seguida volte aos [Parâmetros Adicionais](#) e informe o [Tipo de Ordem de Produção](#) criado.

ct Parâmetros Adicionais da Empresa

Dados Principais | Controle de Produção

**Ordem de Produção**

- Controla Ordens de Produção
- Gera numeração das OPs automaticamente
  - Desconsidera o Tipo da OP na numeração automática?
- Gera numeração das Requisições de Materiais automaticamente
- Gravar observações da Ordem de Serviço/Produto na Solicitação de Compra
- Utiliza produção sob encomenda
- Grava Observações do Pedido na Ordem de Produção

Porc. Hora Extra: 0,00

Tipo de OP para produção sob encomenda: OE

**Tipo de OP de Benef. Interno sob encomenda: BI**

Tipo Docto Devolução de Itens Remetidos na OP: ...

**Tipo de Ordem de Produção Padrão**

Código	Descrição
OP	ORDEM DE PRODUÇÃO

Considera refugos como parte integrante da OP

**Essa informação somente será considerada para as OP's que geram produto acabado.**

**Empresa organizada em**

- Unidades de Negócio
- Células ou Setores

**Número de dígitos utilizados**

Unidades de Negócio	Departamentos	Células ou Setores	Máquinas
0	1	0	1

**Centro de Custo**

- Utiliza Centro de Custo

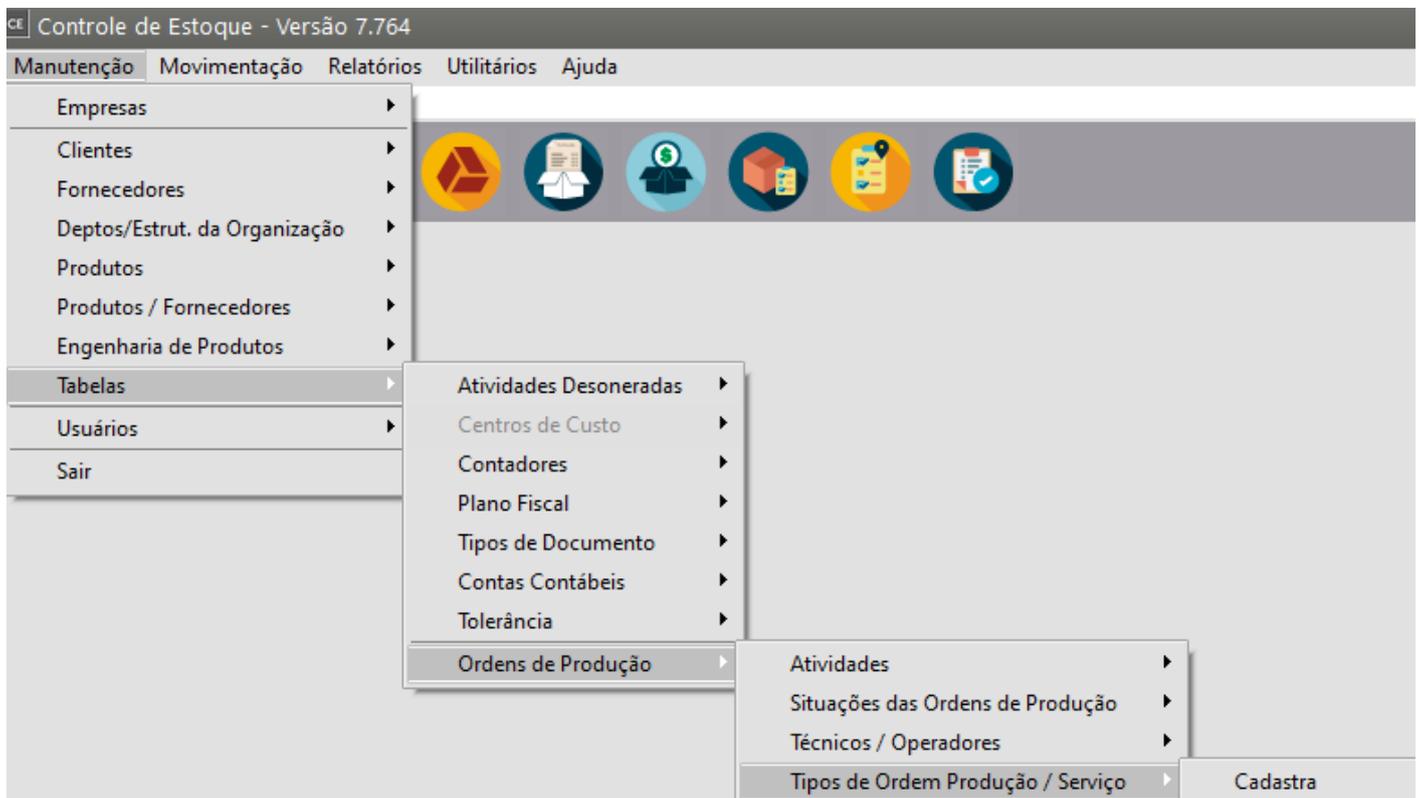
**Níveis**

Num. Níveis	Nível 1	Nível 2	Nível 3
1	7	0	0

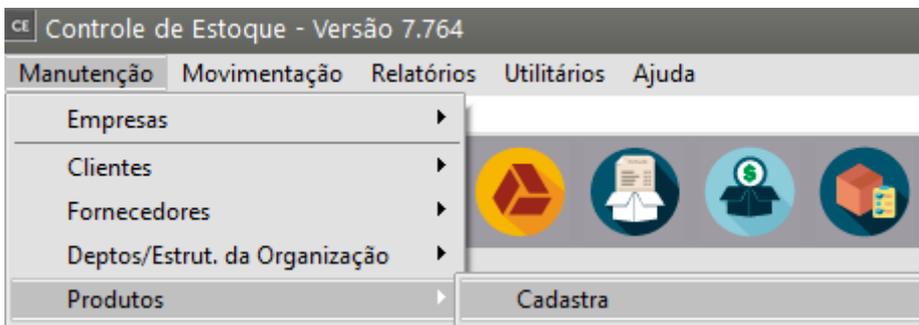
Tipo de doc. para remessas de requisições desvinculadas de Ordens de Produção: ...

- Utiliza Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)
- Diferencia através de cores, o status da Requisição de Materiais com relação ao saldo em estoque dos itens.

3) [Cadastrar uma ordem de produção](#) do tipo "Beneficiamento Interno" e também informar o "[Documento para transferência](#) entre os [locais](#) do estoque para produtos de [terceiros](#)".



4) Para as matérias primas que vem de seus [clientes](#), que farão parte do beneficiamento, verificar seu cadastro na tabela de [Produtos](#): sua origem deverá ser "**Comprado/De Terceiros**". O Tipo de Compra deverá ser: "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**".



**Identificação do Produto**

Código: MPT | Descrição: Matéria Prima recebida de Terceiros | Data de Cadastro: 01/11/2023

Complemento: | Referência Alternativa: |

Identificação | Unidade de Medida / Informações NF | Informações Adicionais | Informações Fiscais | Detalhes | Propriedades

Código de Barras: |

Código de Barras Próprio/Terceiros: | Bloqueia Produto:  Ferramenta:

**Grupo de Produtos**

Código: | Descrição: |

**Informações para produção**

Classificação do Produto Comprado/De Terceiros: Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento

**Informações para estoque**

Tipo de item: |

**Origem do Produto**

Comprado/De Terceiros  
 Manufaturado  
 Remanufaturado

**Tipo Fabricação**

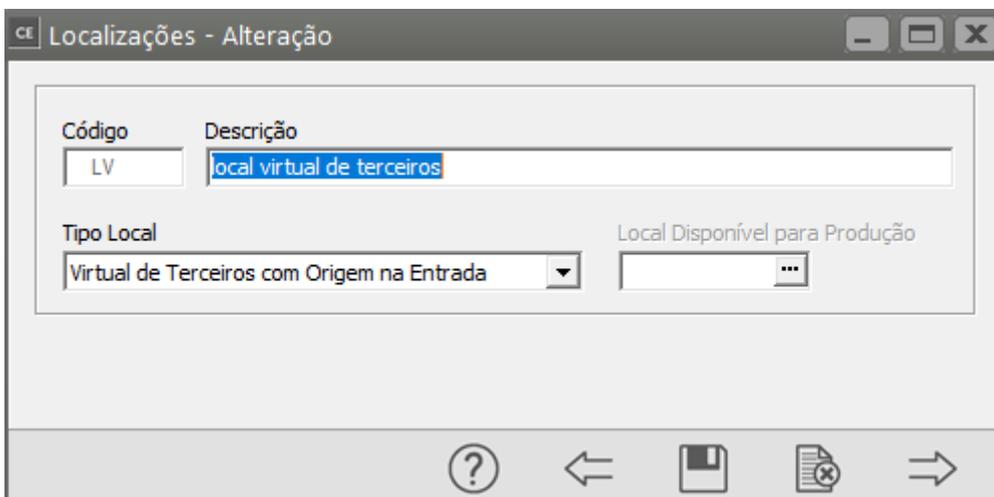
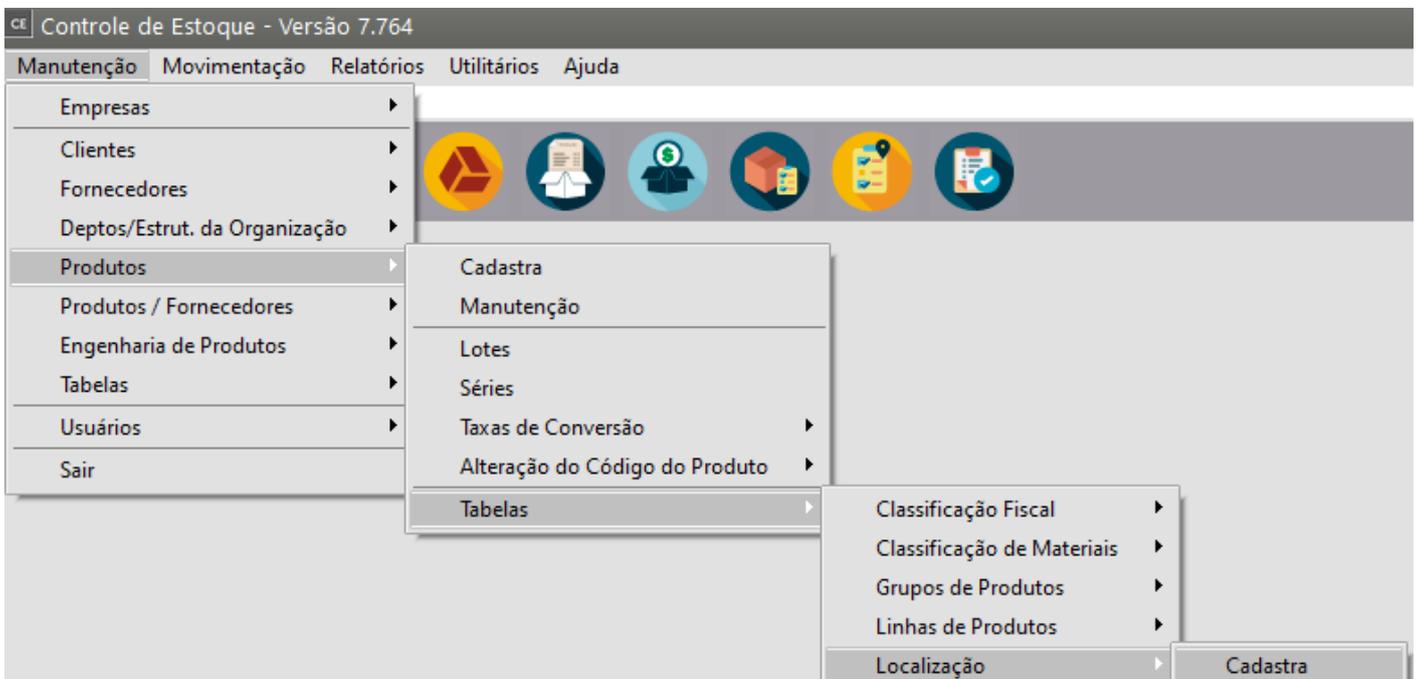
Em linha  
 Sob demanda de venda (sob encomenda)  
 Sob demanda de produção

**Fabricante**

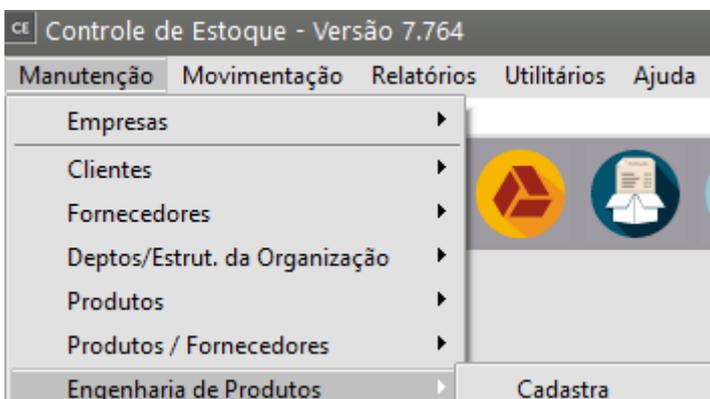
Tipo:  CNPJ  CPF  Outro

CNPJ: | Razão Social: | Marca: |

5) Cadastrar na tabela de [Localizações](#) um [local](#) do tipo "**Virtual de Terceiros**" para que o Sistema controle o quanto do material que pertence a seu [cliente](#) já foi industrializado.



6) Cadastrar uma [engenharia de beneficiamento interno](#) onde obrigatoriamente ela conterá componentes do tipo "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**" além das **matérias primas próprias da empresa**.



Engenharia de Produtos - Inclusão

Dados do Produto Principal | Componentes | Roteiro | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

Código do Produto: BI | Descrição: Beneficiamento Interno

Caract1: | Descrição: | Caract2: | Descrição: |

Referência Alternativa: | Unid. Medida: UN | Grupo: |

Clas. Material: | Fabricante: | Est. Mínimo: R\$ 0,00 | Local/Prat./Pos: |

**Opções da Engenharia**

Visível para: SSEstoq

Baixa por explosão  Baixa produto principal quando este for movimentado através do SSVendas

**Baixa**

Entrada  Saída

**A baixa por explosão não ficará disponível se utilizar lotes ou utilizar localizações diferentes para os produtos.**

Engenharia de Produtos - Inclusão

Dados do Produto Principal | Componentes | Roteiro | Árvore da Engenharia do Produto | Observação

Item	Componente	Descrição	Referên	Quantidade	Unid. Medida	Origem
001	MPT	Matéria Prima recebida		2,0000000000	UN	Comprado/De Terceiros
002	3	componente 1		1,0000000000	UN	Comprado/De Terceiros
* 003	4	Componente 2		1,0000000000	UN	Comprado/De Terceiros

**Processo de Beneficiamento Interno (Industrialização sob encomenda)**

**Sistema Planejamento e Controle da Produção (PPCP)**

**Engenharia do produto Manufaturado**: O produto principal desta engenharia deverá em seu cadastro no campo "**Origem**" ter a classificação de Manufaturado.

Na engenharia ao menos uma das matérias primas deverá ser "**Matéria-prima de terceiros recebida para beneficiamento**".

**Ordem de Produção**: Deverá ser cadastrada então a Ordem de Produção de **Beneficiamento Interno no Sistema PPCP**. Esta ordem obrigatoriamente deverá ter o cliente informado pois, o Sistema deve saber a qual cliente pertence a matéria-prima.

Ao efetivar a ordem de produção o sistema irá gerar dois movimentos no **Sistema Controle de Estoque** quanto a engenharia do produto (e sempre que existir mudança nos status da ordem esses dois movimentos serão gerados também):

- Um transferindo as matérias primas próprias da sua empresa com um documento de "Transferência" com o tipo de operação "Entrada/Saídas de produção" .
- E um segundo movimento transferindo as matérias primas do cliente com um documento de "Transferência" onde o tipo de operação será "Movimento de terceiros para produção".

Lembre-se que, para uma ordem de beneficiamento interno **nunca será possível sua efetivação sem que exista saldo suficiente para os produtos dos clientes**, mesmo que a empresa esteja parametrizada para efetivar ordens de produção sem saldo para todos os componentes.

**Apontamento da Ordem de Produção**: Ao apontar a ordem de produção o sistema também realizará dois movimentos no **Sistema Controle de Estoque** no que diz respeito a engenharia do produto principal:

- Irá gerar a remessa de matéria prima para a ordem de produção com um **documento de Saída do estoque e com o tipo de movimento "Entrada/Saídas para produção"**
- Outro movimento transferindo a matéria prima recebida do cliente para o Local Virtual de Terceiros, significando que esta matéria prima já foi consumida em uma ordem de produção. O tipo de documento utilizado neste caso será de "**Transferência**" onde o tipo de operação será "**Movimento de terceiros para produção**".

**Controle de Série** : Se a empresa utiliza controle de série para os produtos e o produto principal for controlado por série, neste momento também serão geradas as séries para as quantidades apontadas. Como está explicado em Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos.

## **Sistema Controle de Compras**

**Recebimento do Material dos Clientes:** O processo se inicia no recebimento da matéria prima dos [clientes](#) para beneficiamento. Este recebimento ocorrerá pelo **Sistema Controle de Compras** onde o [tipo de documento](#) do [Código Fiscal](#) de integração com o **Sistema Controle de Estoque** será "**Entrada de Terceiros com Origem na Entrada**". Dessa forma o saldo da matéria prima pertencente a seu [cliente](#) será atualizado e poderá ser iniciada a produção.

## **Sistema de Vendas**

**Nota Fiscal de Retorno de Industrialização:** Ao emitir a nota fiscal no **Sistema de Vendas** de retorno de industrialização o sistema irá dar **baixa nas matérias primas recebidas do cliente** que estão no [local virtual](#) de terceiros encerrando a movimentação deste [produto](#) dentro da empresa. Este movimento será gerado no **Sistema Controle de Estoque** por um [documento](#) do tipo "**Saída para terceiros**" com origem na Entrada.

[Controle de Série](#) :Se o [produto](#) final for controlado por série, deverá ser informado também as séries que estão sendo remetidas para o [cliente](#). Como está explicado em [Trabalhando com Controle de Séries dos Produtos](#).

---

Revision #14

Created 13 May 2023 09:02:52 by ProjetosD

Updated 17 October 2024 13:18:27 by ProjetosD